

镶黄旗蒙金矿业开发有限公司

加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目

节能验收报告



验收单位：朝华工程技术股份有限公司

2025 年 7 月 21 日

镶黄旗蒙金矿业开发有限公司

加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目

节能验收报告



验收单位：翱华工程技术有限公司

2025 年 7 月 21 日

工程咨询单位甲级资信证书

单位名称：翱华工程技术股份有限公司

住所：内蒙古自治区呼和浩特市赛罕区乌兰察布西街财富时代B座翱华大厦

统一社会信用代码：91150100756656245K

法定代表人：刘虎

技术负责人：段丽红

资信等级：甲级

资信类别：专业资信

业务：石化、化工、医药、轻工、纺织

证书编号：甲052024011481

有效期：2024年11月28日至2027年11月27日



证书查询



发证单位：中国工程咨询协会

验收人员

	姓名	单位	专业	职称	签字
验收组 专家	侯维生	内蒙古节能监察中心	节能技术应用	高级工程师	侯维生
	赵涛	翱华工程技术股份有限公司	电气	高级工程师	赵涛
	郭喜琢	翱华工程技术股份有限公司	化工	高级工程师	郭喜琢
报告编制 人员	张薇娜	翱华工程技术股份有限公司	轻工	工程师	张薇娜
报告审核 人员	张建国	翱华工程技术股份有限公司	化工	正高级工程师	张建国

目 录

1 基本情况	1
1.1 项目基本情况	1
1.1.1 建设单位基本情况	1
1.1.2 项目概况	1
1.1.3 建设规模及建设内容	1
1.1.4 项目建设过程及节能审查情况	2
1.1.5 项目开工建设及试生产情况	2
1.2 验收基本情况	3
1.2.1 节能验收的工作程序、过程	3
1.2.2 项目节能验收组成员、分工及工作职责	5
1.2.3 验收范围	5
2 验收依据	7
2.1 节能法律法规、政策及相关规定	7
2.1.1 法律法规、政策	7
2.1.2 相关标准和规范	9
2.1.3 工业设备能效方面的标准	10
2.1.4 建筑类相关标准及规范	10
2.2 节能审查批复文件、节能报告	10
2.3 其他相关文件、资料等	11
3 节能验收情况	12
3.1 项目建设方案	12
3.1.1 项目建设规模	12
3.1.2 项目建设地点	12
3.1.3 总平面布置	12
3.1.4 项目建设内容	13
3.2 主要生产工艺建设方案	13

3.3 用能设备	14
3.3.1 工艺系统主要用能设备情况	14
3.3.2 项目通用设备能效情况	14
3.3.3 项目淘汰落后机电设备情况	15
3.4 能源计量器具	16
3.5 节能措施	17
3.6 能源消费情况和能效水平	18
3.6.1 项目能源消费情况	18
3.6.2 能耗对比分析情况	19
4 节能验收结论	20
附图 现场验收罩棚	21
附件 验收表	29
附件 1 节能验收意见表	33
附件 2 项目建设方案验收表	34
附件 3 设备验收表	52
附件 4 节能技术措施验收表	78
附件 5 能源计量器具配备验收表	83
附件 6 年综合能源消费量验收表	84
附录 节能验收收集资料	85
附录 1 项目批复文件	85
附录 2 节能批复文件	86
附录 3 营业执照	91
附录 4 承诺书	92
附录 5 主要计量器具台账	93
附录 6 煤质分析报告	98
附录 7 锅炉能效测试综合报告	99
附录 8 企业能源消耗台账	100
附录 9 企业设备管理台账	101

1 基本情况

1.1 项目基本情况

1.1.1 建设单位基本情况

项目建设单位：镶黄旗蒙金矿业开发有限公司

项目联系人：叶剑鹏

联系电话：15896425634

建设单位概况：镶黄旗蒙金矿业开发有限公司成立于 2013 年 3 月 15 日，注册资金 7588 万元，是江西赣锋锂业集团股份有限公司持股 70%的控股子公司。公司位于内蒙古锡林郭勒盟镶黄旗新宝拉格镇工业园区，主要从事铌钽矿、锂矿等资源的开采与加工，经营范围包括钽矿、铌矿、锂矿、铷矿、铯矿开采及矿产品加工、销售（国家明令禁止的除外）。

1.1.2 项目概况

项目名称：镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目

建设地点：内蒙古自治区锡林郭勒盟镶黄旗巴彦塔拉镇加不斯矿区

项目性质：新建

1.1.3 建设规模及建设内容

建设规模：本项目矿山建设规模为年处理原矿 60 万吨采选工程及附属公用工程建设。

建设内容：主、副井及破碎硐室、通风井、各中段开拓等井巷工程、矿山供电设施、矿山供水及采暖设施、原矿仓、粉矿仓、破碎厂房、皮带廊、筛分厂房、主厂房、压滤厂房、尾矿暂存区、生产及生活水池、厂区道路、用水系统及管线、公用辅助设施等。

1.1.4 项目建设过程及节能审查情况

(1) 项目节能审查意见批复：《内蒙古自治区发展和改革委员会关于镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目节能评估报告书的批复》（内发改环资字[2015]1252 号），批复部门：内蒙古自治区发展和改革委员会，批复时间：2015 年 9 月 23 日。

(2) 项目节能审查意见批复情况

主要建设内容及规模：年处理铌钽原料矿 60 万吨（2000 吨/日），建设内容包括采矿系统、选矿系统、辅助附属配套设施及办公、生活设施等。

综合能源消费量：6475.90 吨标准煤（当量值）、16958.91 吨标准煤（当量值）。

增加值能耗：0.45 吨标准煤/万元（当量值）、1.14 吨标准煤/万元（当量值）。

1.1.5 项目开工建设及试生产情况

项目于 2018 年 5 月开工建设，2025 年 3 月进入生产出矿。

项目相关节能文件，设计、施工、竣工有关文件，主要耗能设备技术资料，节能管理文件、制度以及生产运行记录、台帐、报表等数据齐全完整，具备验收条件。

1.2 验收基本情况

1.2.1 节能验收的工作程序、过程

(1) 验收程序：

- 1) 收集项目节能验收依据及支持性材料；
- 2) 成立验收组；
- 3) 现场实地查验；
- 4) 验收组出具验收结论。

(2) 工作过程:

收集项目节能验收依据及支持性材料

- 1、项目节能报告或节能批复文件；
- 2、项目核准文件；
- 3、项目建设日期；
- 4、项目主要设备招投标文件、技术协议、供货合同等资料；
- 5、项目主要设计及施工技术文件。



成立验收工作组

- 1、组织具有节能验收工作能力的专业人员及专家；
- 2、成立验收组，明确人员分工及工作职责；
- 3、审查项目相关资料。



现场实地查验

- 1、核查建设方案（建设内容、建设规模等）与节能批复的一致性；
- 2、核查项目主要用能设备与供货合同或技术协议的一致性；
- 3、核查主要用能设备的能效水平及核查是否为淘汰设备；
- 4、核查项目试运行或运行期间的相关数据；



得出验收结论并编制节能验收报告

- 1、收集节能验收记录表并统计记录表；
- 2、根据记录表中记录的相关内容给出项目节能验收的结论；
- 3、编制项目节能验收报告。

1)2025年07月14日-2025年07月15日进入现场进行验收,查验实际建设规模、设备台数、能源计量仪表等,搜集企业的生产数据;

2)2025年07月17日-2025年07月20进行节能验收报告的编制和审核;

1.2.2 项目节能验收组成员、分工及工作职责

本项目验收组成员由专家组、报告编制人员、审核人员等相关技术人员组成。其中资料收集人员负责企业资料的收集、整理、现场调查核实,报告编写人员负责编写节能验收报告,审核人员负责节能验收报告内部审核。验收组成员见表1.2-1。

表 1.2-1 项目节能验收组成员、分工及工作职责

节能验收组成员	分工	工作职责
赵涛	节能验收	报告编制
侯维生	节能验收	报告编制
郭喜琢	节能验收	报告编制
张薇娜	负责收集资料	收集资料、报告编制
张建国	审核	报告及现场审核

1.2.3 验收范围

按照 2015 年 9 月 23 日《内蒙古自治区发展和改革委员会关于镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目节能评估报告书的批复》(内发改环资字[2015]1252 号)文件内容进行验收。

验收范围为:

- (1)项目建设方案的完整性;
- (2)项目主要用能设备能效是否达标, 核查是否有淘汰设备;
- (3)项目节能措施是否落实到位;
- (4)项目能源计量器具配备率;
- (5)能效水平是否达标;
- (6)能源消费量是否符合批复要求。

2 验收依据

2.1 节能法律法规、政策及相关规定

2.1.1 法律法规、政策

- (1) 《中华人民共和国能源法》(2024 年)
- (2) 《中华人民共和国节约能源法》(2018 年修正)
- (3) 《中华人民共和国清洁生产促进法》(2012 年主席令第 54 号)
- (4) 《中华人民共和国电力法》(国家主席令第 60 号(2018 年修正))
- (5) 《中华人民共和国计量法》(国家主席令[1987]28 号(2018 年修正))
- (6) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年主席令第 9 号)
- (7) 《中华人民共和国循环经济促进法》(2018 修正)
- (8) 《中华人民共和国建筑法》(2019 年修正)
- (9) 《中华人民共和国水法》(2016 年修正)
- (10) 《固定资产投资项目节能审查办法》(国家发改委 2023 年第 2 号)
- (11) 《产业结构调整指导目录》(2024 年本)
- (12) 《国家明令淘汰用能设备、产品目录》(国家发改委 2005 年第 40 号)
- (13) 《高耗水工艺、技术和装备淘汰目录(第一批)》(工业和信息化部水利部全国节约用水办公室公告 2015 年第 31 号)
- (14) 《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第一批)》(工节 [2009] 第 67 号)

- (15) 《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第二批)》(工节〔2012〕第 14 号)
- (16) 《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第三批)》(工节〔2014〕第 16 号)
- (17) 《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第四批)》(工节〔2016〕第 13 号)
- (18) 《矿山安全先进适用技术及装备推广目录》(2024 年)
- (19) 《矿山安全落后工艺及设备淘汰目录》(2024 年)
- (20) 《国家工业节能技术装备推荐目录(2019)》(中华人民共和国工业和信息化部公告 2019 年第 55 号);
- (21) 《国家工业节能技术装备推荐目录(2020)》
- (22) 《重点用能产品设备能效先进水平、节能水平和准入水平(2024 年版)》(发改环资规〔2024〕127 号)
- (23) 《内蒙古自治区固定资产投资项目节能审查实施办法》(内发改环资字〔2023〕877 号)
- (24) 《内蒙古自治区“十四五”节能减排综合工作实施方案的通知》内政发(〔2022〕17 号)
- (25) 《内蒙古自治区“十四五”能源发展规划》(内政办发〔2022〕16 号)
- (26) 《关于确保完成“十四五”能耗双控目标任务若干保障措施》(内发改环资字[2021]209 号)
- (27) 《内蒙古自治区重点用能单位节能管理措施实施细则》(内发改环资字[2020]1323 号)

(28)《固定资产投资项项目节能审查系列工作指南》（2018 年本）

2.1.2 相关标准和规范

- (1)《能源管理体系分阶段实施指南》（GB/T15587-2023）
- (2)《评价企业合理用电技术导则》（GB/T3485-1998）
- (3)《用能设备能量平衡通则》（GB/T2587-2009）
- (4)《综合能耗计算通则》（GB/T2589-2020）
- (5)《用能单位能源计量器具配备与管理通则》（GB17167-2006）
- (6)《用能单位节能量计算方法》（GB/T13234-2018）
- (7)《电力网电能损耗计算导则》（DL/T686-2018）
- (8)《供配电系统设计规范》（GB50052-2009）
- (9)《电力变压器经济运行》（GB/T13462-2008）
- (10)《电能质量公用电网谐波》（GB/T14549-1993）
- (11)《能源管理体系 要求及使用指南》（GB/T23331-2020）
- (12)《有色金属矿山节能设计规范》（GB50595-2010）
- (13)《有色金属工业总图规划及运输设计标准》（GB50544-2022）
- (14)《有色金属采矿设计规范》（GB50771-2012）
- (15)《有色金属选矿厂工艺设计规范》（GB50782-2012）
- (16)《有色金属矿山井巷工程设计规范》（GB50915-2013）
- (17)《有色金属工业劳动设计规程》（YSJ003-1988）
- (18)《矿产地质勘查规范 稀有金属类》（DZ/T0203-2020）
- (19)《有色金属企业节水设计标准》（GB 51414-2020）

2.1.3 工业设备能效方面的标准

- (1) 《电动机能效限定值及能效等级》（GB18613-2020）
- (2) 《通风机能效限定值及能效等级》（GB19761-2020）
- (3) 《清水离心泵能效限定值及节能评价值》（GB19762-2007）
- (4) 《电力变压器能效限定值及能效等级》（GB24790-2020）
- (5) 《电力变压器经济运行》（GB13462-2008）
- (6) 《容积式空气压缩机能效限定值及能效等级》（GB19153-2019）
- (7) 《电力变压器能效限定值及能效等级》（GB 20052-2024）
- (8) 《工业锅炉能效限定值及能效等级》（GB24500-2020）

2.1.4 建筑类相关标准及规范

- (1) 《建筑照明设计标准》（GB50034-2024）
- (2) 《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》（GB50736-2012）
- (3) 《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》（GB50019-2015）
- (4) 《外墙外保温工程技术标准》（JGJ144-2019）
- (5) 《建筑物防雷设计规范》（GB50057-2010）
- (6) 《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）
- (7) 《建筑设计防火规范(2018 年版)》（GB50016-2014）
- (8) 《公共建筑节能设计标准》（GB50189-2015）
- (9) 《工业余能资源评价方法》（GB/T 1028-2018）

2.2 节能审查批复文件、节能报告

《内蒙古自治区发展和改革委员会关于镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目节能评估报告书的批复》（内发改环资字[2015]1252 号）

《镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目节能评估报告》

2.3 其他相关文件、资料等

- (1) 主要设计及规程文件；
- (2) 主要耗能设备、能源计量器具台账；
- (3) 企业 2025 年能源消耗数量汇总表。

3 节能验收情况

3.1 项目建设方案

3.1.1 项目建设规模

(1) 节能审查情况

规模为年处理原矿 60 万吨采选工程及附属公用工程建设。

(2) 实际建设情况

规模为年处理原矿 60 万吨采选工程及附属公用工程建设。

现场验收结果：实际的建设规模与节能审查批复建设规模相符。

3.1.2 项目建设地点

(1) 节能审查情况

节能批复建设地点为内蒙古自治区锡林郭勒盟镶黄旗。

(2) 实际建设情况

本项目建设地点为内蒙古自治区锡林郭勒盟镶黄旗巴彦塔拉镇加不斯矿区。

现场验收结果：实际的建设地点与节能审查批复建设地点相符。

3.1.3 总平面布置

节能审查的总体布置设计为采矿工业区、选矿工业区、行政生活区、辅助设施区、废石堆放场、尾矿库、炸药库。

(2) 实际建设情况

实际的总体布置设计为采矿工业区、选矿工业区、行政生活区、辅助设施区、废石堆放场、尾矿暂存区、炸药库。

现场验收结果：实际建设情况与节能审查基本相符。

3.1.4 项目建设内容

(1) 节能审查情况

工程内容主要包括主、副井及破碎硐室、通风井、各中段开拓等井巷工程、矿山供电设施、矿山供水及采暖设施、原矿仓、粉矿仓、破碎厂房、皮带廊、筛分厂房、磨矿厂房、重选磁选厂房、脱水厂房、尾矿库、生产及生活水池、厂区道路、水源地及管线、公用辅助设施等。

(2) 实际建设情况

实际工程内容主要包括主、副井及破碎硐室、通风井、各中段开拓等井巷工程、矿山供电设施、矿山供水及采暖设施、原矿仓、粉矿仓、破碎厂房、皮带廊、筛分厂房、主厂房、压滤厂房、尾矿暂存区、生产及生活水池、厂区道路、用水系统及管线、公用辅助设施等。

现场验收结果：实际的建设内容与节能审查批复建设内容基本相符。

3.2 主要生产工艺建设方案

(1) 节能审查情况：

本项目节能审查主要生产用能工序艺包括采矿工序、选矿工序等生产设施。1)采矿矿井采用中深孔房柱采矿法为主、留矿全面法为辅，矿体下盘布置主运输道，溜井布置在矿房下部，设置主竖井、副井，采用机械通风方式，设计井下采用机械接力二排水，井下消防、防尘及凿岩机用水由地表 500m³高位水池提供。2)选矿采用阶段磨矿、阶段分级摇床粗选—磁选脱除铁屑和强磁性矿物—重选尾矿浮选锂的工艺流程。

(2) 实际生产工艺情况：

本项目实际建设主要用能工序包括采矿工序、选矿工序等生产设施。1)矿井采用房柱采矿嗣后充填法为主、分段采矿嗣后充填法为辅，矿体下盘布置主运输道，溜井布置在矿房下部，设置主竖井、副井，采用机械通风方式，井下采用集中排水系统，在 1080m 中段井底车场附近设水泵房和水仓，采矿生产用水由地表 400m³高位水池提供。2)选矿采用一段磨矿—脱泥—浮选锂云母—重磁联合得钽铌精矿工艺流程。

现场验收结果：实际的主要用能工序与节能审查生产基本相符一致。

项目建设方案验收表详见附件 2。

3.3 用能设备

3.3.1 工艺系统主要用能设备情况

以节能审查意见批复的《节能评估报告书》确定的项目主要用能设备的数量、型号等为依据，对照实际采用耗能设备的供货合同、设备铭牌、合格证、设备一览表等资料，现场查验各系统的主要用能设备部分发生变化。采取现场核查，核实设备的型号、容量、能效等级是否符合要求。

本项目主要对部分用能较大设备进行了核查，查找淘汰落后机电设备。本项目主要用能设备验收表见附件 3 表 F3-2。

3.3.2 项目通用设备能效情况

以节能审查意见批复的《节能评估报告书》确定的项目主要通风机、水泵、螺杆式空压机、锅炉、配电变压器的能效等级为依据，对

照实际采用设备的技术协议、供货合同、设备铭牌、设备一览表等资料，现场查验的主要通用设备（通风机、水泵、空压机、锅炉、变压器）的能效情况。

本项目通用设备的能效水平验收情况详见附件 3 表 F3-3、F3-4、F3-5、F3-6。

3.3.3 项目淘汰落后机电设备情况

根据实际采用耗能设备的技术协议、供货合同、设备铭牌、设备一览表等资料，现场查验设备情况，对照《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第一批)》、《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第二批)》、《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第三批)》、《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第四批)》，本项目目前无淘汰落后机电设备。

3.4 能源计量器具

依据《用能单位能源计量器具配备与管理通则》(GB17167-2006)、节能审查的《镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目节能评估报告书》，通过现场调查，查看实际计量器具及统计台账，节能审查配备情况如下表 3.4-1，实际配备情况见表 3.4-2。能源计量器具配备验收表见附件 5、附录 5。

表 3.4-1 节能审查配备的能源计量器具汇总表

序号	计量仪器仪表名称	一级（套）	二级（台）	三级（台）	备注
一、电力					
1	电度表	1	2	12	
二、用水					
2	水表	1	6	24	
三、柴油					
3	流量计	1	12		

表 3.4-2 实际配备的能源计量器具汇总表

序号	计量仪器仪表名称	一级	二级	三级	备注
一、电力					
1	电度表	1	10	22	
二、用水					
2	水表	1	3	/	本项目用水由水车运输。 一级计量器具为地磅
三、煤炭					
3	地磅	1	1	/	一级计量器具为地磅，二级计量器具为铲车。
三、柴油					
4	地磅	1	1	/	一级计量器具为地磅，二级计量器具为加油机。

3.5 节能措施

(一) 节能审查的节能措施主要包括：

(1)技术节能措施：1)采矿工艺节能措施；2)选矿工艺节能措施；3)供配电系统节能措施；4)建筑物节能；5)热力管网保温节能；6)节水措施。

(2)能源管理措施：1)企业能源管理；2)能源计量管理；3)企业能源管理机构。

共 9 项节能措施。

(二) 实际的节能措施主要包括：

(1)技术节能措施：1)采矿工艺节能措施；2)选矿工艺节能措施；3)供配电系统节能措施；4)建筑物节能；5)热力管网保温节能；6)节水措施。

(2)能源管理措施：1)企业能源管理；2)能源计量管理；3)企业能源管理机构。

共 9 项节能措施。

现场验收结果：9 项节能措施已全部落实。详细节能技术措施验收表见附件 4。

3.6 能源消费情况和能效水平

3.6.1 项目能源消费情况

(1) 节能审查时情况

本项目节能审查时，建设规模为年处理原矿 60 万吨采选工程及附属公用工程建设。所消耗的能源品种有：电力、燃煤、柴油、汽油、耗能工质为新水。

各品种能源年消耗量：电力 3535.82 万 kWh、燃煤 2448.74t、柴油 222.30t、汽油 28.71t、新水 24.86 万 t。

年综合能耗量：6475.90 吨标准煤（当量值）、16958.91 吨标准煤（当量值）。

(2) 节能验收时实际情况

项目实际运行所消耗的能源品种有：燃煤、电力、柴油、新水。

根据企业提供的《2025 年能源消耗数量汇总表》，按六月份耗电量 235.662 万 kWh 折算项目满负荷年耗电量为 3813.51 万 kWh，按六月份消耗柴油 30910L 折算项目满负荷年消耗柴油 420.09t，按六月份消耗水 14886t 折算项目满负荷年消耗新水 240886t；本项目燃煤用于冬季采暖等，按 2 月份消耗量 465t 折算年燃煤量为 2722.5t。

根据以上数据，计算本项目实际运行综合能耗计算见下表。

表 3.6-1 项目实际运行综合能耗计算表

能源种类	单位	实物量	当量值		等价值	
			折标系数	折标量（tce）	折标系数	折标量（tce）
电	万 kWh	3813.51	1.229 tce/万 kWh	4686.80	3.07 tce/万 kWh	11707.47
柴油	t	420.09	1.4571tce/t	612.11	1.4837tce/t	623.28
煤	t	2722.5	0.6494tce/t	1739.95	0.6494tce/t	1739.95

能源种类	单位	实物量	当量值		等价值	
			折标系数	折标量 (tce)	折标系数	折标量 (tce)
水	t	240886			0.1954kgce/t	47.07
综合能耗	tce/a			7038.86		14117.77

因此，本项目 2025 年项目综合能耗折标准煤当量值 7038.86tce，折标准煤等价值 14117.77tce。

3.6.2 能耗对比分析情况

项目 2025 年综合能耗与节能批复能耗对比情况见下表。

表 3.6-2 项目 2020 年实际能耗与节能批复能耗对比

序号	项目	当量值 (tce)	等价值 (tce)
1	节能批复	6475.90	16958.91
2	2025 年实际能耗折算到节能批复产能	7038.86	14117.77
3	能耗偏差	562.96	-2841.14
4	能耗偏差率	8.69%	-16.75%

根据以上数据：

项目实际运行综合能耗（当量值）：7038.86tce/a>6475.90tce/a（节能审查数值）；

项目实际运行综合能耗（等价值）：14117.77tce/a<16958.91tce/a（节能审查数值）。

从以上数据可以看出项目实际能耗较节能批复值增幅较小，实际年综合能耗当量值大于节能审批综合能耗 8.69%，小于 10%，满足《内蒙古自治区发展和改革委员会关于镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目节能评估报告书的批复》（内发改环资字[2015]1252 号）中有关能耗总量的要求。

4 节能验收结论

项目节能评估报告书批复该项目选矿工艺采取多碎少磨的碎矿、磨矿工艺；碎矿、磨矿设备选用国家推荐的节能设备；合理组织矿岩装载、运输；变压器尽可能设在负荷中心，选用 S11 系列节能变压器，设置无功补偿装置；风机、水泵电机采用变频调速装置；矿区采场、选场及运输道路照明全部设计光电控制系统；采矿矿井涌水全部回收，经沉淀、过滤后用于采矿系统凿岩、除尘及运输道路除尘用水；选用节能型变压器、节水器具、照明灯具等节能产品和节能技术措施，符合国家产业政策要求和节能技术政策大纲。批复的年综合能耗：6475.90 吨标准煤（当量值）、16958.91 吨标准煤（当量值）。

本次验收中验收专家组在听取了建设单位工作汇报、查阅相关文件及技术资料、核查生产现场及设备。经讨论认为该项目采用主要用能工艺、主要耗能设备、辅助生产和附属生产设施、能源计量器具配备及其能效水平符合节能评估审查批复要求，本项目无淘汰落后机电设备，对节能评估报告提出的节能措施落实到位，提出建议得到采纳，项目完成了节能评估审查批复的用能设施及体系；主要用能设备能效水平符合节能评估审查批复的要求。企业已基本建立了节能管理体系和相关管理制度，企业用能体系基本形成。通过折算，本项目 2025 年项目综合能耗当量值 7038.86tce，等价值 14117.77tce，符合节能审查意见提出的要求。

经专家组讨论一致同意该项目节能验收通过。具体的节能验收意见详见附件 1。

附图

附图 1 现场验收照片





















安全运行2021天 当前时间: 2025-07-17 12:05 sbb

常用工具 屏幕主图 系统维护

2025/06/01 00:00 2025/06/30 14:00 站名: 黄坛站 表类型: 电度表 表号: 表位:

2025年06月01日 00时00分 到 2025年08月30日 14时00分 电度报表

报表查看系统

电 度 报 表							
回路名称	项目	起始时间	2025-06-01 00:00:0				



附件

附件1 节能验收意见表

项目节能验收意见表

验收项	验收结果	备注
项目建设方案	落实	
主要用能设备	落实	
节能技术和管理措施	落实	
计量器具配置	落实	
综合能源消费量	落实	
项目综合能耗	落实	

意见及建议:

本项目建设方案、采用主要用能工艺、主要耗能设备、辅助生产和附属生产设施、能源计量器具配备及其能效水平符合节能评估审查批复要求,本项目无淘汰落后机电设备,节能评估报告提出的节能措施落实到位,提出建议得到采纳,项目完成了节能评估审查批复的用能设施及体系;主要用能设备能效水平符合节能评估审查批复的要求。企业已基本建立了节能管理体系和相关管理制度,企业用能体系基本形成。通过折算,本项目2025年项目综合能耗当量值7038.86tce,等价值14117.77tce,符合节能审查意见提出的要求。

经专家组讨论一致同意该项目节能验收通过,本次节能验收结论为合格。

验收单位(签章): 翱华工程技术股份有限公司

2025年07月21日



附件 2 项目建设方案验收表

表 F2-1 项目建设方案验收表（建设规模及建设内容验收表）

建设方案名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
建设地点	建设地点为内蒙古自治区锡林郭勒盟镶黄旗	建设地点为内蒙古自治区锡林郭勒盟镶黄旗	已落实	
建设内容	规模为年处理原矿 60 万吨采选工程及附属公用工程建设。	规模为年处理原矿 60 万吨采选工程及附属公用工程建设。	已落实	
建设规模	主要包括主、副井及破碎硐室、通风井、各中段开拓等井巷工程、矿山供电设施、矿山供水及采暖设施、原矿仓、粉矿仓、破碎厂房、皮带廊、筛分厂房、磨矿厂房、重选磁选厂房、脱水厂房、尾矿库、生产及生活水池、厂区道路、水源地及管线、公用辅助设施等。	主要包括主、副井及破碎硐室、通风井、各中段开拓等井巷工程、矿山供电设施、矿山供水及采暖设施、原矿仓、粉矿仓、破碎厂房、皮带廊、筛分厂房、主厂房、压滤厂房、尾矿暂存区、生产及生活水池、厂区道路、用水系统及管线、公用辅助设施等。	已落实	
总平面布置	总体布置设计为四区一场二库，即采矿工业区、选矿工业区、行政生活区、辅助设施区、废石堆放场、尾矿库、炸药库。	项目设置采矿工业区、选矿工业区、行政生活区、辅助设施区、废石堆放场、尾矿暂存区、炸药库。	已落实	

验收结果： 已落实

验收人员： 侯维生

验收时间： 2025.07.21

表 F2-2 项目建设方案验收表（项目用能工艺/工序验收表）

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注																																								
采矿工序	矿区范围 根据镶黄旗蒙金矿业开发有限公司办理的《采矿许可证》(证号 C1500002014115210136090)，矿区面积 2.34k m²，开采深度由 1200m 至 759m。原矿区范围由 4 个拐点圈定，拐点坐标见下表。 矿区范围拐点坐标表 <table><tr><th rowspan="2">点号</th><th colspan="2">80 坐标系</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td>1</td><td>4696457.09</td><td>38538014.17</td></tr><tr><td>2</td><td>4697957.10</td><td>38538014.15</td></tr><tr><td>3</td><td>4697957.12</td><td>38539574.16</td></tr><tr><td>4</td><td>4696457.11</td><td>38539574.18</td></tr><tr><td colspan="3">面积：2.34k m²，开采标高：1200m～759m，井巷工程标高：1350m～654m</td></tr></table>	点号	80 坐标系		X	Y	1	4696457.09	38538014.17	2	4697957.10	38538014.15	3	4697957.12	38539574.16	4	4696457.11	38539574.18	面积：2.34k m²，开采标高：1200m～759m，井巷工程标高：1350m～654m			矿区范围 根据镶黄旗蒙金矿业开发有限公司办理的《采矿许可证》(证号 C1500002014115210136090)，矿区面积 2.34k m²，开采深度由 1200m 至 759m。原矿区范围由 4 个拐点圈定，拐点坐标见下表。 矿区范围拐点坐标表 <table><tr><th rowspan="2">点号</th><th colspan="2">80 坐标系</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td>1</td><td>4696457.09</td><td>38538014.17</td></tr><tr><td>2</td><td>4697957.10</td><td>38538014.15</td></tr><tr><td>3</td><td>4697957.12</td><td>38539574.16</td></tr><tr><td>4</td><td>4696457.11</td><td>38539574.18</td></tr><tr><td colspan="3">面积：2.34k m²，开采标高：1286m～759m，井巷工程标高：1350m～654m</td></tr></table>	点号	80 坐标系		X	Y	1	4696457.09	38538014.17	2	4697957.10	38538014.15	3	4697957.12	38539574.16	4	4696457.11	38539574.18	面积：2.34k m²，开采标高：1286m～759m，井巷工程标高：1350m～654m			已落实	
点号	80 坐标系																																											
	X	Y																																										
1	4696457.09	38538014.17																																										
2	4697957.10	38538014.15																																										
3	4697957.12	38539574.16																																										
4	4696457.11	38539574.18																																										
面积：2.34k m²，开采标高：1200m～759m，井巷工程标高：1350m～654m																																												
点号	80 坐标系																																											
	X	Y																																										
1	4696457.09	38538014.17																																										
2	4697957.10	38538014.15																																										
3	4697957.12	38539574.16																																										
4	4696457.11	38539574.18																																										
面积：2.34k m²，开采标高：1286m～759m，井巷工程标高：1350m～654m																																												
采矿工序	1、开采范围 开采 2 线至 12 线间、759 米至 1200 米水平的 Ta-1 号一条矿体。 首采利用资源储量（121b+122b+333）：矿石量 131.03×10⁴t,Nb₂O₅ 储量 102.67t,平均品位 0.0078%; Ta₂O₅ 储量 200.91t,平均品位 0.015%。	1、开采范围 开采 2 线至 12 线间、840 米至 1200 米水平的 Ta-1 号一条矿体。 首采利用资源储量（121b+122b+333）：矿石量 111.8 万 t,Nb₂O₅ 储量 56.01t,平均品位 0.005%; Ta₂O₅ 储量 147.34t,平均品位 0.013%。	实际与节能审查基本符合。																																									

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
采矿工序	2、采矿方法 (1) 本次设计推荐中深孔房柱采矿法为主、留矿全面法为辅。经统计中深孔房柱采矿法占 70%，留矿全面法占 30%。 (2) 采切 布置两条主运输道 (2.5×2.7m)，一条布置在矿体下盘，距离 150~200m，一条布置在脉内，贴矿体下盘布置。每隔 80-100m 布置一条穿脉运输道 (2.5×2.7m)。 溜井 (φ2m) 布置在矿房下部。溜井上口与切割平巷或联络平巷相通，下口与穿脉运输巷或主运输巷相接，溜井可垂直布置和斜布置 (≥55°)，溜井高度≥8m。每个矿房布置一条溜井。 切割平巷 (3×3m) 的布置视矿房的回采方向而定，一般在矿房的下部，沿脉并贴矿层的底板掘进，而采用顺倾斜推进时，切割平巷布置在矿房的上中两部位。该巷起凿岩和自由面作用。 斜巷联络道 (3×3m) 布置在盘区矿柱内，一般贴矿体底板沿倾斜布置，当矿体倾角较大时，贴矿体底板沿矿倾向伪倾斜布置，以方便铲运机行走，每隔 80-100m 布置一条，起行走设备、人员和通风作用。 联络巷 (3×3m) 布置在矿房内，与切割平巷巷斜交，起连通相邻采场的作用。 (3) 回采 沿阶段划分为若干个采区，再按采区分成若干规则矿房和成行的房柱矿柱。矿房长轴沿矿体走向布置，工作面沿着矿体走向推进。凿岩和出矿均在采场空间内进行。 顶板不规则或欠稳固的中厚矿体，一般采用切顶房柱法，切顶层高度为 3m，切顶步距 (即上层超前下层的距离)	2、采矿方法 (1) 采用房柱采矿嗣后充填法为主、分段采矿嗣后充填法为辅。经统计房柱采矿嗣后充填法占 85%，分段采矿嗣后充填法占 15%。 (2) 采切 布置 1 条主运输道 (3.5×3m)，布置在矿体下盘。布置一条穿脉运输道 (3.5×3m)。 溜井 (φ2m) 布置在矿房下部。溜井上口与联络平巷相通，下口与穿脉运输巷或主运输巷相接，溜井垂直布置，溜井高度≥8m。每 6 个矿房布置一条溜井。 切割平巷 (3.5×3m) 的布置视矿房的回采方向而定，一般在矿房的下部，穿脉并贴矿层的底板掘进，该巷起自由面作用。 凿岩巷 (3.5×3m) 布置在矿体下部，一般在矿房的下部，沿脉并贴矿层的底板掘进，该巷起凿岩作用。 出矿进路 (3.2×3m) 布置在矿房内，与凿岩巷斜交，起连通相邻采场的作用。 (3) 回采 分段采矿嗣后充填盘区布置及参数：盘区沿走向布置每隔 100m 设置一个盘区，盘区内划分矿房采场。方向与矿体走向平行布置。本矿山岩石条件为稳固，允许的顶板暴露面积为小于 800 m²。盘区内每一个采场中间设置一个间柱将采场分为两段，每个采场顶板暴露面积为 440 m²。采场间柱后期部分回收。分段凿岩高度为 12m，采场底部结构为堑沟型布置，出矿进路间距 6m~9m，盘区内，以宽 10m 小矿房为回采单元，水平方向上从北向南进行回采，垂直方向自上分段超前下分段，由上向下退采，盘区内间柱在相邻矿房回采时回收 75%，凿岩采用 YGZ-90 凿岩机，	节能审查报告中采矿方法中深孔房柱采矿法为主、留矿全面法为辅，实际采矿方法为房柱采矿嗣后充填法为主、分段采矿嗣后充填法为辅。采矿方式都属于房柱采矿法。实际与节能审查基本符合。	

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	为 5~6m, 使用 YGZ-90 型凿岩机凿岩, 铲运机出矿。考虑到近矿围岩石均含品位 (低品位矿石), 为多回收资源, 切顶主要是切顶板围岩。 矿房回采主要是回采层的回采, 回采层亦考虑回采部分底板含品位围岩 (低品位矿石)。利用切割平巷进行中深孔凿岩, 采用 YGZ-90 型凿岩机钻扇形孔, 孔距$\phi 51 \sim 65\text{mm}$, 孔深 3~14m; 最小抵抗线 1~1.8m, 排距 1.5~1.8m, 孔距 1.4~2m, 每次爆破 4~8 排。 为了形成间隔式房间柱, 应对柱间的矿石进行回采, 可加长帮眼爆出矿石, 亦可通过双切割平巷向间柱矿石内打凿岩平巷来回采这部分矿石。块度大于 350mm 的矿块, 在采场内进行二次破碎。 (4) 出矿 采用 2m³电动铲运机出矿, 每个盘区布置 2 台电铲, 短距离运输时, 电铲布置在不同的工作面, 长距离运输时, 可 2 台电铲布置在同一工作面, 接力运输。电铲将采场 (矿房) 矿石运至附近溜井下放, 矿石集中经溜井装矿车后沿主巷和穿脉运输巷运走。 (5) 支护 矿房顶板欠稳固地段, 放炮后应及时进行浮石的处理和对顶板进行锚杆或锚网支护。切顶房柱法在切顶层内进行支护, 不切顶房柱法可在爆堆上支护。锚杆网度为 1.2×1.5m, 锚杆长 1.8~2.0m, 直径 16~18mm。注浆配比为灰砂比 1: 2, 水灰比 1: 0.4。用 YSP-45 型凿岩机钻孔, MJ-2 型注浆器。 (6) 矿柱回收及空区处理 盘区间的连续矿柱、房间矿柱不再回采。 采空区处理方法: 拟采用局部强制崩落顶板围岩的方法处	中孔直径 60mm, 扇形孔布置。爆破采用 BQF-100 装药器, 微差爆破。爆破采用乳化炸药, 炸药单耗 0.35kg/t, 用非电导爆管加电雷管起爆; 以中央切割槽为自由面向两侧爆破, 分段爆破, 一次爆破 2~3 排炮孔, 用微差爆破方式, 单段最大药量小于 230kg 矿山开采后期回收盘区矿柱, 应用下向大孔空场法, 出矿进路垂直矿体走向布置, 矿房与矿房之间留一间隔矿柱, 矿柱不予回采, 采空区充填处理, 底柱下一个中段回采时部分回收。 房柱采矿嗣后充填矿盘区布置及参数: 盘区沿走向布置, 盘区沿走向长为 100m, 沿倾向宽为 100m, 盘区采场高为矿体厚度。盘区在走向上与倾向上均预留 12m 宽盘区间柱, 盘区矿房长宽均为 88m, 矿房内间隔 8~10m 布置若干个 3×3m 的规则点柱。上山巷道布置在倾向方向间柱中, 并通过两条联络小巷与矿房采场连通, 铲运机通过上山巷直接进入采场作业。走向方向间柱布置溜井及沿脉运输巷及回风天井。矿石通过溜井溜至中段运输巷中, 中段高度为 60m, 在盘区内回采顺序是沿倾斜方向从下往上进行上向回采。在整个房柱法开采区域, 即垂直方向上, 开采分二步骤进行, 首先盘区矿房自下而上进行回采, 回采充填完毕后, 自上而下回采盘区间柱, 凿岩采用 YT-28 凿岩机, 打上向炮孔, 沿矿体厚度方向以 2~3m 为一分层, 每次回采 2m 左右, 进行上向倒台阶回采。爆破采用乳化炸药, 人工装药, 炸药单耗 0.45kg/t。当工作面推至预留点柱处时, 采用多打孔少装药类似光面爆破的形式来保证点柱的完整性 (4) 出矿 选用 CYE-2 电动铲运机, 考虑到同时服务相邻 2 个盘区开采的需要, 也选用少量的 CY-2 型柴油铲运机。铲运机		

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	理采空区，既隔一阶段沿走向连续放顶，以释放地压，并利用爆下的岩石造成一个碎缓冲隔离带。 (7) 留矿全面法 1) 矿块布置及结构参数 阶段高度：60m； 矿房长度：50m； 矿房宽度：视矿体厚度而定，不小于 1.6m； 顶、底柱：4m； 间柱：6m； 2) 采准切割 采准、切割工作主要有下盘沿脉运输巷道、穿脉巷道，通风行人天井、矿石溜井、联络道、电耙硐室、切割上山等。设计矿块沿矿体走向布置，于水平距矿体下盘 15m 远，掘进脉外运输巷道，巷道断面 5.87 m²。每隔 50m 从脉外运输巷道向矿体打穿脉巷道，断面和脉外运输巷道相同。矿房两侧沿矿体下盘掘进通风行人天井，断面尺寸 1.8m×2m，与上中段联通。在间柱中每隔 6m 掘进一条长约 2m，断面尺寸 2m×2m 的联络道连通天井。随矿块上采，沿顺路采用组合式钢筒，留设出 2m×2m 的矿石溜井，溜矿井下方后侧掘电耙硐室及人行绕道。 矿房内沿矿体走向方向留设 1 条 3-4m 厚连续矿柱，将矿房倾斜方向划分成 2 个小的矿房，在每个被矿柱分割成的小矿房底部掘进高 2m，宽为矿体厚度的切割巷道。 并于上部矿房的下部一侧，掘进一条 2m×2m，倾角为 60°的斜溜井与下部穿脉巷道联通。整个矿房采用分段耙矿，两段出矿。上部矿石由斜溜井自行溜下，下部矿石由设在底部的电耙沿顺路溜井耙出。 3) 回采工艺	3 班作业。局部边角矿石运搬用 CY-2 柴油铲运机，年生产能力 12~15 万吨/台·a。 (5) 采场通风 分段采矿嗣后充填盘区：新鲜风流从下盘运输巷道经过盘区间柱内的通风天井和采区斜坡道进入采场沿脉巷、出矿进路到达工作面，污风从采场排入上一中段总回风巷。 房柱采矿嗣后充填矿盘区：盘区采用对角式通风。新鲜风流从盘区下部上山（布置在倾向方向间柱中）通过进路联络道进入矿房，污风从盘区另一端布置在间柱运输巷中的回风天井排入到回风巷。 (6) 充填 分段采矿嗣后充填盘区：矿房下部 20m 用灰砂比 1:4，中间 20m 用灰砂比 1:6，上部 20m 用 1:12 全尾砂胶结充填料充填采空区；相邻矿房用灰砂比 1:12 充填料充填底部，其余采用非胶结充填。 房柱采矿嗣后充填矿盘区：采矿结束后，应及时充填采空区。充填前将已采空区封堵，封堵墙设置滤水管路。底部 5m 采用灰砂比 1:4 的全尾砂充填，上部用灰砂比 1:6 的全尾砂胶结充填料充填采空区。充填管路搬运至采空区内作业；接顶时，建议从采场顶板上打孔贯通采空区后进行充填接顶。为减少废石出坑量，采切废石可视情况，采用就近排至采空区内充填。 3、矿山工作制度和生产能力 加不斯矿区铌钽矿采用连续工作制。每年工作 330d，每天工作 3 班，每班工作 8h。 根据矿山资源条件、储量情况和开采技术条件，矿山生产规模为年采矿石量 60×10⁴t/a（1818t/d），年工作日 330 天。主体采矿方法为房柱采矿嗣后充填法。通过验证可以		

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	回采工作从切割平巷开始，在矿堆上凿岩自下而上推进，每个矿块采用 1 台 YT-27 型凿岩机浅孔落矿，炮孔呈“之”型布置，孔深 1.5~2.0m，孔距 0.6~0.8m，爆破采用 2# 岩石乳化炸药，毫秒导爆管起爆。采场内采用电耙扒矿平场，矿石衬有组合钢筒的顺路溜井下溜。由于矿体倾角较缓，在顺路溜井内设电耙扒矿。每次放出矿量，要保证下一采矿作业循环安全操作所需高度，高度不大于 2m。随回采工作面推进电耙向上部联络道内上移。矿房回采结束后利用电耙进行大量放矿，随矿堆高度的下降下移电耙。 4) 采场支护与安全 采场内留设一个厚约 3-4m 的连续矿柱，把矿房分成规则的上下两个小矿房，并留设高 4m 的顶、底柱。 采场在下一班扒矿、放矿之前由专职支柱工进行撬毛和支护。对局部不稳固地段，可采用锚杆或锚杆加金属网支护，以确保采场顶板稳固与安全。 采场溜矿井井口设格筛，同时设良好的照明。溜矿井井口除扒矿口侧外，其它三侧均设护栏。 出矿采用 2JPB-55 型电耙扒矿，为防止滚石伤人，设置钢筋栅栏挡墙。 5) 矿柱回采及采空区处理 矿块顶、底柱及矿房内的连续矿柱在大量放矿前进行间隔回采或留成点柱。间柱及回采后的点柱不予回收。空区采取封闭处理。 3、矿山工作制度和生产能力 加不斯矿区铌钽矿采用间断工作制，年工作 300 天，每天 3 班，每班 8 小时。 根据矿山资源条件、储量情况和开采技术条件，矿山生产规模为年采矿石量 60×10⁴t/a (2000t/d)，年工作日 300	得出，矿山生产中加强管理、提高机械化水平、提前布置采切工程，前期单中段生产可满足 60×10⁴t/a 生产规模，后期根据矿体赋存条件，矿体属缓倾斜矿体，矿床两个中段同时生产可以达到 60×10⁴t/a 生产规模。 设计利用资源储量矿石量 689.84×10⁴t，其服务年限一期约 8.5 年，二期约 12.3 年，共 20.8 年。 4、矿山开拓运输系统 (1) 移动范围 区内矿体属缓倾斜、薄至中厚矿体；矿体及围岩由坚硬-半坚硬的块状岩石组成，抗压强度 43.82MPa ~ 128.41MPa，抗拉强度 0.82 MPa~3.36MPa。上部局部由于风化作用及蚀变影响，岩石较破碎、软弱，稳定性较差，开采时可能会出现掉块、片帮和崩塌。工程地质条件属简单-中等。结合本矿矿岩性质及矿体赋存条件，确定选取矿体开采岩移角为：第四、三系地层岩石移动角为 45°，矿体上下盘端部岩石移动角为 65°，端部岩石移动角为 70°。以此圈定开采区岩石移动范围。 工业场地周围留设 20m 的保护带，办公区周围留设 20m 的保护带，拟建火药库周围留设 20m 的保护带，总降变电所及选厂周围留设 20m 的保护带，南风井周围留设 15m 的保护带；上盘岩石移动角 60°，下盘岩石移动角 60°，侧翼岩体移动角为 60°，地表第四系岩土层移动角为 45°，以此圈定各建、构筑物的永久保安矿柱。 (2) 运输系统 采矿阶段矿石分别经过采场矿石溜井溜放到阶段运输水平，在阶段运输水平穿脉装入 4m³ 底侧卸式矿车中，由 14t 电机车双机牵引 10 辆矿车至井底车场矿石主溜井翻卸，破碎后经主井箕斗提升至地表。铲运机→矿石溜井		

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	天。主体采矿方法为中深孔房柱采矿法。通过验证可以得出，矿山生产中加强管理、提高机械化水平、提前布置采切工程，前期单中段生产可满足 60×10⁴t/a 生产规模，后期根据矿体赋存条件，矿体属缓倾斜矿体，矿床两个中段同时生产可以达到 60×10⁴t/a 生产规模。 本报告设计开采对象为 Ta-1 号一条矿体。设计利用资源储量矿石量 435.99×10⁴t，其服务年限约为 8.4 年。 4、矿山开拓运输系统 (1) 移动范围 区内矿体属缓倾斜、薄至中厚矿体；矿体直接顶底板围岩为角闪花岗岩，饱和状态下抗压强度 102.43～110.06MPa，岩石质量中等；花岗岩型铌钽矿石饱和状态下抗压强度为 95.80～97.83MPa。岩石质量中等，岩石稳定性较好。结合本矿矿岩性质及矿体赋存条件，确定选取矿体开采岩移角为：上盘岩石移动角 60°，下盘岩石移动角 60°（矿体小于 60°时，为矿体下盘边界），侧翼岩体移动角为 60°，地表第四系岩土层移动角为 45°。以此圈定开采区岩石移动范围。 工业场地周围留设 20m 的保护带，办公区周围留设 20m 的保护带，拟建火药库周围留设 20m 的保护带，总降变电所及选厂周围留设 20m 的保护带，南风井周围留设 15m 的保护带：上盘岩石移动角 60°，下盘岩石移动角 60°，侧翼岩体移动角为 60°，地表第四系岩土层移动角为 45°，以此圈定各建、构筑物的永久保安矿柱。 (2) 运输系统 各生产中段采用 ZK10-7/250 型电机车牵引 YCC1.2-7 型（容积 1.2m³）矿车运输矿岩，铺设 22kg/m 钢轨，混凝土轨枕，线路曲率半径不小于 15m。各中段矿石由电机车	→4m³底卸矿车→阶段运输平巷→主溜井→井下破碎硐室→地表原矿仓。 废石采用 0.75m³翻转矿车运输，由 7t 电机车从采区废石溜井装车，牵引至副井车场，通过副井提升至地表。铲运机→废石溜井→0.75m³翻转矿车→阶段运输平巷→副井→废石堆场→外售。 5、井巷工程 (1) 主要井巷工程 1) 主井 主井采用箕斗提升系统、内设钢丝绳罐道，井筒直径 3.6mm。井颈部分为双层钢筋混凝土井壁，厚度 1200mm，井筒部分采用混凝土支护，厚度 300mm。在 1040m 标高处设破碎系统大件道，在 1015m 标高处布置计量装载硐室，底部接粉矿清理硐室。在主井下部设有钢结构楔形罐道梁及平台等。 2) 副井 副井采用罐笼平衡锤提升系统、内设型钢组合罐道、梯子间和管缆间，井筒直径 5400mm。井颈部分为双层钢筋混凝土井壁，厚度 1500mm，井筒部分采用混凝土支护，厚度 400mm。在阶段运输水平设单侧马头门。井筒内设型钢罐道、罐道梁、梯子间、管线支座梁和下部结构等钢结构设施。 3) 北风井 新建北风井为回风井，井筒净直径 3.6m。井口标高 1352m，井底标高 1080m，一期井深 272m，在 1260m、1200m、1140m、1080m 中段设置单面马头门。风井安装梯子间。北风井井口表土层厚度约 5m，风化带最深达 20m，根据岩性和直径，风井井筒施工方法初步判定采用普通法施		

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	牵引矿车运到主溜井卸矿，主溜井中矿石经破碎系统破碎后，通过装矿硐室中的计量装载系统装入箕斗后，由主井提升出井，卸入井口矿仓中，在倒装汽车运往选厂加工。各中段所产生废石由电机车牵引矿车运到副井车场后，装罐笼由副井提升出井，再用 ZK10-7/250 型电机车牵引矿车运送废石场堆放。 5、井巷工程 (1) 主要井巷工程 ①主竖井、副井 主井位于首采矿区西侧工业场地内，-6 号与 6 勘探线之间，井口坐标为：X=4697300，Y=38538400，Z=1335。主井直径 4.7m。基建期内井底标高为 920m，装载硐室标高为 950m。后期井底标高 659m，装载硐室标高为 689m。箕斗井下装载方位角为 N170°，地表卸载方位角为 N170°。主井采用 4m³ 底卸式多绳双箕斗提升方式，采用 JKMD-2.8×4 型多绳摩擦落地式提升机，只用于提升矿石，每年可完成 60 万 t 矿石的提升量。 在主井一侧设主溜井，井筒净断面直径 3.0m，贮矿段净断面直径 4.5m，井口标高 1140m，在 1080m、1020m、960m、900、840m、780m 和 759m 中段设分支溜井，净断面直径 2.5m。基建期 1020m 中段以下、主溜井底部设破碎系统，后期在 759m 中段以下、主溜井底部设破碎系统。 采用盲斜井提升系统作为粉矿回收系统，即基建期在 1020m 中段下部，后期在 1020m 中段下部分别各设一套盲斜井提升系统，两套提升设备均相同。基建期盲斜井井口标高 1020m，井底标高 920m，倾角 25°，后期盲斜井井口标高 759m，井底标高 659m，倾角 25°，均采用	工，表土段及风化层采用 300mm 厚 C30 钢筋混凝土支护，基岩段采用 150mm 厚的 C20 级喷射素混凝土支护。 4) 平巷 平巷工程（含采区斜坡道）均布置在 1260m 标高以下，按所处岩体为 I~IV 级进行支护设计。平巷工程断面尺寸按通过运输设备、通风、行人和施工等要求确定；支护因所处岩体级别的不确定性按不支护、喷射混凝土和喷锚给出，I 级围岩采用不支护形式，II、III 级围岩采用喷射混凝土和喷锚支护形式，IV 级围岩采用喷锚或喷锚网支护形式，V 级围岩暂不考虑，支护厚度及参数根据平巷断面跨度不同而定。 (2) 硐室工程 1) 中央变电所水泵房 本矿区中央变电所水泵房设在副井下部 1080m 中段车场附近，选址在围岩较为稳固的地方，中央变电所东部连接水泵房，由联络巷道连接 1080m 水平大巷。中央变电所尺寸长×宽×墙高为 20m×4m×2.5m，水泵房尺寸长×宽×墙高为 20m×4m×4m。 中央变电所及水泵房均采用三心拱断面，选址在围岩较稳固地区，无渗水，变电所采用 300mm 厚 C30 混凝土支护，围岩如有渗水，应采取防水处理。水泵房采用 150mm 厚 C20 喷射混凝土支护。 2) 采区变电所及风机配电室 本矿区共设 2 个采区变电所，1 个通风电站配电室，变电所应选址在围岩较稳固地区，无渗水，变电所采用 300mm 厚 C30 混凝土支护，围岩如有渗水，应采取防水处理。 3) 地下破碎硐室 地下破碎系统硐室包括破碎机硐室、板式给矿机硐室、指		

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	JT800×600-30 型提升卷扬机提升 0.7m³ 翻转式矿车运输粉矿。 副井位于主井东南侧，两井筒中心距约 49m。井口坐标：X=4697261，Y=38538430，Z=1335（地面标高 1331m，井筒需加高 4m）。井底标高 683m，井深 652m（含井底水窝 30m），基建期井底标高 944m，井深 391m（含井底水窝 30m）。副井直径 4.0m，采用 4#多绳双层钢罐笼带平衡锤提升方式，提升机为 JKMD-2.8×4 型多绳摩擦落地式提升机，每次提升 2 辆 YCC1.2-6 型（容积 1.2m³）矿车。副井与 1200m 中段采用尽头式车场连接，与 1140m、1080m、1020m、960m、900、840m、780m 和 759m 生产中段采用环形车场连接，担负岩石、材料、设备、人员的提升和下放任务。作为矿山的第一安全出口，兼做入风井。 ②采区南风井、北风井 设计矿井采用机械通风方式，双翼对角式通风系统。在纵 2 勘探线南端（此处征地手续已办理完毕）设南风井，井口坐标 X=4696938.532，Y=538718.965，Z=1318，井底标高 1080m，井深 238m，井筒净直径 3.6m（考虑减少负压及节能）。风井以下各中段均倒段布置人行回风井，井筒净直径亦 4m。在 2 号和 4 号勘探线之间、矿体下盘岩移范围 15m 外，设北风井，井口坐标 X=4697684.3，Y=38538788.8，Z=1350，井底标高 1020m，井深 330m，井筒净直径 3.6m。风井井内均设梯子间、照明、及明显指示标志，作为矿山的第二安全出口。 （2）硐室工程 井下主要硐室包括中央变电所、水泵房、电机车维修硐室、风机硐室、无轨设备维修硐室等。 6、矿井通风除尘	状检修闸门硐室、破碎下部放矿硐室、矿石和岩石上、下部矿仓、皮带巷及除尘硐室、操作硐室、设备基础等。破碎机硐室内设破碎矿石的 C106 鄂式破碎机 1 台，硐室采用喷锚网联合支护；破碎系统上部矿仓、下部矿仓、板式给矿机硐室、指状检修闸门硐室、下部放矿硐室及破碎机、板式给矿机等设备基础均采用钢筋混凝土支护；皮带巷及各联络通道等采用混凝土支护；破碎系统内吊车梁、柱、平台、梯子等均采用钢结构形式；在上、下部矿仓及破碎机基础内衬锰钢板，抗击矿石流的磨损和冲击，确保破碎系统在服务年限内能正常使用。 此外，开拓系统中粉矿清理系统硐室、充填站充填孔硐室、混凝土制备站硐室、转辙机硐室、油防水闸门硐室、医务室硐室等均按混凝土支护设计，支护厚度根据硐室跨度、使用功能及围岩条件确定。 6、充填系统 根据空场采矿嗣后充填法，在地表副井东侧建设充填制备站一座。负责充填浆料的制备，制备砂浆由充填钻孔自流输送至井下，再由各回风中段平巷管路进入相应的采场。充填制备站设置 2 套独立的充填系统，每套充填浆料制备系统可单独运行。正常作业 1 套系统同时工作，每套充填系统量为 138.90m³/h，需工作 13.7h/d，打底作业是 2 套同时工作，能满足充填要求。充填站由 2 座立式砂仓，2 座水泥筒仓、1 个高浓度搅拌槽及压气设施相关辅助设施等组成。 尾砂从选厂输送到立式储砂仓内，加入一定量的水进行压气造浆。水泥通过散装水泥罐车运输到充填站，用压气送入水泥仓内。 每个立式砂仓尺寸 Φ10m×20m，由于矿区属于高纬度，为		

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	根据采矿专业条件,采用机械通风方式。新鲜风流由副井进入坑内,分南北两翼,南翼污风由设在南回风井排出地表,北翼污风由北风井排至地表,形成中央对角式通风系统。 (1) 南翼矿井通风 矿井所需风量 $Q=41.23\text{m}^3/\text{s}$, 所需负压 $H=1224\text{Pa}$。 风机计算风量 $Q=KQ=1.15\times 41.23=47.41\text{m}^3/\text{s}$ 计算风压 $H=1224+200=1424\text{Pa}$ 选用 K40-4-No15 型轴流风机 ($n=1450\text{r}/\text{min}$; 轮毂比 $v=0.40$; 叶片数 $Z=8$); 风量 Q 范围 ($28.7\text{m}^3/\text{s}\sim 62.6\text{m}^3/\text{s}$); 全压范围 ($378\text{Pa}\sim 1746\text{Pa}$); 工况点参数: $Q=50\text{m}^3/\text{s}$, $H=1450\text{Pa}$, 安装角 30°, 效率 $\eta_1=0.85$, 电动机功率 110kW, 机重 3528kg。 通风机设在地表,风机房尺寸 ($10.5\text{m}\times 5.5\text{m}\times 4.0\text{m}$), 再备用一台同型号电机和快速调换设备。通风机反转实现返风,返风率不低于 60%。 (2) 北翼矿井通风 矿井所需风量 $Q=42.2\text{m}^3/\text{s}$, 所需负压 $H=1249\text{Pa}$。 风机计算风量 $Q=KQ=1.15\times 42.2=48.53\text{m}^3/\text{s}$ 计算风压 $H=1249+200=1449\text{Pa}$ 选用 K40-4-No15 型轴流风机 ($n=1450\text{r}/\text{min}$; 轮毂比 $v=0.40$; 叶片数 $Z=8$); 风量 Q 范围 ($28.7\text{m}^3/\text{s}\sim 62.6\text{m}^3/\text{s}$); 全压范围 ($378\text{Pa}\sim 1746\text{Pa}$); 工况点参数: $Q=50\text{m}^3/\text{s}$, $H=1500\text{Pa}$, 安装角 31°, 效率 $\eta_1=0.85$, 电动机功率 110kW, 机重 3528kg。 通风机设在地表,风机房尺寸 ($10.5\text{m}\times 5.5\text{m}\times 4.0\text{m}$), 再备用一台同型号电机和快速调换设备。通风机反转实现返风,返风率不低于 60%。	保温砂仓采用混凝土建造。砂仓装有雷达液位计,砂仓底部有造浆系统和放砂管路,放砂浓度为 73% 左右,放砂浓度和流量分别为有浓度计和电磁流量计检测,放砂流量由底部的电动调节阀门控制。 每个水泥筒仓尺寸 $3.5\text{m}\times 3.5\text{m}$,可装载水泥 100t。两个水仓满足 2.6 日水泥需求量。水泥仓顶设有小型除尘器、雷达料位计,水泥仓底部安装称重式螺旋给料机一台,螺旋给料机采用变频控制,按灰砂比定量将水泥送至高浓度搅拌槽。高浓度搅拌槽将充填浆料搅拌均匀后由槽底部放砂管放至充填钻孔。 在地表充填站,设置 2 个充填钻孔 (中心坐标 $X:4696988.569$ $Y:38538747.369$),由地面至井下 1260m 中段平巷充填管道连通。充填钻孔均为垂直钻孔,第四纪土层钻孔 (约 3m 深) 应加套管护壁,内设充填管,中间间隙采用优质黄泥封闭。充填管规格为 $\Phi 146\times 12$,选用耐磨性强的 16 锰钢管或复合陶瓷管。为便于在井下寻找,减少管壁的磨损,钻孔垂直度误差要求不大于 $30'$。 平巷内的充填管道选用普通无缝钢管, $\Phi 133\times 5$。采场内敷设的充填管道选用聚乙烯 (树脂) 软管 $\Phi 133\times 5$。 7、矿井通风除尘 根据采矿专业条件,采用机械通风方式。新鲜风流由副井进入坑内,由北风井排至地表,形成单翼对角式通风系统。矿井所需风量一期 $Q=122.6\text{m}^3/\text{s}$, 所需负压 $H=693.4\text{Pa}$; 一期 $Q=61.19\text{m}^3/\text{s}$, 所需负压 $H=881.8\text{Pa}$。 选用 K40-6-NO.18 型风机及 FBDNO4.0/2$\times$2.2 型风机, K40-6-NO.18 型风机电动机功率 90kW、风量范围 $39.1\sim 67.3\text{m}^3/\text{s}$、风压范围 $608\sim 1127\text{Pa}$, FBDNO4.0/2$\times$2.2 型风机, K40-6-NO.18 型风机电动机功率 4.4kW、风量范围		

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	7、井下排水 根据水文地质条件，矿井涌水量如下： 正常涌水量：Q_正=722.68m³/d 最大涌水量：Q_{max}=1394.78m³/d 设计井下采用机械接力二排水，即基建期在 1020m 中段副井井底车场附近设排水泵站，后期在 759m 中段副井井底车场附近设排水泵站。759m 中段水仓积水由水泵抽排至上部 1020m 中段水仓中，1020m 中段水仓积水由水泵抽排至地表 500m³高位水池（池顶标高 1339m，池底标高 1335.5m），以供井下生产、消防用水。其余无排水设备中段坑内涌水通过污水孔就近汇集至 1020m 或 759m 中段水仓中。 正常涌水时：$Q = \frac{Q_z}{20} = \frac{722.68}{20} = 36.134m^3/h$ 最大涌水时：$Q = \frac{Q_{max}}{20} = \frac{1394.78}{20} = 69.739m^3/h$ ①主井井底水窝排水：由水泵直接排至井底水仓，水泵选用 D6-25×5 型两台，一台工作，一台备用。配套电机功率 7.5kW，水泵流量 6.3m³/h，扬程 125m。 ②副井井底水窝排水：由潜水泵直接排至井底水仓，因井底水窝 30m，选用两台 6106A-4 型潜水泵，一台工作，一台备用。配套电机功率 3kW，水泵流量 13m³/h，扬程 42m。 8、井下供水 井下消防、防尘及凿岩机用水由地表 500m³高位水池提供。消防用水平时储存在高位水池中，保证 200m³平时不动用。靠自然压力供水。主供水管选用Φ89×4mm 无缝钢	1.88~3.67m³/s、风压范围 300~1800Pa，其中 K40-6-NO.18 型风机可方便实现反转反风功能(风机控制柜具有正转、停止、反转功能按钮)，反风率大于 60%，不需修筑反风道。 8、井下排水 根据水文地质条件，矿井涌水量如下： 正常涌水量：Q_正=1260.22m³/d 最大涌水量：Q_{max}=1799.9m³/d 井下采用集中排水系统，在 1080m 中段井底车场附近设水泵房和水仓，1080m 以上各中段的涌水通过泄水井汇入本中段沉淀池，经过沉淀后的清水经过各个中段的泄水孔泄入 1080m 中段水仓后由水泵排至地表。二期开采时下中段的涌水通过 840m 中段的水泵排至 1080m 段，由 1080m 段泵房接力排至地表。经过坑内涌水量计算，设计的一期排水能力能够满足二期井下接力排水的要求。井下排泥采用使用泥浆泵将泥水排至 0.7m³的翻转矿车送至地表废石场。 1080m 泵站正常排水能力 Q_正=63.011m³/h，排水总能力 Q=Q_s/20=90m³/h，扬程 H=KHp=1.1×(265+5)=297m，选用 3 台 MD85-45×7 多级离心泵（Q=85m³/h，H=315m，η=0.72；水泵配电机：132kW，2950rpm），正常工作 1 台（排水用时 14.83 小时）；1 台备用，1 台检修。 840m 泵站正常排水能力 Q_正=40.7m³/h，排水总能力 Q=Q_s/20=41m³/h，扬程 H=KHp=1.1×(265+5)=269.5m，选用 3 台 MD46-30×9 多级离心泵（Q=46m³/h，H=270m，η=0.7；水泵配电机：55kW，2950rpm），正常工作 1 台，1 台备用，1 台检修。 9、井下供水		

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	管, 主供水管布置在副井内。中段选用Φ60×3.5mm 无缝钢管, 根据矿井实际需要每隔 50~100m 设支管及阀门及减压阀。	采矿生产用水采用经澄清处理后的副井涌水、充填滤水、生产废水。此副井涌水、充填滤水、生产废水由井下 1080m 中段二根φ159×7 的无缝管道输送至地表的采矿高位井下水池。该水池由停建的斜坡道口混凝土段改造, 容积 400m³。储水池采用混凝土结构, 该矿井涌水经澄清处理后作为井下生产, 除尘用水等水源。采矿高位井下水池除了供应采场区用水之外, 多余部分供应选厂区蓄水池。采矿主井上部生活福利设施的生活水由选矿生活区的高位水池供应, 供水主管直径为 DN100mm。采矿区井上和井下消防用水量按火灾发生次数一次计算, 井下消防水量为 20L/s, 火灾延续时间为 3h, 消防用水量为 216m³。经计算, 新水池预留的消防用水量满足采场区井上和井下用水量需求。消防主管径 DN100mm。在矿山消防供水管上接出 DN65 的室外地上式消火栓, 对副井口进行消防。		
选矿工序	1、设计规模 选矿厂设计年选矿能力为 60×10⁴t/a。选矿厂年工作 300 天, 日处理矿石 2000t/d, 主要处理铌钽矿原矿。 2、选矿工艺 根据项目矿石性质及选矿试验结果, 推荐采用采用阶段磨矿、阶段分级摇床粗选-磁选脱除铁屑和强磁性矿物-重选尾矿浮选锂的工艺流程。试验条件为摇床粗选磨矿细度为 0.315mm, 铌钽矿磨矿分级细度为 0.10mm。铌钽选矿采用阶段磨矿、阶段分级摇床粗选、棒磨机再磨、脱泥、摇床粗选、磁选脱铁和摇床精选工艺流程。锂采用选铌钽尾矿重选浮选工艺。 尾矿处理及尾矿输送: 选厂尾矿采用干排方法, 尾矿回水可返回选厂循环使用, 不足部分再用新水补充。干排脱水	1、设计规模 选矿厂设计年选矿能力为 60×10⁴t/a。选矿厂年工作 330 天, 日处理矿石 1818.18t/d, 主要处理铌钽矿原矿。 2、选矿工艺 根据项目矿石性质及选矿试验结果, 采用一段磨矿-脱泥-浮选锂云母-重磁联合得钽铌精矿工艺流程。一段磨矿细度为-0.074mm 占 55%, 采用旋流器+高频细筛联合分级, 筛下产品先弱磁除铁、两段水力旋流器脱泥后先进行锂云母浮选, 采用一粗一扫两精流程; 浮选尾矿通过螺旋溜槽、摇床重选回收粗粒级钽铌矿, 重选尾矿再通过强磁粗扫选预富集, 再由铺布溜槽和摇床精选回收细粒级钽铌矿; 同时得到副产品长石粉、低档长长石粉。锂云母精矿脱水采用单一带式过滤机脱水工艺; 长石粉脱水采用水力旋流器	节能审查报告中选矿工艺采用阶段磨矿、阶段分级摇床粗选-磁选脱除铁屑和强磁性矿物-重选尾矿浮选锂的工艺流程, 实际采	

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	后的尾矿粉末进入选厂侧旁的库房中，全部销售给陶瓷厂。 2、选矿厂辅助设施： (1) 贮矿设施：选矿厂设有贮矿设施。(原矿堆场 1600 m²，粉矿仓 700m³)。(2) 检修设施：各厂房内设有相应的起重设备及必要的检修场地。(3) 化验室：选矿厂实验室和化验室合并为一室。	分级+直线脱水筛脱水工艺；低档长石采用水力旋流器分级+直线脱水筛脱水工艺；尾矿脱水采用第一段采用浓密机浓缩脱水，第二段采用压滤机压滤脱水。 3、选矿厂辅助设施 (1) 贮矿设施：尾矿仓面积 3600m²，尾矿仓设四周挡墙及屋顶。 (2) 试验室：试验室主要任务负责原矿化学成分、磁选、浮选生产工艺、操作条件、新技术及综合回收等试验研究。化验室：承担生产勘探、采矿样品、各种原料、产品、水质等的分析检验工作。	用一段磨矿-脱泥-浮选锂云母-重磁联合得钽铌精矿工艺流程。实际与节能审查基本符合。	
辅助和附属设施	1、供配电 项目供电电源：项目供电电源引自距离矿区 14km 的白音塔拉镇 110kV 变电站的 35kV 出线端。采用双回路供电。项目设 35kV 降压变电所，由 35kV 变电所以 10kV 电压向矿区各 10kV 变电所及 10kV 用电设备以放射式方式供电。为保证项目矿井通风、井下排水、矿井提升等一类用电负荷供电的可靠性，项目选矿系统设 1500kW 柴油发电机组，作为项目一类负荷的应急电源。 (1) 地表 10kV 配变电所 采场设地表 10kV 配变电所一座，位置靠近副井。所内设高压配电室、低压配电室、变压器室、柴油发电机室、值班室及高压无功补偿室。高压柜采用中置式开关柜，直流操作，计算机综合保护做继电保护。10kV 主接线形式为单母线分段形式，以放射式的方式分别为用电负荷供电。所内低压柜采用 GGD2 型开关柜。380V 主接线形式为单母线分段形式，以放射式的方式为空压机站（低压部分）、派班室、锅炉房、吊车、消防泵房等地表低压负荷供电。并利用所内柴油发电机组为消防泵房提供 380V 保安电	1、供配电 (1) 项目电源 项目供电电源：距矿山约 12km 处有那仁乌拉 110kV 变电站一座，可作为本工程主供电源；同时，距矿山约 22.6km 处有巴音塔拉 110kV 变电站一座，可作为本工程备用电源。因本工程有一级负荷，需双重电源供电。由那仁乌拉 110kV 变电站新架设一路 35kV 专用架空线至矿区，其型号为 LGJ-70，在矿区新建 35/10kV 总降变电所一座，内设一台 SZ11-8000/35、8000kVA、35kV/10kV 变压器，其作为本工程的主供电源；同时，由巴音塔拉 110kV 变电站新架设一路 10kV 专用架空线至矿区，其型号为 LGJ-120，其作为本工程一级负荷的备用电源。 (2) 配电设施 本工程高压供电电压为 10kV，低压动力设备配电电压为交流 380V，地表照明电压为交流 220V，坑内照明电压为交流 220V，坑内工作面照明电压为交流 36V，牵引机车配电电压为直流 550V。 1、在副井旁建采矿 10kV 中心配电室一座，其电源一路	已落实，节能审查报告中选用 S11 系列变压器，本项目实际采用 S11 系列、S22 系列、SCB18 系列等新型节能变压器。详见附表。	

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	源。 (2) 风机房电气硐室 在南北翼风机房附近各设一座组合变电站。 两路电源取自地表 10kV 配变电所。沿副井和回风中段敷设。在回风中段南北巷分叉处设电缆分支箱，为两座变电站各送去两路电源。 (3) 排水中段电气硐室 初期在井下 1020m 中段设电气硐室一座。低压柜采用 GGD2 型开关柜。380V 主接线形式为单母线分段形式，以放射式的方式为 1020m 中段主排水泵及附近低压负荷供电。 末期在井下 759m 中段设电气硐室一座，两路电源分别取自 1020m 排水中段电气硐室不同母线段。低压柜采用 GGD2 型开关柜。380V 主接线形式为单母线分段形式，以放射式的方式为 759m 中段排水泵及附近低压负荷供电。 (4) 生产中段电气硐室 在井下生产中段设电气硐室一座。低压柜采用 GGD2 型开关柜。380V 主接线形式为单母线单段形式，以放射式的方式为生产中段低压负荷供电。在采场附近设动力配电箱，在铲运机、装岩机和局扇等用电设备附近设开关箱。	引自矿区 35kV/10kV 总降压变电所，另一路由巴音塔拉 110kV 变电站新架设一路 10kV 专用架空线引来，其 10kV 母线为单母线分段形式。内设 KYN28-12 型高压开关柜 14 台、PGD7 型直流屏 1 套。 2、副井提升机 10kV 配电室 在副井提升机井塔内建 10kV 配电室，其两路电源分别引自采矿 10kV 中心配电室不同 10kV 母线段，其 10kV 母线为单母线不分段形式。内设 KYN28-12 型高压开关柜 6 台、PGD7 型直流屏 1 套、电力变压器 1 台、提升电控系统 1 套及 GGD 型低压开关柜 3 台。 3、空压站变电所 在空压站旁建变电所，其电源引自采矿 10kV 中心配电室，向空压站内的低压负荷供电。内设 HXGN-12 型高压环网柜 1 台、电力变压器 1 台及 GGD 型低压开关柜 4 台。 4、井下中央变电所 在 1080m 排水泵房旁建变电所，其作为井下中央变电所，向井下所有用电负荷供电。其两路电源分别引自采矿 10kV 中心配电室不同 10kV 母线段，其 10kV 母线为单母线分段形式。内设 Gkg-12 型矿用高压开关柜 16 台、PGD7 型直流屏 1 套、电力变压器 2 台及 KDC1(G)型低压开关柜 11 台。 5、井下风机变电所 在 1260m 中段北风井旁建变电所，向主回风机、井下充填泵等设施供电。其两路电源分别引自井下中央变电所不同 10kV 母线段。内设 Gkg-12 型矿用高压环网柜 2 台、电力变压器 2 台及 KDC1(G)型低压开关柜 10 台。 6、井下采区牵引变电所		

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
		在 1200m 中段采场附近建变电所两座，向采场内所有用电设备供电，其 10kV 电源分别引自井下中央变电所。每座变电所内设 Gkg-12 型矿用高压环网柜 1 台、电力变压器 1 台及 KDC1(G)型低压开关柜 8 台、GQA-300/600 硅整流柜 1 台及 KDC1(G)型直流开关柜 3 台。 7、井下破碎变电所 在 1040m 中段井下破碎站旁建变电所一座，向 1200m 中段电机车供电，其 10kV 电源分别引自井下中央变电所。内设 Gkg-12 型矿用高压环网柜 1 台、电力变压器 1 台及 KDC1 型直流开关柜 12 台。 8、主井提升机 10kV 配电室 在主井提升机房旁建 10kV 配电室，其 10kV 电源引自矿区 35kV/10kV 总降压变电所,其 10kV 母线为单母线不分段形式。内设 KYN28-12 型高压开关柜 6 台、PGD7 型直流屏 1 套、电力变压器 1 台、提升电控系统 1 套及 GGD 型低压开关柜 5 台。 9、充填站变电所 在充填站旁建变电所，向充填站内的低压负荷供电，其 10kV 电源引自矿区 35kV/10kV 总降压变电所。其内设 HXGN-12 型高压环网柜 1 台、电力变压器 1 台及 GGD 型低压开关柜 11 台。		
辅助和附属设施	2、给排水 (1) 供水方案 项目采矿生产用水采用澄清处理后的矿井涌水。拟在采矿工业区坡顶设高位水池，由高位水池自流向井下除尘、凿岩用水。 井下消防、防尘及凿岩机用水由地表 500m³高位水池提供。消防用水平时储存在高位水池中，保证 200m³平时不	2、给排水 (1) 供水方案 采矿生产用水采用经澄清处理后的副井涌水、充填滤水、生产废水。此副井涌水、充填滤水、生产废水由井下 1080m 中段二根无缝管道输送至地表的采矿高位井下水池。该水池由停建的斜坡道口混凝土段改造，容积 400m³。储水池采用混凝土结构，该矿井涌水经澄清处理后作为井下生	实际与节能审查基本符合。	

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	动用。靠自然压力供水。主供水管选用Φ89×4mm 无缝钢管，主供水管布置在副井内。中段选用Φ60×3.5mm 无缝钢管，根据矿井实际需要每隔 50~100m 设支管及阀门及减压阀。 根据水文地质条件，矿井涌水量如下： 正常涌水量：Q 正=722.68m³/d 最大涌水量：Qmax=1394.78m³/d 设计井下采用机械接力二排水，即基建期在 1020m 中段副井井底车场附近设排水泵站，后期在 759m 中段副井井底车场附近设排水泵站。759m 中段水仓积水由水泵抽排至上部 1020m 中段水仓中，1020m 中段水仓积水由水泵抽排至地表 500m³高位水池（池顶标高 1339m，池底标高 1335.5m），以供井下生产、消防用水。其余无排水设备中段坑内涌水通过泻水孔就近汇集至 1020m 或 759m 中段水仓中。 （2）排水方案 在采场工业区设截水沟或拦水坝，将雨水导流到采矿工业区以外，防止雨水倒灌于矿井，影响矿井正常生产及矿井安全。。 选厂工业区和办公生活区排水要为生活污水和雨水排放。生活污水总排水量为 54.5m³/d。生活污水经化粪池处理后排入选矿厂下游沟壑自然蒸发。随尾矿排入尾矿处理车间的选矿废水经尾矿压滤处理后返回选矿系统再用。	产，除尘用水等水源。采矿高位井下水池除了供应采场区用水之外，多余部分供应选厂区蓄水池。 采矿区井上和井下消防用水量按火灾发生次数一次计算，井下消防水量为 20L/s，火灾延续时间为 3h，消防用水量为 216m³。经计算，新水池预留的消防用水量满足采场区井上和井下用水量需求。消防主管径 DN100mm。在矿山消防供水管上接出 DN65 的室外地上式消火栓，对副井口进行消防。 （2）排水方案 场地排水结合竖向布置方式，采矿场地雨水采用明沟方式，生产废水以及生活污水均经过处理后再外排。		
辅助和附属 设施	3、暖通与除尘 （1）采暖 采矿工业区单独设锅炉房供热，选矿工业区与办公生活区合并设锅炉房供热方案。 1) 采矿工业区供热方式	3、暖通与除尘 （1）采暖 本项目热力设计内容为副井井口房空气预热和提升大厅采暖。热源为选厂区 10T 热水锅炉，供回水温度 130℃~70℃，预留热力管道供给副井井口房加装空气预热和采	节能审查报告中选用 3 台燃煤锅炉采暖，实际采用 1	

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
	采矿工业区供热主要以井口采暖供热为主, 因此, 采矿工业区采用蒸汽锅炉供热, 蒸汽压力为 0.4MPa。井口采暖采用蒸汽-空气换热器供热方式, 建筑采暖采用减压后的蒸汽直接供热, 蒸汽压力为 0.2MPa。 2) 选矿及办公生活区供热方式 选矿及办公生活区供热方式为热水供热, 给水温度为 95℃, 回水温度为 65℃。 根据供热方案及各采暖热负荷, 采矿工业区锅炉选型为 DZL4-1.25-ALL 燃煤蒸汽锅炉 2 台, 锅炉额定设计压力为 1.25MPa, 锅炉热效率为 78%。选矿工业区锅炉选型为 CWNS2.8-95/70A 燃煤热水锅炉 1 台, 锅炉热效率为 76%。 (2) 通风与除尘 除尘方式采用机械除尘与喷雾降尘相结合的方式。矿料在室内加工、运输过程中, 为了减少粉尘在空气中传播, 应尽量加湿矿石, 在易产生粉尘的地点设喷雾降尘, 喷雾水量为矿石量的 2%~3%。皮带输送机转运点、破碎设备等均设置防尘密闭罩, 并采用干法除尘装置。除尘装置与选矿设备连锁, 采用自动控制。 各车间及皮带廊地面每班用水冲洗一次, 每次每平方米用水 6L。以防止地面浮尘的飞扬, 达到降尘净化车间环境的目的。 破碎车间、筛分车间以及粉矿仓选用脉冲袋式除尘器除尘。 浮选车间、脱水车间、药剂制备间、化验室等在生产过程中会散发出微量有害气体, 在车间内设整体排风系统进行全面通风换气。	暖。 1) 厂区建筑物采暖热源的选择 根据我国北方地区的取暖经验, 并遵照甲方能源环保部门及当地环保部门的要求, 结合该矿区建筑布置及保温情况, 选择燃煤锅炉来提供热源是比较经济可行的方案。 2) 副井井口房空气预热方案的选择 按照工业矿井设计规范规定, 采暖室外计算温度低于或等于 -4℃地区的进风立井, 当有淋邦水、排水管或排水沟时, 应设置空气加热系统, 混合后的空气温度不低于 2℃, 以达到防冻的目的。 副井井筒防冻措施为井口房密闭, 在矿井主通风机的作用下, 井口房内的压力低于室外的压力, 从而使总进风量的大部分通过散热器加热, 温度提高到 15℃~30℃, 进入井口房内与进风量中的另一部分冷空气混合, 达到 2℃, 进入井下。 提升大厅采暖热负荷为 26.9kW, 选用光面管散热器, 型号为 D108x4-4000 型热水适用。单个散热器 16 米, 每米散热量为 320W, 共 6 个。 (2) 除尘 1) 皮带输送机 皮带输送机在输送破碎后的矿石时, 由于皮带卸、受料点矿石挤压、冲击、诱导也产生大量粉尘, 同时皮带在托辊作用下颠簸, 皮带上扬起粉尘, 因此要对皮带进行密闭, 考虑到生产维修的需要和节省材料, 采用单层罩密闭方式, 皮带密闭必须严实。 2) 颚式破碎机 颚式破碎机上部加料口设密闭。下部排料点扬散粉尘, 是主要产尘点, 应妥善密闭并抽风。	台 燃 煤 锅 炉、1 台电 锅炉采暖。 实 际 与 节 能 审 查 基 本符合。	

项目用能工艺 (工序) 名称	节能审查方案	实施情况	落实情况	备注
		3) 香蕉筛 筛分车间除尘系统设计选用香蕉筛采用整体密闭。密闭罩内吸风量根据给料高差,物料粒度及筛面大小选择按每平方米筛面吸风量为 800m³/h 选取,并参考相似条件选矿厂除尘吸风量选取。 4) 选厂各除尘系统风量 ①粗破碎车间: 重型板式给料机卸料点抽风量为 5000m³/h; C106 颞式破碎机上部卸料点抽风量为 2500m³/h, 下部卸料点抽风量为 1800m³/h。设计总风量 9300m³/h; ②中细碎车间: CC300 中碎机上部卸料点抽风量为 3000m³/h, 下部卸料点抽风量为 1400m³/h。CC400 中碎机上部卸料点抽风量为 3000m³/h, 下部卸料点抽风量为 1400m³/h。№1、№2、№4、№5 胶带机 4 个卸料点抽风量为 4400m³/h。设计总风量 13200m³/h; ③筛分车间: 1 台 SLO3073 香蕉筛抽风量为 17520m³/h。筛下皮带 2 个受料点抽风量为 9600m³/h。№3 胶带机卸料点抽风量为 1200m³/h。设计总风量 28320m³/h; ④粉矿仓: №6 胶带运输机 1 个卸料点抽风量为 2000m³/h。7 号胶带运输机 2 个受料点抽风量为 5800m³/h。设计总风量 7800m³/h。		

验收结果： 已落实

验收人员： 侯维生

验收时间： 2025.07.21

附件 3 设备验收表

表 F3-1 节能审查主要用能设备选型表

序号	设备名称	规格及型号	单位	数量	备注
一	采矿设备				
1	采掘系统				
(1)	电动铲运机	ADCY-2		6	
(2)	耙矿绞车	2JPB-55		4	
(3)	电动装岩机	Z-30W		10	
(4)	振动给矿机	FZC-2/1-3		14	
(5)	风机	JK58-1No4		14	
(6)	风机	JK58-1No4.5		7	
(7)	探水钻机	ZLJ-350		1	
2	提升系统				
(1)	主提升机	JKMD-2.8×4 型多绳摩擦落地式提升机		1	
(2)	电动单梁起重机	功率 3kW		3	
(3)	皮带运输机	功率 7.5kW		1	
(4)	副井提升机	JKMD-2.8×4 型多绳摩擦落地式提升机	台	1	
(5)	粉矿提升机	功率 22kW		1	
3	空气压缩系统				
(1)	螺杆空气压缩机			4	
4	井下通风系统				
(1)	南翼矿井轴流风机	K40-4-No15 型轴流风机		1	
(2)	北翼矿井轴流风机	K40-4-No15 型轴流风机		1	
5	井下排水系统				
(1)	1020m 排水泵	功率 110kW		2	
(2)	759m 排水泵	功率 90kW		2	
(3)	主井井底水窝排水泵	D6-25×5 型		1	
(4)	副井井底水窝排水泵	6106A-4 型		1	
6	井下运输系统				
(1)	电机车	ZK10-7/250 型		7	用 6 备 1
7	破碎系统				
(1)	颚式破碎机	功率 110kW		1	
(2)	重型板式给料机	功率 22kW		1	
(3)	振动给矿机（吊式）	功率 2.2kW		1	
(4)	电动单梁起重机	功率 4.4kW		1	
(5)	除尘器	功率 11.55kW		1	
8	供热系统				
(1)	蒸汽锅炉	DZL4-1.25-ALL 燃煤蒸汽锅炉		2	
(2)	鼓风机	功率 5.5kW		2	
(3)	引风机	功率 15kW		2	

序号	设备名称	规格及型号	单位	数量	备注
(4)	补水泵	功率 3kW		2	
(5)	回水泵	功率 5.5kW		2	
二	选矿设备				
1	破碎工段				
(1)	给矿机	1.2m×6m	台	1	
(2)	颚式破碎机	PE900×1200	台	1	
(3)	皮带输送机	650mm×30m（加厚）	台	1	
(4)	圆锥破碎机	PYD2200	台	1	
(5)	皮带输送机	650mm×30m（加厚）	台	1	
(6)	短头圆锥破碎机	Hp500	台	1	
(7)	皮带输送机	650mm×30m（加厚）	台	1	
(8)	螺旋分级机	2FC-20	台	1	
(9)	筛洗机	Φ 2000×3000	台	1	
(10)	重型洗矿筛	2RXL914 Φ 914×7600	台	1	
(11)	电葫芦	5t	台	1	
(12)	返料胶带输送机	B=650mmL=60m	台	1	
(13)	皮带输送机	650mm×30m（加厚）	台	2	
(14)	料仓	350m³	座	2	
(15)	电动双梁桥式起重机	L _k =10.5Q=20/5tH=12m	台	2	
(16)	电动双梁桥式起重机	L _k =13.5Q=20/5tH=12m	台	2	
(17)	袋式除尘器		台	4	
(18)	螺杆空压机	10/8	台	2	
2	磨浮工段				
(1)	电液动执行平板闸门	YPZ-0.6400x400	台	2	
(2)	皮带给矿机	B=800x2500	台	8	
(3)	摇床	细砂床面	台	8	
(4)	磨矿给矿胶带机	B=800L=37.7	台	2	
(5)	棒磨机	Φ 3200×4500	台	2	
(6)	球磨机	Φ 3200×4500	台	1	
(7)	螺旋分级机	2FC-20	台	1	
(8)	筛洗机	Φ 2000×3000	台	1	
(9)	摇床	细砂床面	台	4	
(10)	皮带输送机	B=650×7500	台	4	
(11)	磁选机	CTG-7522	台	6	
(12)	摇床	细砂床面	台	4	
(13)	渣浆泵	8/6E-AH（DC）	台	2	1 用 1 备
(14)	除屑筛	DZSF150360-5	台	4	
(15)	电动双梁桥式起重机	L _k =22.5Q=32/5tH=12m	台	4	
(16)	调浆槽	XB-2500	台	4	
(17)	浮选机	JJF10	槽	8	

序号	设备名称	规格及型号	单位	数量	备注
(18)	浮选机	JJF8	槽	8	
(19)	浮选机	JJF4	槽	8	
(20)	鼓风机	C200-1.20	台	4	2 用 2 备
(21)	泥浆泵	2PNJ	台	4	2 用 2 备
(22)	精矿浓密机给矿泵	2PNJL	台	4	2 用 2 备
(23)	精矿陶瓷过滤机	HTG—6	台	4	
(24)	精矿浓密机		台	4	
(25)	精矿陶瓷过滤机	φ 3500	台	4	
(26)	药剂制备槽	φ 2500	台	4	
(27)	药剂制备槽	φ 1000	台	4	
(28)	蒺剂泵	32FS-10-20	台	12	10 用 2 备
(29)	电动单梁桥式起重机	Lk=22.5Q=3H=12	台	2	
(30)	电动单梁桥式起重机	Lk=13.5Q=3H=12	台	2	
(31)	电动双梁抓斗起重机	Lk=22.5Q=5H=12	台	2	
(32)	液下泵	40PV	台	8	
3	尾矿处理				
(1)	柱塞泵	PZNBI-80/2	台	2	
(2)	渣浆泵	4/3D-HH	台	5	3 用 2 备
(3)	压滤机	X _M YG800/2000—UB	台	20	3 用 2 备
(4)	搅拌槽	Φ7000*7500	个	6	
(5)	胶带运输机	B=1400	台	2	
(6)	胶带运输机	B=1200	台	5	
(7)	单梁起重机	5t	台	1	
(8)	螺杆式空气压缩机	ZW-905W	台	2	
(9)	清水泵	IS200-150-250	台	2	1 用 1 备
(10)	立式泥浆泵	65QV-SP	台	2	
(11)	矿用离心泵	MD280-43 (SL)	台	4	3 用 1 备
(12)	推土机	TY-220	台	2	尾矿堆放
(13)	自卸汽车		台	6	尾矿排放

表 F3-2 实际用能设备表

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
1	煤矿地面用防爆抽出式对旋轴流通风机	FBCDZ№18/90	电压：380/660，功率：90kW，额定转速：980r/min	2	台	2022 年 3 月	1260、1200 中段北风井
2	矿用节能通风机	FKCDZ№12/2*22	风量：10.7-27.6m³/s，功率：2*22kW	1	台	2023 年 7 月	1080 中段北风井
3	多绳摩擦式提升机	JKM-2.25×4PI	天伦直径：2250mm，减速比：12.5，提升速度：6.6m/s，液压系统工作压力：6.3MPa，钢丝绳最大静张力：210kN，钢丝绳最大静张力差：65kN，最大破断拉力：399.6kN，钢丝绳直径：24mm，外形尺寸：8400×7000×2800	1	台	2022 年 1 月	副井六楼
4	多绳摩擦式提升机	JKM-2.8*4PI	减速比：16.5，提升速度：6.6m/s，液压系统工作压力	1	台	2022 年 1 月	主井
5	矿用电梯（永磁同步曳引机）	FRD	额定电压:380V,额定功率 20.5kW，极数：32，额定转速：80rpm，额定频率：21.3Hz	1	台	2023 年 5 月	井下
6	电梯（曳引驱动乘客电梯）	AEP300	额定载重量：1000kg，额定速度：1.5m/s	1	台	2023 年 3 月	副井
7	煤矿用耐磨多级离心泵	MD85-45*7	流量：85m³/h，扬程 315m，转速：2950r/min	3	台	2023 年 7 月	井下 1080 水泵房
8	内燃平衡重式叉车	CPCD	起重量：3000kg，自重：4470kg，蓄电池电压：12V，发动机额定功率：36.8kW，升起高度：3000mm	1	台	2023 年 4 月	库房
9	通用桥式起重机	QD32/5-16.5A5	起重量：32/5 t、跨度 16.5 m、主起升速度 6m/min、主起升高度：22m、副起升高度：24m、副起升速度 12.5m/min、大车运行速度：75m/min、小车运行速度：42.6m/min、工作级别 A5、	1	台	2019 年 8 月	主厂房 AB 跨
10	通用桥式起重机	QD-16T 12.5m	起重量：16t，跨度 12.5m	1	台	2019 年 9 月	副井六楼
11	通用桥式起重机	/	/	1	台	2019 年 9 月	主井卷扬房

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
12	抓斗桥式起重机	QZ22-13.5A6	制造许可证号：TS2441161-2019,设备代码： 411041161201900053, 起重量：10t, 主起速度： 29.3m/min, 大车速度：86.4 吗、/min, 小车速度： 45.6m/min, 工作级别：A6, 跨度：13.5m, 起升高度： 22m	5	台	2019 年 9 月	主厂房精矿车间
13	电动单梁起重机	/	/	1	台	2021 年 9 月	粗碎厂房
14	电动单梁起重机	MD1-10t	/	1	台	/	中专站
15	电动单梁起重机	10T	/	1	台	2019 年 7 月	中细碎厂房
16	双梁起重机	QD16/3.2-10.5A5	起重量：16/3.2 t、跨度 10.5 m、主起升速度 7.9m/min、 主起升高度：16m、副起升高度：18m、副起升速度 11.2m/min、大车运行速度：70.6m/min、小车运行速度： 39.7m/min、工作级别 A5、	1	台	2019 年 7 月	中细碎厂房
17	电动单梁起重机		Q=10t Lk=7.5m H=16m	1	台	/	筛分车间
18	电动葫芦 (单梁起重机)	10T	/	2	台	/	主厂房 CD 跨
19	电动葫芦 (单梁起重机)	10T	/	1	台	/	压滤车间
20	电动葫芦 (单梁起重机)	5T	/	1	台	/	压滤车间
21	电动葫芦 (单梁起重机)	10T	起重量：10t, 起升高度：24m, 起升速度：8/0.8m/min, 运行速度：20m/min,	1	台	/	主厂房 BC 跨
22	电动单梁起重机	LD10t	额定起重：10t, 跨度：7.5m, 起升高度：18m, 起升速 度：7m/min, 工作级别：M3, 大车速度：20m/min, 小 车速度：7m/min	1	台	2023 年 7 月	井下 1040 破碎硐室
23	矿用钢丝绳电动葫芦	HB5-(6-30)	起升高度：6m, 起重量：5t, 起升速度：8m/min, 工作 级别：M3, 运行速度：20m/min	2	台	2023 年 11 月	井下

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
24	矿用钢丝绳电动葫芦	HB10-(9-30)	起升高度: 10m, 起重量: 10t, 起升速度: 7m/min, 工作级别: M3, 运行速度: 20m/min	1	台	2023 年 11 月	井下 1200 维修硐室
25	锅炉	10t/h	/	1	台	2019 年 6 月	锅炉房
26	电锅炉	DG-70	热功率 700kW。供回水温度 85/60 摄氏度	1	台	2019 年 9 月	生活区锅炉房
26	压力容器 (储气罐)	C-6.0/1.0	压力: 1.1MPa, 自重: 1347kg	4	台	2023 年 8 月	空压机房
27	压力容器 (储气罐)	HDC-6-10-00	压力: 1.05MPa, 自重: 1160kg	2	台	2023 年 4 月	空压机房
28	颚式破碎机	C106	重量: 17050kg	1	台	2019 年	井下
29	0#胶带输送机	/	/	1	台	/	粗碎厂房
30	自同步惯性振动给料机	GZG110-4	给料粒度 300mm, 生产率 420t/h, 震动频率 1450r/min, 激震力 2x40kN, 功率 2x1.1kW	3	台	/	中专站
31	渣浆泵	40P-LP	扬程: 20.3m, 流量: 26m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5kW,	1	台	/	中专站
32	1#胶带运输机	B=1000	长度 Lk=144m、倾角 17.78°, 输送量: 75t/h 皮带速度: 1.6m/s 尼龙输送带(1mx5)	1	台	2019 年	中细碎厂房
33	2#可移动胶带运输机	B=1200	长度 Lk=9m 输送量: 75t/h 皮带速度: 1.6m/s 尼龙输送带(1.2mx5; TDY75 型-11kW	1	台	/	中细碎厂房
34	自同步惯性振动给料机	GZG110-4	给料粒度 300mm, 生产率 420t/h, 震动频率 1450r/min, 激震力 2x40kN, 功率 2x1.1kW	1	台	2021 年 9 月	中细碎厂房
35	中碎圆锥破碎机	MH400-EC/B-32/36/40/44	重量: 15400kg	1	台	2019 年 7 月	中细碎厂房
36	4#胶带运输机	B=1200	长度 Lk=68.5m 倾角 17.78°, 输送量: 75t/h 皮带速度: 1.6m/s 尼龙输送带(1mx5)	1	台	2019 年	中细碎厂房
37	5#可移动胶带运输机	B=1200	长度 Lk=9m 输送量: 75t/h 皮带速度: 1.6m/s 尼龙输送带(1.2mx5), 滚筒直径: 630mm,	1	台	2020 年	中细碎厂房

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
38	细碎圆锥破碎机	MH600-F/BYMF-50/40/44/48	重量：27000kg	1	台	2019 年 7 月	中细碎厂房
39	电磁盘式除铁器	RCDB-10T3	适用带宽 1000mm 悬挂高度 300mm 励磁功率≤14.5kW 直流电压 513V 重量 4253kg	1	台	2021 年 7 月	中细碎厂房
40	电磁盘式除铁器	RCDB-10T2	适用带宽 1000mm 悬挂高度 300mm 励磁功率 9.36kW 直流电压 342V 重量 2625kg	1	台	2021 年 7 月	中细碎厂房
41	渣浆泵	40P-LP	扬程：20.3m，流量：26m³/h，转速：2000r/min，功率：7.5kW，	1	台	2021 年 5 月	中细碎厂房
42	3#胶带运输机	B=1200	投影长度 LK=74.5m 倾角 17.8°。输送量 75t/h V=1.6m/s 尼龙输送带（1.2mx5）	1	台	/	筛分车间
43	香蕉震动筛	SLO3073D	重量：13304kg	1	台	/	筛分车间
44	6#胶带运输机	B=1000	投影长度 Lk=92m 倾角 21.08°，输送量：75t/h 皮带速度：1.6m/s 尼龙输送带(1mx5)	1	台	/	粉矿仓
45	1#称重给料机	JCG-40	带宽：1000mm、最大流量：80t/h、准确度等级：0	1	台	2017 年	粉矿仓
46	2#称重给料机	JCG-40	带宽：1000mm、最大流量：80t/h、准确度等级：1	1	台	2017 年	粉矿仓
47	3#称重给料机	JCG-40	带宽：1000mm、最大流量：80t/h、准确度等级：1	1	台	2017 年	粉矿仓
48	4#称重给料机	JCG-40	带宽：1000mm、最大流量：80t/h、准确度等级：1	1	台	2017 年	粉矿仓
49	电动葫芦（单梁起重机）	/	MD3-30D Q=3t H=30m	1	台	/	粉矿仓
50	7#胶带输送机	TD75-10063	投影长度 Lk=66.5m 倾角 17.08°，输送量：75t/h 皮带速度：1.6m/s 尼龙输送带(1mx5)	1	台	/	主厂房 AB 跨
51	1#~8#单层复合振动筛	FMVSK2030a3050	筛面层数：1,筛面面积：6 m²，震动频率：50/16Hz，整机振幅：1.8-2.5mm，筛面振幅 0-1.5mm，功率：9.32kW，重量：4940kg	8	台	2021 年 8 月	主厂房 AB 跨
52	长石脱水旋流器组	FX150-PU-Bx10	处理能力：175-300m³/h，分离粒度：20-74μm，入料压力：0.1-0.2MPa，重量：3165kg，尺寸：	1	台	2019 年 9 月	主厂房 AB 跨

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
			3670×3670×3263mm				
53	1#矿用磁选机	CTN-1224	磁感应强度：300mT，处理能力：80-100t/h，工作制：100%，重量：6000kg	1	台	2021 年 9 月	主厂房 AB 跨
54	2#矿用磁选机	CTN-1224	磁感应强度：300mT，处理能力：80-100t/h，工作制：100%，重量：6000kg	1	台	2021 年 9 月	主厂房 AB 跨
55	溢流型球磨机	φ3.6×7m	有效容积：63m³，电机功率：1500kW，筒体工作转速：17.3r/min	1	台	2019 年 9 月	主厂房 AB 跨
56	1#渣浆泵	150CZJ-A60	扬程：39m，流量：400m³/h，转速：870r/min，功率：185kW，效率：72%	1	台	2021 年 5 月	主厂房 AB 跨
57	2#渣浆泵	150CZJ-A60	扬程：39m，流量：400m³/h，转速：870r/min，功率：185kW，效率：72%	1	台	2021 年 5 月	主厂房 AB 跨
58	3#渣浆泵	40B-AH	功率：11kW，流量：12m³/h，扬程：30m，	1	台	2022 年 5 月	主厂房 AB 跨
59	4#渣浆泵	40B-AH	功率：11kW，流量：12m³/h，扬程：30m，	1	台	2022 年 5 月	主厂房 AB 跨
60	5#渣浆泵	6/4-CZR	扬程：28m，流量：240m³/h，转速：1250r/min，功率：75kW，效率：66%	1	台	2022 年 5 月	主厂房 AB 跨
61	6#渣浆泵	6/4-CZR	扬程：28m，流量：240m³/h，转速：1250r/min，功率：75kW，效率：66%	1	台	2022 年 5 月	主厂房 AB 跨
62	7#渣浆泵	80CZD-400	扬程：36m，流量：120m³/h，转速：1350r/min，功率：37kW，效率：68%	1	台	2022 年 5 月	主厂房 AB 跨
63	8#渣浆泵	80CZD-400	扬程：36m，流量：120m³/h，转速：1350r/min，功率：37kW，效率：68%	1	台	2022 年 5 月	主厂房 AB 跨
64	水利旋流器组	FX500-GXx4	处理能力：300-440m³/h，分离粒度：74-200μm，入料压力：0.05-0.1MPa，重量：7990kg，尺寸：5200×5200×4380mm	1	台	2019 年 9 月	主厂房 AB 跨
65	1#搅拌槽	YJ-2000	/	1	台	2021 年 10 月	选厂药剂房
66	2#搅拌槽	YJ-2000	/	1	台	2021 年 10 月	选厂药剂房

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
67	1#单级单吸管道离心泵	IH50-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5kW	1	台	2021 年 6 月	选厂药剂房
68	2#单级单吸管道离心泵	IH50-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5kW	1	台	2021 年 6 月	选厂药剂房
69	3#单级单吸管道离心泵	IH50-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5kW	1	台	2021 年 6 月	选厂药剂房
70	4#单级单吸管道离心泵	IH50-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5kW	1	台	2021 年 6 月	选厂药剂房
71	渣浆泵	40P-LP	扬程: 20.3m, 流量: 26m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5kW,	2	台	2021 年 5 月	选厂药剂房
72	钢丝绳电动葫芦	MD1-2-7.5M3	起重量: 2t, 起升高度: 7.5m, 起升速度: 8/0.8m/min, 运行速度: 20m/min,	1	台	2019 年 8 月	选厂药剂房
73	立环高梯度磁选机	SLon-3000H(1.5)	分选环外径: 3000mm, 传动功率: 18.5kW,背景场强: 0-1.5mT,分选环转速: 2.5r/min, 外尺寸: 3850×5920×6613, 处理能力: 80-100t/h, 激励功率: 0-151kW,	2	台	2020 年 9 月	主厂房 BC 跨
74	数字控制高频筛	FG102809T01	筛面层数: 1,筛面面积: 2.8 m², 震动频率: 25Hz, 整机振幅: 2-4mm, 功率: 3kW, 重量: 1640kg	1	台	2021 年 7 月	主厂房 BC 跨
75	1#~48#新型螺旋溜槽选矿机	1200	/	48	台	2019 年 12 月	主厂房 BC 跨
76	一级脱泥旋流器组	FX250-GX-10×6	处理能力: 240-420m³/h, 分离粒度: 40-100μm, 入料压力: 0.06-0.15MPa, 重量: 4200kg, 尺寸: 3600×3600×3405mm	1	台	2021 年 3 月	主厂房 BC 跨
77	二级脱泥旋流器组	FX150-PU-B×8	处理能力: 150-240m³/h, 分离粒度: 20-74μm, 入料压力: 0.1-0.2MPa, 重量: 2014kg, 尺寸: 3003×3003×2980mm	1	台	2020 年 12 月	主厂房 BC 跨
78	搅拌槽	BK-3035	/	1	台	2019 年 9 月	主厂房 BC 跨
79	浮选机 (粗选)	GF-8	/	4	台	2019 年 9 月	主厂房 BC 跨

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
80	浮选机（扫选一）	GF-8	/	3	台	2019 年 9 月	主厂房 BC 跨
81	浮选机（扫选二）	GF-8	/	2	台	2019 年 9 月	主厂房 BC 跨
82	浮选机（精选二）	GF-8	/	2	台	2019 年 9 月	主厂房 BC 跨
83	浮选机（精选一）	GF-8	/	3	台	2019 年 9 月	主厂房 BC 跨
84	渣浆泵	6/4-CZR	扬程：28m，流量：240m³/h，转速：1250r/min，功率：75kW，效率：66%	2	台	2021 年 5 月	主厂房 BC 跨
85	渣浆泵	3/2-CZR	扬程：21m，流量：44m³/h，转速：1900r/min，功率：15kW，效率：53%	2	台	2021 年 5 月	主厂房 BC 跨
86	管道泵	ISG50-100A	流量：11m³/h，扬程：10m，功率：0.75kW，转速：2900r/min	6	台	2023 年 3 月	主厂房 BC 跨
87	1#~20#摇床(粗选)	6-S	/	20	台	2019 年 12 月	主厂房 CD 跨
88	1#~16#摇床(扫选)	6-S	/	16	台	2019 年 12 月	主厂房 CD 跨
89	1#、2#摇床(精选一)	6-S	/	2	台	2019 年 12 月	主厂房 CD 跨
90	3#摇床(精选二)	6-S	/	1	台	2019 年 12 月	主厂房 CD 跨
91	4#摇床(精选三)	6-S	/	1	台	2019 年 12 月	主厂房 CD 跨
92	渣浆泵（抵挡长石旋流分级）	100CZJ-A50	扬程：45m，流量：200m³/h，转速：1480r/min，功率：75kW，效率：68%	2	台	2021 年 5 月	主厂房 CD 跨
93	渣浆泵	125CZD-530	扬程：38m，流量：340m³/h，转速：980r/min，功率：110kW，效率：70%	2	台	2021 年 5 月	主厂房 CD 跨
94	渣浆泵	65CZG-400	扬程：25m，流量：51m³/h，转速：1050r/min，功率：18.5kW，效率：58%	2	台	2021 年 5 月	主厂房 CD 跨
95	尾矿浓缩旋流器组	FX150-PU-B×10	处理能力：175-300m³/h，分离粒度：20-74μm，入料压力：0.1-0.2MPa，重量：3135kg，尺寸：	1	台	2020 年 12 月	主厂房 DE 跨

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
			3670×3670×3263mm				
96	直线振动筛（抵挡长石脱水）	LMF184801T01	筛面面积：8.64 m ² ，振幅：4-6mm，功率：15kW，重量：5850kg	1	台	2021 年 7 月	主厂房 DE 跨
97	直线振动筛（1#长石脱水）	LMF184801T01	筛面面积：8.64 m ² ，振幅：4-6mm，功率：15kW，重量：5850kg	1	台	2021 年 7 月	主厂房 DE 跨
98	直线振动筛（2#长石脱水）	LMF184801T01	筛面面积：8.64 m ² ，振幅：4-6mm，功率：15kW，重量：5850kg	1	台	2021 年 7 月	主厂房 DE 跨
99	直线振动筛（3#长石脱水）	LMF184801T01	筛面面积：8.64 m ² ，振幅：4-6mm，功率：15kW，重量：5850kg	1	台	2021 年 7 月	主厂房 DE 跨
100	直线振动筛（4#长石脱水）	LMF184801T01	筛面面积：8.64 m ² ，振幅：4-6mm，功率：15kW，重量：5850kg	1	台	2021 年 7 月	主厂房 DE 跨
101	直线振动筛（5#长石脱水）	LMF184801T01	筛面面积：8.64 m ² ，振幅：4-6mm，功率：15kW，重量：5850kg	1	台	2021 年 7 月	主厂房 DE 跨
102	水环真空泵	2BE1355	最大抽速：71.5m ³ /min，转速：420r/min，极限压力：160Hpa	1	台	2019 年 10 月	主厂房 DE 跨
103	橡胶带式过滤机	DU-30/2000	过滤宽度：2000mm，过滤面积：30 m ² ，主机功率：15kW，带速：1-10m/min，外形尺寸：19.6×4.2×2.2m，重量：17000kg	1	台	2021 年 6 月	主厂房 DE 跨
104	称重给料机	JCG-40	带宽：650mm、最大流量：30t/h、准确度等级：1	1	台	2021 年 7 月	主厂房 DE 跨
105	六槽毛毯机	/	/	4	台	/	主厂房 DE 跨
106	四槽毛毯机	/	/	4	台	/	主厂房 DE 跨
107	螺杆式空气压缩机	10A	排气量：1.1m ³ /min，吸入压力：0.1MPa，排出压力：0.8MPa，转速：2950,r/min，电机功率：7.5kW，重量：140kg	1	台	/	主厂房 DE 跨
108	渣浆泵(尾矿浓缩给矿泵)	200CZD-530	扬程：17m，流量：640m ³ /h，转速：740r/min，功率：90kW，效率：72%	2	台	2021 年 5 月	主厂房 DE 跨

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
109	渣浆泵(长石旋流分级给矿泵)	125CZD-530	扬程: 30m, 流量: 300m³/h, 转速: 870r/min, 功率: 75kW, 效率: 70%	2	台	2021 年 5 月	主厂房 DE 跨
110	渣浆泵(摇床精选给矿泵)	2/1.5-CZR	扬程: 24m, 流量: 12m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5kW, 效率: 37%	2	台	2021 年 5 月	主厂房 DE 跨
111	液下泵	40P-LP	扬程: 20m, 流量: 26m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5kW,	1	台	2023 年 3 月	主厂房 DE 跨
112	絮凝剂搅拌桶	3.4m³	3.4m³, 5.5kW	1	台	/	主厂房 DE 跨
113	浓缩机	GZN-45	浓缩池直径: 45m, 耙架每转时间: 17-30min, 电机总功率: 15kW, 额定驱动压力: 6.3MPa, 额定提耙压力: 20MPa	1	台	2019 年 5 月	浓缩车间
114	液下泵	40P-LP	流量: 26m³/h, 扬程: 20m, 功率: 7.5kW, 转速: 2000r/min	1	台	2023 年 3 月	浓缩车间
115	1#渣浆泵	3/2-CZR	扬程: 21m, 流量: 44m³/h, 转速: 1900r/min, 功率: 15kW, 效率: 53%	1	台	2021 年 5 月	浓缩车间
116	2#渣浆泵	3/2-CZR	扬程: 21m, 流量: 44m³/h, 转速: 1900r/min, 功率: 15kW, 效率: 53%	1	台	2021 年 5 月	浓缩车间
117	3#渣浆泵	80CZG-485	扬程: 80m, 流量: 187m³/h, 转速: 1350r/min, 功率: 110kW, 效率: 63%	1	台	2021 年 5 月	压滤车间
118	4#渣浆泵	80CZG-485	扬程: 80m, 流量: 187m³/h, 转速: 1350r/min, 功率: 110kW, 效率: 63%	1	台	2021 年 5 月	压滤车间
119	5#渣浆泵	65P-LP	扬程: 30.8m, 流量: 40.5m³/h, 转速: 1500r/min, 功率: 15kW, 效率: 47%	1	台	2021 年 5 月	压滤车间
120	1#搅拌槽	GCBK-3000	/	1	台	2021 年 10 月	压滤车间
121	2#搅拌槽	GCBK-3000	/	1	台	2021 年 10 月	压滤车间
122	皮带机	TDY75-100630	滚筒直径 630mm 胶带宽度 1000mm 圆周速度 V=1.6m/s 功率 7.5kW	2	台	2021 年 5 月	压滤车间
123	1#程控隔膜压滤机	XAZGF450/1600-UK	过滤面积: 450 m², 压紧压力: 17MPa, 反压压力: 30MPa,	1	台	2019 年 7 月	压滤车间

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
			配板数量: 103 片, 过滤压力: 8kg/cm ² , 地脚尺寸: 10740mm				
124	2#程控隔膜压滤机	XAZGF450/1600-UK	过滤面积: 450 m ² , 压紧压力: 17MPa, 反压压力: 30MPa, 配板数量: 103 片, 过滤压力: 8kg/cm ² , 地脚尺寸: 10740mm	1	台	2019 年 7 月	压滤车间
125	螺杆空气压缩机	SA110A-10G-C	排气量: 17m ³ /min, 额定/最大排气压力: 1.05MPa, 重量: 2940kg, 外形尺寸: 2600×1600×1750mm	1	台	2023 年 3 月	压滤车间
126	1#双吸泵	DFSS200-7B/2	扬程: 77m, 流量: 265m ³ /h, 转速: 2960r/min, 功率: 90kW, 效率: 72%, 必须气蚀余量: 5m	1	台	2019 年 9 月	循环水泵房
127	2#双吸泵	DFSS200-7B/2	扬程: 77m, 流量: 265m ³ /h, 转速: 2960r/min, 功率: 90kW, 效率: 72%, 必须气蚀余量: 5m	1	台	2019 年 9 月	水循环泵房
128	3#双吸泵	DFSS200-7B/2	扬程: 77m, 流量: 265m ³ /h, 转速: 2960r/min, 功率: 90kW, 效率: 72%, 必须气蚀余量: 5m	1	台	2019 年 9 月	水循环泵房
129	1#多级消防泵	XBD9.0/40G-GDL	额定流量: 40L/S, 额定压力: 0.9MPa, 额定转速: 2900r/min, 电机功率: 75kW, 最大工作压力: 1.26MPa, 最大进口允许压力: 0.4MPa,	1	台	2021 年 4 月	水循环泵房
130	2#多级消防泵	XBD9.0/40G-GDL	额定流量: 40L/S, 额定压力: 0.9MPa, 额定转速: 2900r/min, 电机功率: 75kW, 最大工作压力: 1.26MPa, 最大进口允许压力: 0.4MPa,	1	台	2021 年 4 月	水循环泵房
131	1#单级离心泵	DFEW65-50-250/2	扬程: 68m, 流量: 65m ³ /h, 转速: 2950r/min, 功率: 22kW, 效率: 71.5%, 必须气蚀余量: 3m	1	台	2021 年 7 月	水循环泵房
131	2#单级离心泵	DFEW65-50-250/2	扬程: 68m, 流量: 65m ³ /h, 转速: 2950r/min, 功率: 22kW, 效率: 71.5%, 必须气蚀余量: 3m	1	台	2021 年 7 月	水循环泵房
132	3#单级离心泵	DFEW65-50-250/2	扬程: 68m, 流量: 65m ³ /h, 转速: 2950r/min, 功率: 22kW, 效率: 71.5%, 必须气蚀余量: 3m	1	台	2021 年 7 月	水循环泵房
133	渣浆泵	65P-LP	扬程: 30.8m, 流量: 40.32m ³ /h, 转速: 1500r/min, 功率: 15kW, 效率: 47%	3	台	2021 年 5 月	水循环泵房
134	电动葫芦 (单梁起重 机)	MD1-2t	起重量: 2 t, 跨度 6 m	1	台	/	水循环泵房

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
135	刮板除渣机	LGC10	除渣量：5t/h，传动功率：1.5kW	1	台	2018年8月	锅炉房
136	离心通引风机	G6-41-8.5A	流量：12000-18000m³/h，全压：3000-2500Pa，功率：18.5kW，转速：1450r/min	1	台	2019年9月	锅炉房
137	聚乙烯软化水罐	/	压力：6Bar，最高温度：49℃，最低温度：1℃，	1	台	2020年6月	锅炉房
138	软化水箱	7.5m³	/	1	台	2020年6月	锅炉房
139	1#单级离心泵	DFEG80-260A/2	扬程：74m，流量：120m³/h，转速：2950r/min，功率：37kW，效率：76.3%，必须气蚀余量：4.2m	1	台	2019年9月	锅炉房
140	2#单级离心泵	DFEG80-260A/2	扬程：74m，流量：120m³/h，转速：2950r/min，功率：37kW，效率：76.3%，必须气蚀余量：4.2m	1	台	2019年9月	锅炉房
141	1#轻型立式多级泵	CDM10-19FSWP R	流量：10m³/h，扬程：172m，功率：7.5kW，转速：2900r/min，效率：72%，重量：102kg	1	台	2020年6月	锅炉房
142	2#轻型立式多级泵	CDM10-19FSWP R	流量：10m³/h，扬程：172m，功率：7.5kW，转速：2900r/min，效率：72%，重量：102kg	1	台	2020年6月	锅炉房
143	定压补水设备	XNG1200-1.0	设计压力：1MPa，试验压力：1.25MPa，容积：2.45m³，重量：950kg，设计温度：90℃	1	台	2020年8月	锅炉房
144	3#轻型立式多级泵	CDM5-8FSWPR	流量：5m³/h，扬程：49m，功率：1.1kW，转速：2900r/min，效率：69%，重量：33kg	1	台	2019年6月	锅炉房
145	4#轻型立式多级泵	CDM5-8FSWPR	流量：5m³/h，扬程：49m，功率：1.1kW，转速：2900r/min，效率：69%，重量：33kg	1	台	2019年6月	锅炉房
146	板式换热器	BRO75-72-1.25-E	流程组合：1×48/1×48	1	台	2019年5月	锅炉房
147	1#管道循环泵	TD125-32/4SWH CJ	流量：160m³/h，扬程：32m，功率：22kW，转速：1480r/min，重量：361kg	1	台	2018年12月	锅炉房
148	2#管道循环泵	TD125-32/4SWH CJ	流量：160m³/h，扬程：32m，功率：22kW，转速：1480r/min，重量：361kg	1	台	2018年12月	锅炉房
149	1#离心泵	IRG125-125	流量：160m³/h，扬程：20m，功率：15kW，转速：2900r/min	1	台	2019年9月	锅炉房

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
150	2#离心泵	IRG125-125	流量: 160m³/h, 扬程: 20m, 功率: 15kW, 转速: 2900r/min	1	台	2019 年 9 月	锅炉房
151	3#离心泵	IRG125-125	流量: 160m³/h, 扬程: 20m, 功率: 15kW, 转速: 2900r/min	1	台	2019 年 9 月	锅炉房
152	脱硫喷淋塔	XQ/TS-10T	处理风量: 30000m³/h, 尺寸: φ2000×12500mm, 二氧化硫入口浓度: ≤2000mg/Nm³, 二氧化硫排放浓度: ≤100mg/Nm³, 脱硫效率: ≥95%, 重量: 12t	1	台	2020 年 7 月	锅炉房
153	脱硫塔	/	风量: 30000m³/h, 直径: 2100×13000, 阻力: 1000, 重量: 8 吨, 二氧化硫: 200mg	1	台	2019 年 8 月	锅炉房
154	离心通引风机	GY10-11.5D	流量: 28136-36168m³/h, 全压: 5473-5017Pa, 功率: 90kW, 转速: 1450r/min	1	台	/	锅炉房
155	管道离心泵	ISG50-180I	流量: 25m³/h, 扬程: 32m, 功率: 4kW, 转速: 2900r/min	1	台	2014 年 12 月	锅炉房
156	1#耐腐耐磨离心泵	80UHB-MH-50/30-K1	进口直径: 80mm, 出口直径: 60mm, 扬程: 30m, 流量: 50m³/h, 功率: 11kW, 转速: 1450r/min	1	台	2019 年 7 月	锅炉房
157	2#耐腐耐磨离心泵	80UHB-MH-50/30-K1	进口直径: 80mm, 出口直径: 60mm, 扬程: 30m, 流量: 50m³/h, 功率: 11kW, 转速: 1450r/min	1	台	2019 年 7 月	锅炉房
158	搅拌机	/	/	1	台	/	锅炉房
159	布袋除尘器	XQ/DMC-10T	处理风量: 30000m³/h, 尺寸: 5000×3000×9000mm, 粉尘入口浓度: ≤20mg/Nm³, 粉尘排放浓度: ≤30mg/Nm³, 除尘效率: ≥99.99%, 重量: 10t	1	台	2020 年 7 月	锅炉房
160	变频分体落地式空调	KFR-72LW/N8MF A3	循环风量: 1200m³/h, 输入电流: 32A, 输入功率: 6950w, 加热输入电流: 11.6A, 加热功率: 2500w, 防护等级: IP X4, 额定电压: 220V, 额定频率: 50HZ	2	台	/	35KV 变电站
161	天轮	YX-JKM2.8×4	/		台	/	主井井塔
162	天轮	YX-JKM2.25×4	直径: 2250mm, 适用钢丝绳直径: 24mm, 绳槽半径: 12mm, 质量: 5787kg	1	台	2022 年 1 月	副井五楼
163	液压站	YX191	额定工作油压: 6.3MPa, 油泵最大流量: 16L/min, 驱	2	台	2022 年 1 月	副井六楼

序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	出厂日期	使用地点
			动功率：2.2kW，油箱储油量：500L，重量：454，液 压油工作温度：15-65℃，				
164	罐笼	GDG1/6/1/2	乘人数：9，人自重：6.2t，外形尺寸：4000	1	台	2022 年 10 月	副井六楼
165	塑烧板除尘设备	HBTH-280	处理风量：9300m³/h，过滤面积 216 m²，过滤风速： 0.7m/min，塑烧板规格：1485*472*50mm，风机功率： 18.5kW	1	台	2023 年 7 月	井下破碎
166	操车液压站	YKC	/	1	台	2023 年 5 月	井下 1080
167	打压泵	YZL-3.5/25	电机功率：3kW，最大工作压力:16MPa，重量：80kg， 流量：6ML/R，	1	台	2023 年 11 月	井下
168	立井单绳箕斗	JDS12/135*4	/		台	2022 年 1 月	主井
169	矿用螺杆空压机	DLGF40/8-250	公称溶剂流量：40m³/min，额定排气压力：0.8MPa	6	台	/	空压机房
170	风道加热器	ZRFD-800	热量输出：800kW，使用电压：380V，风压：2560-1680pa， 风机风量：18480-31960m³/h（风量可调）	2	台	2023 年 9 月	副井暖风机房
171	矿用湿式除尘风机	KCS-550D	处理风量：550m³/min，额定工作压力：1100Pa，额定 电压：380/660V	1	台	2024 年 4 月	井下 1080
172	带式输送机	DTL100/70/18.5	带宽：1000mm，带速：1.8m/s，输送能力：170t/h，驱 动动力：1.85kW，输送长度：23.3m	1	台	2021 年 9 月	井下
173	振动放矿机	FZC1050/5.5	振动频率：960r/min，振幅：1.8mm，额定功率：5.5kW， 电压：380V，生产力：870-1050t/h	4	台	2024 年 5 月	井下
174	防爆特殊型蓄电池电 机车	CTY5/7GP	黏着重量：5T，额定电压：90V，小时牵引力：7.06kN， 最大牵引力：12.26kN，小时速度：7km/h，最大速度： 15km/h	1	台	2023 年 12 月	副井
175	DG 系列全自动智能 锅炉	DG-70	2500×1500×1750，热功率 700kW，回水温度 85/60℃	1	台	2019 年 9 月	锅炉房

验收结果： 已落实

验收人员： 赵涛

验收时间：2025.07.21

表 F3-3 通用设备（水泵）能效水平验收表

工艺/用能系统	节能审查要求				实施情况						落实情况	备注
	设备名称	安装地点	形式/型号	能效值/能效等级	设备名称	安装地点	规格型号	设备效率%	泵能效限定值 η_1	泵节能评价价值 η_3		
生产系统	1020m 排水泵	/	/	/	煤矿用耐磨多级离心泵	井下 1080 水泵房	MD85-45*7	75	67.5	72.5	落实	
	759m 排水泵	/	/	/	1#~4#单级单吸管道离心泵	选厂药剂房	IH50-32-200	68	61.5	66.5	落实	
	主井井底水窝排水泵	/	D6-25×5	/	管道泵	主厂房 BC 跨	ISG50-100A	65	59.9	64.9	落实	
	副井井底水窝排水泵	/	6106A-4	/	1#~3#双吸泵	循环水泵房	DFSS200-7B/2	72	66.5	71.5	落实	
					1#~3#单级离心泵	循环水泵房	DFEW65-50-250/2	71.5	65.4	70.4	落实	
公辅系统	清水泵	/	IS200-150-250	/	1#~2#单级离心泵	锅炉房	DFEG80-260A/2	76.3	71.7	75.7	落实	
	补水泵	/	/	/	1#~2#轻型立式多级泵	锅炉房	CDM10-19FSWPR	72	56.4	61.4	落实	
	回水泵	/	/	/	3#~4#轻型立式多级泵	锅炉房	CDM5-8FSWPR	69	52.4	57.4	落实	
	采暖循环泵	/	/	/	1#~3#离心泵	锅炉房	IRG125-125	76.3	65.6	70.6	落实	
	循环水泵	/	/	/	管道离心泵	锅炉房	ISG50-180I	74	63.3	68.3	落实	
					1#~2#耐腐耐磨离心泵	锅炉房	80UHB-MH-50/30-K1	77	60.9	66.9	落实	

验收结果： 已落实（符合节能批复要求）

验收人员： 赵涛

验收时间： 2025.07.21

表 F3-4 通用设备（通风机、锅炉、空压机）能效水平验收表

工艺/用能系统	节能审查要求				实施情况						落实情况	备注
	设备名称	安装地点	形式/型号	能效值/能效等级	设备名称	安装地点	规格型号	出厂日期	设备效率%	设备能效等级		
一	风机											
生产系统	风机	/	K40-4-№15	/	煤矿地面用防爆抽出式对旋轴流通风机	1260、1200中段北风井	FBCDZ№18/90	2022 年 3 月	82.0	三级	符合	
	离心通风机	/	/	/	矿用节能通风机	1080 中段北风井	FKCDZ№12/2*22	2023 年 7 月	87.0	二级	符合	
		/	/	/	塑烧板除尘设备	井下破碎	HBTH-280	2023 年 7 月	84.0	三级	符合	
		/	/	/	矿用湿式除尘风机		KCS-550D	2024 年 4 月	86.0	三级	符合	
供热系统	鼓风机				离心通引风机	锅炉房	G6-41-8.5A	2019 年 9 月	83.0	三级	符合	
	引风机				离心通引风机	锅炉房	GY10-11.5D	/	83.0	三级	符合	
二	锅炉											
供热系统	燃煤蒸汽锅炉	采矿工业区	DZL4-1.25-ALL	78%	锅炉	锅炉房	DZL8.4-1.25/130/70-AII	2019 年 6 月	87.19	三级	符合	
	燃煤热水锅炉	选矿工业区	CWNS2.8-95/70A	76%	DG 系列全自动智能锅炉	锅炉房	DG-70	2019 年 9 月	97	/	符合	
三	空压机											

工艺/用能系统	节能审查要求				实施情况						落实情况	备注
	设备名称	安装地点	形式/型号	能效值/能效等级	设备名称	安装地点	规格型号	出厂日期	设备效率%	设备能效等级		
空压机系统	螺杆空压机	空压机站	OGFD-61/8	2.8kW/(m³/min)	螺杆式空气压缩机	主厂房 DE 跨	10A	/	6.9kW/m³	二级	符合	
					螺杆空气压缩机	压滤车间	SA110A-10 G-C	2023 年 3 月	≤6.82 kW/m³	二级	符合	
					矿用螺杆空压机	空压机房	DLGF40/8-250	/	≤6.3kW/m³	二级	符合	

验收结果： 已落实（符合节能批复要求）

验收人员： 赵涛

验收时间： 2025.07.21

表 F3-5 通用设备（电机）能效水平验收表

工艺/用能系统	节能审查要求				实施情况						落实情况	备注
	设备名称	安装地点	形式/型号	能效值/能效等级	设备名称	安装地点	规格型号	出厂日期	设备效率%	设备能效等级		
	提升机	/	JKMD-2.8×4 型	85%	颚式破碎机	粗碎厂房	YX3-315S-4	2019 年	95.4	三级	落实	
	风机	/	K40-4-№15	93%	0#胶带输送机	粗碎厂房	HM2-180M-4-18.5kW	/	92.6	三级	落实	
	空压机	/	SA132A 型	90%	渣浆泵	中专站	YE2-132S2-2	2019 年	88.1	三级	落实	*
	离心泵	/	100024×7,Q=54 m³/h,H=168m	68%	1#胶带运输机	中细碎厂房	HM2-250M-4-55kW	2019 年	94.6	三级	落实	
	立式多级清水泵	/	D45—80×40, Q=45m³/h	83%	中碎圆锥破碎机	中细碎厂房	YE3-355M-4	2019 年 7 月	96.0	三级	落实	
	颚式破碎机	/	PE900×1200	86%	4#胶带运输机	中细碎厂房	HM2-225S-4-37kW	2019 年	93.9	三级	落实	
	圆锥破碎机	/	PYD2200	88%	细碎圆锥破碎机	中细碎厂房	Y2-450 4-4	2019 年 7 月	91.3	三级	落实	
	短头圆锥破碎机	/	Hp500	87%	液下泵	中细碎厂房	YE2-132S2-2	/	88.1	三级	落实	*
	棒磨机	/	Φ 3200×4500	77%	1#~4#称重给料机	粉矿仓	YX3-100L2-4	2017 年	87.4	三级	落实	*
	球磨机	/	Φ 3200×4500	76%	7#胶带输送机	主厂房 AB 跨	HM2-180M-4-18.5kW	/	91.2	三级	落实	*
	浮选机	/	JJF10	79%	1#、2#矿用磁选机	主厂房 AB 跨	YX3-132M-4	2021 年 9 月	90.1	三级	落实	
	浮选机	/	JJF8	79%	1#、2#渣浆泵	主厂房 AB 跨	YVF2-355M-6	2021 年 5 月	90.7	三级	落实	
	浮选机	/	JJF4	79%	3#、4#渣浆泵	主厂房 AB 跨	YE3-160M1-2	2022 年 5 月	92.6	二级	落实	

工艺/用能系统	节能审查要求				实施情况						落实情况	备注
	设备名称	安装地点	形式/型号	能效值/能效等级	设备名称	安装地点	规格型号	出厂日期	设备效率%	设备能效等级		
	鼓风机	/	C200-1.20	89%	1#、2#搅拌槽	选厂药剂房	YE3-160M2-8	2021 年 10 月	86.2	三级	落实	
	渣浆泵	/	4/3D-HH	67%	渣浆泵	选厂药剂房	YE2-132S2-2	/	88.1	三级	落实	*
	压滤机	/	XMYG800/2000—UB	75%	立环高梯度磁选机	主厂房 BC 跨	YE4-180M-4	2020 年 9 月	94.2	二级	落实	
	立式泥浆泵	/	65QV-SP	65%	搅拌槽	主厂房 BC 跨	YX3-225M-8	2019 年 9 月	91	三级	落实	
	矿用离心泵	/	MD280-43 (SL)	76%	浮选机 (粗选)	主厂房 BC 跨	YX3-250M-8	2019 年 9 月	93.1	二级	落实	
	精矿陶瓷过滤机	/	HTG—6	77%	浮选机 (扫选一)	主厂房 BC 跨	YX3-250M-8	2019 年 9 月	93.1	二级	落实	
	精矿浓密机	/		75%	浮选机 (扫选二)	主厂房 BC 跨	YX3-250M-8	2019 年 9 月	93.1	二级	落实	
	精矿陶瓷过滤机	/	φ 3500	76%	浮选机 (扫选二)	主厂房 BC 跨	YX3-250M-8	2019 年 9 月	93.1	二级	落实	
					浮选机 (精选二)	主厂房 BC 跨	YE3-200L-8	2019 年 9 月	91	三级	落实	
					浮选机 (精选二)	主厂房 BC 跨	YE3-200L-8	2019 年 9 月	91	三级	落实	
					浮选机 (精选一)	主厂房 BC 跨	YE3-200L-8	2019 年 9 月	91	三级	落实	
					浮选机 (精选一)	主厂房 BC 跨	YE3-200L-8	2019 年 9 月	91	三级	落实	
					浮选机 (精选一)	主厂房 BC 跨	YE3-200L-8	2019 年 9 月	91	三级	落实	
					管道泵	主厂房 BC 跨	YE4-80M-2	2023 年 3 月	89.1	一级	落实	
					1#~20#摇床(粗选)	主厂房 CD 跨	YE2-90S-4	2019 年 12 月	81.4	三级	落实	*

工艺/用能系统	节能审查要求				实施情况						落实情况	备注
	设备名称	安装地点	形式/型号	能效值/能效等级	设备名称	安装地点	规格型号	出厂日期	设备效率%	设备能效等级		
					1#~16#摇床(扫选)	主厂房 CD 跨	YE2-90S-4	2019 年 12 月	81.4	三级	落实	*
					1#~2#摇床(精选一)	主厂房 CD 跨	YE2-90S-4	2019 年 12 月	81.4	三级	落实	*
					3#摇床(精选二)	主厂房 CD 跨	YE2-90S-4	2019 年 12 月	81.4	三级	落实	*
					4#摇床(精选三)	主厂房 CD 跨	YE2-90S-4	2019 年 12 月	81.4	三级	落实	*
					水环真空泵	主厂房 DE 跨	YE3-315S-4	2019 年 10 月	95.6	三级	落实	
					称重给料机	主厂房 DE 跨	YX3-100L1-4	2021 年 7 月	86.7	三级	落实	
					渣浆泵(摇床精选给矿泵)	主厂房 DE 跨	YVF2-132S2-2	2021 年 5 月	90.3	三级	落实	
					液下泵	主厂房 DE 跨	YVF2-132S2-2	2023 年 3 月	90.3	三级	落实	
					絮凝剂搅拌桶	主厂房 DE 跨	YE3-132S-4	/	89.6	三级	落实	
					液下泵	浓缩车间	YE4-132S2-2	2023 年 3 月	91.7	二级	落实	
					5#渣浆泵	压滤车间	YE2-160L-4	2021 年 5 月	90.8	三级	落实	*
					1#、2#搅拌槽	压滤车间	YE3-160L-4	2021 年 10 月	92.1	三级	落实	
					1#~3#双吸泵	循环水泵房	YE2-280M-2	2019 年 9 月	94.1	三级	落实	*
					1#、2#多级消防泵	水循环泵房	YE2-280M-2	2021 年 4 月	93.8	三级	落实	*
					1#~3#单级离心泵	水循环泵房	YE3-180M-2	2021 年 7 月	91.3	三级	落实	*

工艺/用能系统	节能审查要求				实施情况						落实情况	备注
	设备名称	安装地点	形式/型号	能效值/能效等级	设备名称	安装地点	规格型号	出厂日期	设备效率%	设备能效等级		
					渣浆泵	水循环泵房	YE2-160L-4	2021 年 5 月	90.6	三级	落实	*
					刮板除渣机	锅炉房	YE2-100L-6	2018 年 8 月	88.7	一级	落实	
					离心通引风机	锅炉房	HM2-180M-4	2019 年 9 月	91.2	三级	落实	*
					1#、2#单级离心泵	锅炉房	YE2-200L2-2	2019 年 9 月	92.5	三级	落实	*
					1#轻型立式多级泵	锅炉房	YE3-132S2-2	2020 年 6 月	90.1	三级	落实	
					2#轻型立式多级泵	锅炉房	YE3-132S2-2	2020 年 6 月	90.1	三级	落实	
					3#轻型立式多级泵	锅炉房	YE3-80M2-2	2019 年 6 月	90.1	一级	落实	
					4#轻型立式多级泵	锅炉房	YE3-80M2-2	2019 年 6 月	90.1	一级	落实	
					1#管道循环泵	锅炉房	YE3-180L-4	2018 年 12 月	93.0	三级	落实	
					2#管道循环泵	锅炉房	YE3-180L-4	2018 年 12 月	93.0	三级	落实	
					1#~3#离心泵	锅炉房	YE2-160M2-2	2019 年 9 月	90.3	三级	落实	*
					管道离心泵	锅炉房	YE4-160L-2	2023 年 8 月	93.7	二级	落实	
					1#耐腐耐磨离心泵	锅炉房	YE3-160M-4	2019 年 7 月	91.4	三级	落实	
					2#耐腐耐磨离心泵	锅炉房	YE3-160M-4	2019 年 7 月	91.4	三级	落实	
					搅拌机	锅炉房	YE2-100L-L4	/	85.5	三级	落实	*

工艺/用能系统	节能审查要求				实施情况						落实情况	备注
	设备名称	安装地点	形式/型号	能效值/能效等级	设备名称	安装地点	规格型号	出厂日期	设备效率%	设备能效等级		
					塑烧板除尘设备	井下破碎	YE3-180M-2	2023 年 7 月	92.7	三级	落实	
					操车液压站	井下 1080	YE3-132M-4	2023 年 5 月	92.1	三级	落实	
					打压泵	井下	YE3-100L2-4	2023 年 11 月	87.7	三级	落实	
					矿用螺杆空压机	空压机房	YE4-315L-4	/	96.7	二级	落实	
					风道加热器	副井暖风机房	YE3-160M-4	2023 年 9 月	92.6	三级	落实	
					带式输送机	井下	HM2-180M-4-18.5kW	2021 年 9 月	94.2	二级	落实	
					振动放矿机	井下	YE4-132S-4	2024 年 5 月	91.9	二级	落实	
					注：本项目 2015 年取得节能批复，项目部分设备采购订货年限于 2020 年前，本表备注*号的设备采购订货年限于 2020 年前，此部分设备符合《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》（GB18613-2012）的三级能效要求。							

验收结果： 已落实（符合节能批复要求）

验收人员： 赵涛

验收时间：2025.07.21

表 F3-6 通用设备（变压器）能效水平验收表

工艺/用能系统	设备名称	节能审查方案						实施情况						落实情况	备注
		安装地点	型式/型号	数量	空载损耗 P0(kW)	负载损耗 Pk(kW)	能效等级	安装地点	型式/型号	数量	空载损耗 P0(kW)	负载损耗 Pk(kW)	能效等级		
供电系统	变压器	主变	S11-8000/35	2	4.95	36.55	/	充填站旁	S22-M-1250/10	1	705	8155	一级		
	变压器	地表变电所	S11-125/10	1	0.23	1.80	/	压滤车间配电室	SCB13-630/10	1	975	5030	三级		
	变压器	南风机房变电所	S11-200/10	1	0.32	2.60	/	压滤车间配电室	SCB13-630/10	1	975	5030	三级		
	变压器	北风机房变电所	S11-200/10	1	0.32	2.60	/	中细碎配电室	SCB13-1000/10	1	1235	7050	三级		
	变压器	1020m 中段变电所	S11-315/10	1	0.48	3.65	/	主厂房配电室	SCB13-1600/10	2	1865	10980	三级		
	变压器	759m 中段变电所	S11-250/10	1	0.40	3.05	/	主井配电室	SC18-160/10-NX1	1	301	1987	一级		
	变压器	采矿中段变电所	S11/1000/10	2	1.16	10.30	/	副井旁	S22-M-1000/10	2	650	7170	一级		
	变压器	选矿系统变电所	S11-1000/10	3	1.16	10.30	/	采矿中心配电室	SCB18-1600/10-NX1	1	1394	10671	一级		
	变压器	办公生活区变电所	S11-125/10	1	0.23	1.80	/	副井五楼	SCB18-500/10-NX1	1	626	4680	一级		
	变压器	水源地变电所	S11-200/10	1	0.32	2.60	/	副井五楼	SC18-160/10-NX1	1	303	1988	一级		
								生活区配电室旁	S22-M-1250/10	1	705	8155	一级		
								井下 1080 配电室	KSG13-400/10	2	755	3650	三级		

工艺/用能系统	设备名称		节能审查方案					实施情况						落实情况	备注
		安装地点	型式/型号	数量	空载损耗 P0(kW)	负载损耗 Pk(kW)	能效等级	安装地点	型式/型号	数量	空载损耗 P0(kW)	负载损耗 Pk(kW)	能效等级		
								破碎配电室	KSG13-315/10	1	675	3165	三级		
								井下 1260 通风 配电室	KSG11-315/10	2	725	3370	三级		
								1#采区配电室	KSG13-500/10	1	895	4395	三级		
								2#采区配电室	KSG13-500/10	1	895	4395	三级		
								主井配电室	SCB18-1000/10- NX1	1	1004	7401	一级		
								充填站旁	S11-M-630/10	1	975	5030	三级		
								35kV 变电站	SZ11-8000/35	1	5850	3655	三级		
								生活区配电室	S22-M-1000/10- NX1	2	665	7415	一级		

验收结果： 已落实（符合节能批复要求）

验收人员： 赵涛

验收时间： 2025.07.21

附件 4 节能技术措施验收表

表 F4-1 节能技术措施验收表

序号	措施名称	节能审查要求	实施情况	落实情况	备注
一	技术节能措施				
1	采矿工艺节能措施	(1) 选用国家推荐的节能设备； (2) 优化采矿方法，提高矿产资源回收率； (3) 合理组织矿岩装载、运输，提高运输、装载车辆工作效率。	(1) 选用国家推荐的节能设备； (2) 优化采矿方法，提高矿产资源回收率； (3) 合理组织矿岩装载、运输，提高运输、装载车辆工作效率。	已落实	
2	选矿工艺节能措施	(1) 选矿工艺采取多碎少磨的碎矿、磨矿工艺，节约磨矿电能消耗； (2) 合理配备破碎机、球磨机钢球规格及数量，按时调整和更换球磨机钢球和衬板，提高球磨机工作效率，节约能源； (3) 碎矿、磨矿设备选用国家推荐的节能产品； (4) 建立健全选矿节能规章制度，配齐能源计量仪表，实行能源消耗指标与个人工资挂钩的目标管理责任制。	(1) 选矿工艺采取多碎少磨的碎矿、磨矿工艺，节约磨矿电能消耗； (2) 合理配备破碎机、球磨机钢球规格及数量，按时调整和更换球磨机钢球和衬板，提高球磨机工作效率，节约能源； (3) 碎矿、磨矿设备选用国家推荐的节能产品； (4) 建立健全选矿节能规章制度，配齐能源计量仪表，实行能源消耗指标与个人工资挂钩的目标管理责任制。	已落实	
3	供配电系统节能措施	(1) 选用 S11 系列节能变压器，减少变电能量损失。 (2) 项目无功补偿由设在变电所的无功补偿设施补偿，提高电能利用率，减少无功损耗，补偿后的功率因素达到 0.95 以上。 (3) 项目的风机、水泵电机尽可能采用变频调速装置，节约能源。 (4) 矿区采场、选场及运输道路照明全部设计光电控制系统，节约用电。 (5) 车间照明全部采用节能高效灯具，节约能源。	(1) 选用 S11 系列、S22 系列、SCB18 系列等新型节能变压器节能变压器，减少变电能量损失。 (2) 项目无功补偿由设在变电所的无功补偿设施补偿，提高电能利用率，减少无功损耗，补偿后的功率因素达到 0.95 以上。 (3) 项目的主要风机、水泵电机采用变频调速装置，节约能源。 (4) 矿区采场、选场及运输道路照明全部设计	已落实	

序号	措施名称	节能审查要求	实施情况	落实情况	备注
		(6) 变压器尽可能设在主要负荷中心, 降低低压线路电能输送损失。 (7) 大于 200kW 的电机采用高压电机, 提高电机效率, 节约电耗。	光电控制系统, 节约用电。 (5) 车间照明全部采用节能高效灯具, 节约能源。 (6) 变压器设在主要负荷中心, 降低低压线路电能输送损失。 (7) 大于 200kW 的电机采用高压电机, 提高电机效率, 节约电耗。		
4	建筑物节能	所有采暖建筑物全部进行保温处理, 提高室内温度, 节约能源。	采暖建筑物全部按规范要求保温处理, 提高室内温度, 节约能源。	已落实	
5	热力管网保温节能	项目热力管网全部采用高效保温材料进行保温处理, 降低热力管网散热损失, 节约能源。 热力管道及其它设备的保温均采用国家最新推广的聚氨酯保温材料, 该保温材料不仅导热系数低 ($0.029\text{W}/(\text{m} \cdot \text{k})$), 而且便于施工。	项目热力管网全部采用高效保温材料进行保温处理, 降低热力管网散热损失, 节约能源。 热力管道及其它设备的保温均采用国家最新推广材料。	已落实	
6	节水措施	(1) 采矿矿井涌水全部回收, 经沉淀、过滤后用于采矿系统凿岩、除尘及运输道路除尘用水。年可节约采矿用水 20.16 万 m^3/a。 (2) 项目尾矿排放采用干式排放。选矿车间尾矿经选矿车间浓密过滤就地回水 2110m^3/d, 年就地回水量为 63.3 万 m^3/a。 选矿尾矿在尾矿脱水车间经压滤后回水 1290m^3/d, 年回水量为 38.7 万 m^3/a。 项目选矿废水利用率为 82.92%。	(1) 采矿矿井涌水全部回收。 (2) 项目尾矿排放采用干式排放。	已落实	
二	能源管理措施				
1	企业能源管理	(1) 企业能源管理情况 公司应重视能源管理工作, 结合国家、行业及地区的一些政策要求, 在强化日常节能降耗工作的同时, 在新建	(1) 企业能源管理情况 公司应重视能源管理工作, 结合国家、行业及地区的一些政策要求, 在强化日常节能降耗工作的	已落实	

序号	措施名称	节能审查要求	实施情况	落实情况	备注
		项目立项和实施过程中,能够充分考虑降低能源消耗和能源综合利用,重视生产过程当中水的循环使用,积极做好项目的节能减排工作。 (2) 能源管理制度建设 建议设施的能源管理制度有: 能源使用管理办法; 能源消耗定额管理办法; 能源计量管理规定; 用电管理办法; 用油管理办法; 用水管理办法。	同时,在新建项目立项和实施过程中,能够充分考虑降低能源消耗和能源综合利用,重视生产过程当中水的循环使用,积极做好项目的节能减排工作。 (2) 能源管理制度建设 建议设施的能源管理制度有: 能源使用管理办法; 能源消耗定额管理办法; 能源计量管理规定; 用电管理办法; 用油管理办法; 用水管理办法。		
2	能源计量管理	项目能源计量系统由电力、原煤、燃油、水等部分组成,消耗量大的能源有电力、柴油、原煤和新水。项目能源均需外购,因此需要计量的环节较多,涉及范围较大,公司一级和部分生产车间能源计量器具应由公司按《计量法》要求进行管理,具体按照《用能单位能源计量器具配备和管理通则》(GB17167-2008)规定的强制性条款要求进行配备。 (1) 企业用电管理 加强用电管理是企业能源管理的重点。企业应建立相应的用电管理制度和消耗定额,逐月进行考核。并按要求配备用电三级以上用电计量仪器仪表。 (2) 企业用水管理 我国是水资源短缺的国家,水资源将是制约我国经济发展的瓶颈。节约用水势在必行。 企业应对厂内用水进行严格管理,并按要求配备相应的计量仪器仪表进行定量管理。	项目能源计量系统由电力、原煤、燃油、水等部分组成,消耗量大的能源有电力、柴油、原煤和新水。项目能源均需外购,因此需要计量的环节较多,涉及范围较大,公司一级和部分生产车间能源计量器具应由公司按《计量法》要求进行管理,具体按照《用能单位能源计量器具配备和管理通则》(GB17167-2008)规定的强制性条款要求进行配备。 (1) 企业用电管理 加强用电管理是企业能源管理的重点。企业应建立相应的用电管理制度和消耗定额,逐月进行考核。并按要求配备用电三级以上用电计量仪器仪表。 (2) 企业用水管理 我国是水资源短缺的国家,水资源将是制约我国经济发展的瓶颈。节约用水势在必行。	已落实	

序号	措施名称	节能审查要求	实施情况	落实情况	备注
		企业在严格用水管理的同时，还应对工艺、生活废水进行处理回收二次利用，提高水的消耗利用率。 （3）项目用油管理 柴油消耗是本项目能源消耗的重点，应对其进行强化管理。运输车辆油耗要与司机工资挂钩。要建立良好的节能奖惩制度。 （4）企业能源检测计量按要求配备	企业应对厂内用水进行严格管理，并按要求配备相应的计量仪器仪表进行定量管理。 企业在严格用水管理的同时，还应对工艺、生活废水进行处理回收二次利用，提高水的消耗利用率。 （3）项目用油管理 柴油消耗是本项目能源消耗的重点，应对其进行强化管理。运输车辆油耗要与司机工资挂钩。要建立良好的节能奖惩制度。 （4）企业能源检测计量按要求配备		
3	企业能源管理机构	（1）能源管理机构 公司能源管理系统实行公司、职能部门、生产厂（车间）三级能源管理体系。公司设有节能减排领导小组，组长由公司经理兼任，副组长由生产、技术副总兼任，其常设机构是节能办公室，设在综合部。该部为公司能源管理职能部门，负责对全公司能源购进、流向、使用、统计、核算等方面进行管理。部里设置能源统计、常规业务二人，具体负责能源管理中的统计、核算、节能考核、资料档案等对公司内外报表方面的工作。 （2）节能减排领导小组 公司设节能减排领导小组，领导小组负责节能降耗工作推进实施，对重大问题进行研究决策，定期听取各节能办公室的工作汇报，各小组成员负责落实领导小组的各项决定，负责节能减排的日常工作。 （3）节能办公室 公司设节能办公室，作为领导小组的执行机构。节能办公室设在综合部，人员由有关部门人员组成。 节能办公室负责落实领导小组的各项决定，负责节能降耗的	（1）能源管理机构 公司能源管理系统实行公司、职能部门、生产厂（车间）三级能源管理体系。公司设有节能减排领导小组，组长由公司经理兼任，副组长由生产、技术副总兼任，其常设机构是节能办公室，设在综合部。该部为公司能源管理职能部门，负责对全公司能源购进、流向、使用、统计、核算等方面进行管理。部里设置能源统计、常规业务二人，具体负责能源管理中的统计、核算、节能考核、资料档案等对公司内外报表方面的工作。 （2）节能减排领导小组 公司设节能减排领导小组，领导小组负责节能降耗工作推进实施，对重大问题进行研究决策，定期听取各节能办公室的工作汇报，各小组成员负责落实领导小组的各项决定，负责节能减排的日常工作。 （3）节能办公室 公司设节能办公室，作为领导小组的执行机构。	已落实	

序号	措施名称	节能审查要求	实施情况	落实情况	备注
		日常工作。 各有关单位也要成立相应的组织领导和执行机构,具体负责本单位的节能工作。 （4）各基层单位能源管理机构 各生产厂（车间）设有节能减排专职和兼职人员,各单位（或部门）一把手均为公司节能减排领导小组成员,公司设备处设有电力专管员,专门负责能源业务的管理。	节能办公室设在综合部,人员由有关部门人员组成。 节能办公室负责落实小组的各项决定,负责节能降耗的日常管理工作。 各有关单位也要成立相应的组织领导和执行机构,具体负责本单位的节能工作。 （4）各基层单位能源管理机构 各生产厂（车间）设有节能减排专职和兼职人员,各单位（或部门）一把手均为公司节能减排领导小组成员,公司设备处设有电力专管员,专门负责能源业务的管理。		

验收结果： 已落实

验收人员： 侯维生

验收时间： 2025.07.21

附件 5 能源计量器具配备验收表

表 F5-1 能源计量器具配备验收表

能源种类		节能审查/标准要求配备率			实际配备率			落实情况	备注
		用能单位	主要次级用能单位	主要用能设备	用能单位	主要次级用能单位	主要用能设备		
电力		1	2	12	1	10	22	基本落实	
液态能源	柴油	1	12	-	1	1	-	基本落实	一级计量器具为地磅。 二级计量器具为加油机。
耗能工质	水	1	6	24	1	3	-	基本落实	本项目用水由水车运输。 一级计量器具为地磅。
固态能源	煤炭				1	1	-	基本落实	一级计量器具为地磅。 二级计量器具为铲车。

验收结果： 已落实

验收人员： 郭喜琢

验收时间： 2025.07.21

附件 6 年综合能源消费量验收表

表 F6-1 年 综 合 能 源 消 费 量 验 收 表

能源种类	节能审查批复值		2025 年实际能耗折算到节能批复产量		落实情况	备注
年综合能源消费量	当量值	6475.90	当量值	7038.86	节能验收值大于 节能审查批复值	小于 10%
	等价值	16958.91	等价值	14117.77	节能验收值小于 节能审查批复值	

验收结果： 已落实 验收人员： 郭喜琢 验收时间： 2025.07.21

附录 节能验收收集资料

附录 1 项目批复文件

ᠠᠨᠤᠯᠠᠭ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ

内蒙古自治区发展和改革委员会文件

内发改产业字[2016]1312 号

内蒙古自治区发展和改革委员会关于镶黄旗蒙金 矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万吨/年采选项目核准的批复

锡林郭勒盟发展改革委：

你委《关于镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目核准的请示》(锡发改字[2016]14 号)及有关材料收悉。经主任办公会议研究，同意该项目核准，现就有关事项批复如下：

一、为了合理开发利用铌钽矿资源，同意建设镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万吨/年采选项目。

—1—

项目单位为镶黄旗蒙金矿业开发有限公司。

二、项目建设地点为锡林郭勒盟镶黄旗巴彦塔拉镇加不斯矿区，根据《内蒙古自治区主体功能区规划》，巴彦塔拉镇属点状开发的城镇。

三、项目主要建设内容及规模为年采选铌钽矿石 60 万吨。

四、项目总投资为 27656.8 万元，其中项目资本金为 27656.8 万元，项目资本金占项目总投资的比例为 100%。

五、项目环境保护和资源利用按照环境影响报告书和节能评估报告表的批复执行。

六、核准项目的相关文件分别是《关于同意镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万吨/年采选项目选址的批复》（内建规[2015]497 号）、《关于镶黄旗蒙金矿业有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万吨/年采选项目用地的意见》（内国土资字[2015]672 号）、采矿许可证（证号：C1500002014115210136090）、

《内蒙古自治区环境保护厅关于镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目环境影响报告书的批复》（内环审[2014]162 号）、《内蒙古自治区水利厅关于镶黄旗蒙金矿业有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万吨/年采选项目水土保持方案的复函》（内水保[2014]104 号）、《内蒙古自治区水利厅关于镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目水资源论证报告书的复函》（内水资[2016]53 号）、《内蒙古自治

区发展和改革委员会关于镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目节能评估报告书的批复》(内发改环资字[2015]1252 号)、《关于对镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 项目社会稳定风险评估报告备案申请的批复》(锡稳办发[2015]51 号)。

七、如需对本项目核准文件所规定的有关内容进行调整,请按照《内蒙古自治区政府核准投资项目管理办法》(内发改法规字[2016]622 号)的有关规定,及时以书面形式向我委提出调整申请,我委将根据项目具体情况,出具书面确认意见或者重新办理核准手续。

八、请镶黄旗蒙金矿业开发有限公司根据本核准文件,办理规划许可、资源利用、安全生产等相关手续。

九、本核准文件自印发之日起有效期 2 年。在核准文件有效期内未开工建设的,项目单位应在核准文件有效期届满前的 30 个工作日之前向我委申请延期。项目在核准文件有效期内未开工建设也未按规定申请延期的,或虽提出延期申请但未获批准的,本核准文件自动失效。

内蒙古自治区发展和改革委员会

2016 年 11 月 3 日

—3—

附录2 节能批复文件

ᠠᠨᠤᠯᠠᠭ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ ᠤ᠋ᠨ

内蒙古自治区发展和改革委员会文件

内发改环资字[2015]1252号

内蒙古自治区发展和改革委员会关于镶黄旗 蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60万t/a采选项目节能评估报告书的批复

锡林郭勒盟发改委：

你单位《关于审查镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿60万t/a采选项目节能评估报告书的请示》（锡发改字[2015]162号）收悉，根据国家发展改革委《固定资产投资项目节能评估和审查暂行办法》（2010年第6号令）以及自治区发展改革委、经信委《关于印发〈内蒙古自治区固定资产投资项目节

—1—

能评估和审查实施办法(暂行)的通知》(内发改规范字[2013]9号)有关要求,我委组织有关专家对项目节能评估报告书进行了审查。经研究,现批复如下:

一、项目总投资 29587.05 万元。建设规模为年处理铌钽原矿 60 万吨(2000 吨/日),建设内容包括采矿系统、选矿系统、辅助附属配套设施及办公、生活设施等。项目建设地点位于内蒙古自治区锡林郭勒盟镶黄旗。

二、该项目选矿工艺采取多碎少磨的碎矿、磨矿工艺;碎矿、磨矿设备选用国家推荐的节能产品;合理组织矿岩装载、运输;变压器尽可能设在负荷中心,选用 S11 系列节能变压器,设置无功补偿装置;风机、水泵电机采用变频调速装置;矿区采场、选场及运输道路照明全部设计光电控制系统;采矿矿井涌水全部回收,经沉淀、过滤后用于采矿系统凿岩、除尘及运输道路除尘用水;选用节能型变压器、节水器具、照明灯具等节能产品和节能技术措施,符合国家产业政策要求和节能技术政策大纲。在落实节能评估报告书提出的节能措施的前提下,同意项目建设。

三、项目建成后,年综合能耗 6475.90 吨标准煤(当量值)、16958.91 吨标准煤(等价值);单位产值能耗 0.32 吨标准煤/万元(当量值)、0.81 吨标准煤/万元(等价值);单位投资能耗 0.22 吨标准煤/万元(当量值)、0.56 吨标准煤/万元(等价值);单位增加值能耗 0.45 吨标准煤/万元(当量值)、1.14 吨标准煤/万元

(等价值); 单位产品综合能耗 10.79 吨标煤/吨原矿 (当量值)、
28.26 吨标煤/吨原矿 (等价值)。

四、项目用能工艺、设备及能源品种等建设内容发生重大变更或能源消耗总量超过节能审批能源消耗总量 10%及以上,应重新进行节能评估和审查。

五、项目竣工后,严格按照《内蒙古自治区固定资产投资项
目节能验收暂行办法》(内发改规范字[2013]8号)有关规定,向我委提出节能验收申请,以便进行项目竣工节能验收,验收合格后,方可正式生产。

该项目施工期间节能评估审查意见执行情况的监督检查工作由锡林郭勒盟发展改革委负责。

内蒙古自治区发展和改革委员会

2015年9月23日

150102009123

附录3 营业执照

 营业执照 副本 (1-1)		 扫描二维码 可了解更多 信息、服务、 使用服务。			
统一社会信用代码 911525280616432887		名称 镶黄旗蒙金矿业有限公司		注册资本 柒仟伍佰捌拾捌万元 (人民币)	
类型 其他有限责任公司		法定代表人 翟会超		成立日期 2013年03月15日	
经营范围 钽矿、铌矿、锂矿、铷矿、铯矿开采及矿产品加工、销售 (国家明令禁止的除外) (依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)		住所 镶黄旗新宝格镇工业园区		登记机关 2025 年 03 月 07 日	

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

http://www.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制

扫描全能王 创建

附录 4 承诺书

承诺书

我公司承诺对所提供的《镶黄旗蒙金矿业开发有限公司加不斯矿区铌钽矿 60 万 t/a 采选项目节能验收报告》中涉及的资料、数据以及提交的书面材料是完全真实的，我单位对上述资料的真实性负责，与本项目实际建设情况相符，若有不符或隐瞒，我单位承担全部生产责任和法律责任。

特此承诺！

项目建设单位：镶黄旗蒙金矿业开发有限公司

日期：2025 年 7 月 1 日



扫描全能王 创建

附录 5 主要计量器具台账

实际配备的主要能源计量器具汇总表

序号	计量器具名称	规格参数	使用日期	数量	安装位置	器具照片
1	电度计量表	21000 倍率	2023 年 5 月	1	35KV 变电站 35KV 线路	
2	电度计量表	6000 倍率	2023 年 5 月	1	35KV 变电站 金 4 线	
3	电度计量表	6000 倍率	2023 年 5 月	1	35KV 变电站 金 5 线	
4	电度计量表	6000 倍率	2023 年 5 月	1	35KV 变电站 金 6 线	

序号	计量器具名称	规格参数	使用日期	数量	安装位置	器具照片
5	电度计量表	6000 倍率	2023 年 5 月	1	35KV 变电站金 8 线	
6	电度计量表	6000 倍率	2023 年 5 月	1	35KV 变电站金 9 线	
7	电度计量表	6000 倍率	2023 年 5 月	1	35KV 变电站金 12 线	
8	电度计量表	160 倍率	2023 年 8 月	1	压滤配电室 1#	

序号	计量器具名称	规格参数	使用日期	数量	安装位置	器具照片
9	电度计量表	160 倍率	2023 年 8 月	1	压滤配电室 2#	
10	电度计量表	160 倍率	2023 年 8 月	1	移动破碎站	
11	电度计量表	400 倍率	2024 年 7 月	1	电锅炉房	
12	电度计量表	40 倍率	2024 年 7 月	1	华冶项目部生活区 1#	

序号	计量器具名称	规格参数	使用日期	数量	安装位置	器具照片
13	电度计量表	120 倍率	2024 年 7 月	1	华冶项目 部生活区 2#	
14	电磁流量计	介质：生产回水，DN100，分体式，4-20mA 输出，220V 供电	2024 年 7 月	1	球磨给水 流量检测	
15	电磁流量计	介质：生产回水，DN150，分体式，4-20mA 输出，220V 供电	2024 年 7 月	1	球磨排矿 水流量检测	
16	电子汽车衡	FSG-E120-34 18(C65)	2023 年 8 月	1	地磅	

序号	计量器具名称	规格参数	使用日期	数量	安装位置	器具照片
17	水表	DN80 Q3=63.0m3/h R50	2024 年 6 月	1	华冶项目 部水表	

附录 6 煤质分析报告

内蒙古：■■■■■■■■■■ 服务有限公司

CLMZ
成利煤质

煤质分析报告

报告编号：CLMZ202500583262

日期：2025年1月7日

送样单位：13907902238

以下分析样品由送样单位提供及确认

样品名称：洗煤

样品编号：00420250107015

应送样方申请，对上述样品依据相关标准或方法进行分析，具体分析结果如下

项目	符号	单位	结果				分析依据
全水分	Mt	%	29.4				GB/T 211-2017
空气干燥基水分	Mad	%	9.30				GB/T 212-2008
收到基灰分	Aar	%	6.67				GB/T 212-2008
空气干燥基灰分	Aad	%	8.57				GB/T 212-2008
干燥基灰分	Ad	%	9.45				GB/T 212-2008
收到基挥发分	Var	%	27.47				GB/T 212-2008
空气干燥基挥发分	Vad	%	35.29				GB/T 212-2008
干燥基挥发分	Vd	%	38.91				GB/T 212-2008
干燥无灰基挥发分	Vdaf	%	42.97				GB/T 212-2008
空气干燥基固定碳	FCad	%	46.84				GB/T 212-2008
干燥基固定碳	FCd	%	51.64				GB/T 213-2008
焦渣特征	GRC	(1-8)	2				GB/T 212-2008
收到基全硫	St,ar	%	0.44				GB/T 214-2007
空气干燥基全硫	St,ad	%	0.57				GB/T 214-2007
干燥基全硫	St,d	%	0.63				GB/T 214-2007
空气干燥基高位发热量	Qgr,ad	Kcal/kg	6176				GB/T 213-2008
干燥基高位发热量	Qgr,d	Kcal/kg	6809				GB/T 213-2008
收到基低位发热量	Qnet,ar	Kcal/kg	4474				GB/T 213-2008
哈氏可磨指数	HGI	/					GB/T2565-2014
粘结指数	G	/					GB/T 5447-2014
灰熔点	AFT	℃	DT	ST	HT	FT	GB/T 219-2008
备注							NO. 00420250107015 2025/01/07 COAL QUALITY ANALYSIS



扫码查验数据

服务地址：内蒙古自治区

以上系委托方自送样品，其结果仅对来样负责。上表所示内容，仅限于委托方用于科研、内部质量控制、产品研发、行业配煤、洗选等内部参考用途。不具备社会证明作用，不可作为任何经济风险的承担依据，不承担任何法律责任。不涉及任何相关行业认证认可的范围，亦不可作为结算与购销的依据。

— —

■■■■■■■■■■

■■■■■■■■■■

■■■■■■■■■■

■■■■■■■■■■

■■■■■■■■■■

附录 7 锅炉能效测试综合报告

内蒙古自治区特种设备检验研究院 锡林郭勒分院				文件号：—	
				报告编号：XL-G-01-R（简单）-2025-00016	
一、 锅炉能效测试综合报告					
锅炉型号	DZL8.4-1.25/130/70-AII		使用登记证编号	锅 20 蒙 HJ00002（24）	
锅炉名称	承压热水锅炉		单位内部编号	1#	
锅炉出口工质	热水	额定负荷	8.4MW	设计热效率	82.01%
额定压力（g）	1.25MPa	设计燃料	烟煤	排烟温度	135℃
出口工质温度	130℃	燃烧方式	层状燃烧	省煤器	有
进口工质温度	70.00℃	燃烧设备	燃煤链条炉排	空气预热器	无
使用单位名称	镶黄旗蒙金矿业开发有限公司		联系电话	19528447646	
委托单位名称	内蒙古自治区特种设备检验研究院 锡林郭勒分院		-	-	
测试依据	1、TSG 91-2021《锅炉节能环保技术规程》； 2、GB/T 10180-2017《工业锅炉热工性能试验规程》； 3、双方签订的合同中有关技术要求。				
测试性质	锅炉定期能效简单测试		测试方法	1 次反平衡	
测试结果	锅炉负荷	5.46MW	锅炉热效率	87.19%	
	排烟温度	95.60℃	排烟处过量空气系数	3.13	
测试结论	锅炉热效率：87.19% 锅炉排烟温度：95.6℃ 排烟处过量空气系数：3.13				
测试人员： 武煜			 (测试机构测试专用章或者公章)		
测试负责人： 孙晓东					
报告编制： 武煜					
报告审核： 孙晓东					
报告批准： 孙晓东					
			2025 年 4 月 30 日		

附录 8 企业能源消耗台账

蒙金矿业能耗表												
25年月份	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
原矿/吨	/	/	/	19608	20086	37078						
精矿/吨	/	/	/	5292	5005	4458						
煤/吨	350	495	474	211	未使用	未使用						
电/KW/h	2649610	1809780	2651670	2793420	2229150	2356620						
柴油/L	14285	10812	30835	43311	37296	30910						
造用油/吨	3705		6904	16122	9015	13586						
生活用水/吨	1000	800	1425	1650	1525	1300						



扫描全能王 创建

附录 9 企业设备管理台账



赣锋锂业 GanfengLithium											镶黄旗蒙金矿业有限公司设备管理台账 XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd. Equipment management account											配套设备			电机型号	电机效率 (%)	电机功率 (kW)
序号	类别	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2												
1		一级	煤矿地面用防爆抽出式对旋轴流通风机	CQE*21.1291	FBCDZ*18/90	电压: 380/660, 功率: 90kw, 额定转速: 980r/min	2	台	通用	2022年3月	设备部		三相异步电动机	/	2台	YBF3-315M-6	93.8%	90									
2		一级	矿用节能通风机	230615	FBCDZ*12/2*22	风量: 10.7-27.6m³/s, 功率: 2*22kw	1	台	通用	2023年7月	设备部		电机	型号: Y200L2-6	1台	YBF3-200L2-6	90.9%	2*22									
3	P1	一级	多绳摩擦式提升机	2208271	JKN-2.25*4P1	天轮直径: 2250mm, 减速比: 12.5, 提升速度: 6.6m/s, 液压系统工作压力: 6.3MPa, 钢丝绳最大静张力: 210KN, 钢丝绳最大静张力差: 65KN, 最大破断拉力: 399.6KN, 钢丝绳直径: 24mm, 外形尺寸: 8400*7000*2800	1	台	通用	2022年1月	设备部	副井六楼	电机、编号: 221136, 减速机、编号: J1022259, 减速机润滑油泵电机、编号: 23190615032	YTS400S3-8 355KW, NAZD800-12.5-7, W0Z-25-JZ	1台	YTS400S3-8		355									
4		一级	多绳摩擦式提升机	2307141	JKN-2.8*4P1	减速比: 10.5, 提升速度: 6.6m/s, 液压系统工作压力	1	台	提升	2022年1月	设备部	主井				YTS500-8		710									
5		一级	矿用电梯 (永磁同步曳引机)	Y53201108	FRD	额定电压: 380V, 额定功率 20.5kw, 极数: 32, 额定转速: 80rpm, 额定频率: 21.3Hz	1	台	通用	2023年5月	设备部	井下	控制柜前	AEA2573AAD009	1箱	电梯											
6		一级	电梯 (曳引驱动乘客电梯)	12204217	AEP300	额定载重量: 1000kg, 额定速度: 1.5m/s	1	台	通用	2023年3月	设备部	副井	渐进式安全钳	AZ0302053L	1台	电梯											
7	P7	一级	煤矿用耐磨多级离心泵	230737786	MD85-45*7	流量: 85m³/h, 扬程315m, 转速: 2950r/min	1	台	电气	2023年7月	设备部	井下1080水泵房	变频调速三相异步电动机 编号: FSL200721016-02	型号: YPT3-315M-2.132KW, 50Hz, 380V, 230.7A, 2980r/min	1台	YPT3-315M-2	89.0%	132									
8	P7	一级	煤矿用耐磨多级离心泵	230737787	MD85-45*7	流量: 85m³/h, 扬程315m, 转速: 2950r/min	1	台	电气	2023年7月	设备部	井下1080水泵房	变频调速三相异步电动机 编号: FSL200721016-01	型号: YPT3-315M-2.132KW, 50Hz, 380V, 230.7A, 2980r/min	1台	YPT3-315M-2	89.0%	132									
9	P7	一级	煤矿用耐磨多级离心泵	230737785	MD85-45*7	流量: 85m³/h, 扬程315m, 转速: 2950r/min	1	台	电气	2023年7月	设备部	井下1080水泵房	变频调速三相异步电动机 编号: FSL200721011-01	型号: YPT3-315M-2.132KW, 50Hz, 380V, 230.7A, 2980r/min	1台	YPT3-315M-2	89.0%	132									
10	P1	二级	内燃平衡重式叉车	14BC30269	CPCD	起重量: 3000kg, 自重: 4470kg, 蓄电池电压: 12V, 发动机额定功率: 36.8KW, 升起高度: 3000mm	1	台	起重	2023年4月	选厂	库房	发动机 编号: 4D29V41	/	1台	叉车											
11	P2	二级	通用桥式起重机	192200551	QD32/5-16.5A5	起重量: 32/5 t, 跨度 16.5 m, 主起升速度6m/min、主起升高度: 22m, 副起升高度: 24m, 副起升速度 12.5m/min, 小车运行速度: 75m/min, 小车运行速度: 42.6m/min, 工作级别 A5.	1	台	起重	2019年8月	选厂	主厂房A跨	主钩电机减速机、副钩电机减速机、打点电机减速机		各1台	YZR230S-102/42											
12	P1	二级	通用桥式起重机	222101204	QD-16T 12.5m	起重量: 16t, 跨度 12.5m	1	台	起重	2019年9月	设备部	副井六楼					YZR230S-102/42										
13	P1	二级	通用桥式起重机				1	台	电气	2019年9月	设备部	主井卷扬房	/	/	/		YZR230S-102/42										
14	P2	二级	抓斗桥式起重机	192200740	QZ22-13.5A6	制造许可证号: TS2441161-2019, 设备代码: 411041161201900053, 起重量: 10t, 主起速度: 29.3m/min, 小车速度: 86.4m/min, 小车速度: 45.6m/min, 工作级别: A6, 跨度: 13.5m, 起升高度: 22m	1	台	起重	2019年9月	选厂	主厂房精矿车间	电机、减速机				YZE280S-10		37								
15	P2	二级	抓斗桥式起重机	192200738	QZ22-13.5A6	制造许可证号: TS2441161-2019, 设备代码: 411041161201900053, 起重量: 10t, 主起速度: 29.3m/min, 小车速度: 86.4m/min, 小车速度: 45.6m/min, 工作级别: A6, 跨度: 13.5m, 起升高度: 22m	1	台	起重	2019年9月	选厂	主厂房精矿车间	电机、减速机				YZE280S-10		37								
16	P2	二级	抓斗桥式起重机	192200739	QZ22-13.5A6	制造许可证号: TS2441161-2019, 设备代码: 411041161201900053, 起重量: 10t, 主起速度: 29.3m/min, 小车速度: 86.4m/min, 小车速度: 45.6m/min, 工作级别: A6, 跨度: 13.5m, 起升高度: 22m	1	台	起重	2019年9月	选厂	主厂房精矿车间	电机、减速机				YZE280S-10		37								
17	P2	二级	抓斗桥式起重机	192200763	QZ22-13.5A6	制造许可证号: TS2441161-2019, 设备代码: 411041161201900053, 起重量: 10t, 主起速度: 29.3m/min, 小车速度: 86.4m/min, 小车速度: 45.6m/min, 工作级别: A6, 跨度: 13.5m, 起升高度: 22m	1	台	起重	2019年9月	选厂	主厂房精矿车间	电机、减速机				YZE280S-10		37								





赣锋锂业 GanfengLithium													镶黄旗蒙金矿业有限公司设备管理台账 XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd.Equipment management account													配套设施			电机型号	电机效率 (%)	电机功率 (kW)
序号	部位	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2																
18	P2	二级	抓斗桥式起重机	192200762	QZ22-13.5A6	制造许可证号: TS241161-2019, 设备代码: 411041161201900053, 起重量: 10t, 主起速度: 29.3m/min, 大车速度: 88.4m/min, 小车速度: 45.6m/min, 工作级别: A6, 跨度: 13.5m, 起升高度: 22m	1	台	起重	2019年9月	选厂	主厂房精矿车间	电机、减速机				YZE280S-10		37												
19	P1	二级	电动单梁起重机	/	/	/	1	台	起重	2021年9月	选厂	粗碎厂房					ZDY12-4		17												
20	P1	二级	电动单梁起重机	/	MD1-10t		1	台	起重		选厂	中电站	电机、减速机				ZDY12-4		17												
21	P1	二级	电动单梁起重机		10T		1	台	起重	2019年7月	选厂	中细碎厂房					ZDY12-4		17												
22	P1	二级	双梁起重机	192800550	QD16/3.2-10.5A5	起重量: 16/3.2 t, 跨度 10.5 m, 主起升速度 7.9m/min, 主起升高度: 16m, 副起升高度: 18m, 副起升速度 11.2m/min, 大车运行速度: 70.6m/min, 小车运行速度: 39.7m/min, 工作级别 A5、	1	台	起重	2019年7月	选厂	中细碎厂房	主钩电机减速机、副钩电机减速机、行走电机减速机				YZR180-6Z		22												
23	P1	二级	电动单梁起重机			Q=10t Lk=7.5m H=16m	1	台	起重		选厂	筛分车间	电机				ZDY12-4		17												
24	P2	二级	电动葫芦 (单梁起重机)	?	10T	?	1	台	起重		选厂	主厂房CD跨	电机、减速机				ZDY12-4		17												
25	P2	二级	电动葫芦 (单梁起重机)	?	10T	/	1	台	起重	/	选厂	主厂房DE跨	电机、减速机				ZDY12-4		17												
26	P4	二级	电动葫芦 (单梁起重机)	?	10T	?	1	台	起重		选厂	压滤车间	电机、减速机		1台		ZDY12-4		7.5												
27	P4	二级	电动葫芦 (单梁起重机)	?	5T	?	1	台	起重		选厂	压滤车间	电机、减速机		1台		ZDY12-4		7.5												
28	P2	二级	电动葫芦 (单梁起重机)		10T	起重量: 10t, 起升高度: 24m, 起升速度: 8/0.8m/min, 运行速度: 20m/min	1	台	起重		选厂	主厂房BC跨					ZDY12-4		17												
29		二级	电动单梁起重机	23060532	LD10t	额定起重: 10t, 跨度: 7.5m, 起升高度: 18m, 起升速度: 7m/min, 工作级别: M3, 大车速度: 20m/min, 小车速度: 7m/min	1	台	起重	2023年7月	设备部	井下1040破碎间室					ZDY12-4		17												
30		二级	矿用钢丝绳电动葫芦	2310316501	HD5-(6-30)	起升高度: 6m, 起重量: 5t, 起升速度: 8m/min, 工作级别: M3, 运行速度: 20m/min	2	台	起重	2023年11月	设备部	井下					ZD141-4		7.5												
31		二级	矿用钢丝绳电动葫芦	2310313879	HD10-(9-30)	起升高度: 10m, 起重量: 10t, 起升速度: 7m/min, 工作级别: M3, 运行速度: 20m/min	1	台	起重	2023年11月	设备部	井下1200维修间室					ZD141-4		7.5												
32	P1	二级	锅炉	52	10t/h	/	1	台	机械	2019年6月	设备部	锅炉房	链条炉排减速机、编号: 1111000204		1台			0.85													
33			电锅炉	2019-C085	DG-70	热功率700kW, 2500*1500*1750, 供水温度85/60摄氏度	1	台	机械	2019年9月	设备部	生活区锅炉房	YE4-160L-2 DZ				YE4-160L-2	93.7	18.5												
34		二级	压力容器 (储气罐)	231249001	C-6.0/1.0	压力: 1.1Mpa, 自重: 1347kg	4	台	压力容器	2023年8月	设备部	空压机房																			
35		二级	压力容器 (储气罐)	230968	HDG-6-10-00	压力: 1.05Mpa, 自重: 1160kg	2	台	压力容器	2023年4月	设备部	空压机房																			
36	P1	三级	颧式破碎机	12252	C106	重量: 17050kg	1	台	机械	2010年	设备部	1040破碎间室	电机	YHJ3-315S-4	1台	YHJ3-315S-4	93.1	110													
37	P1	三级	0#胶带输送机	/	/	/	1	台	机械		选厂	粗碎厂房					HDZ-1800														
38	P1	三级	自同步惯性驱动给料机	/	GZG110-4	给料粒度300mm, 生产率420t/h, 振动频率1450r/min, 激振力2x40kN, 功率2x1.1kW	1	台	机械		选厂	中电站	激振电机	1.1kW	2台	Y2-100L-4		2x1.1													
39	P1	三级	自同步惯性驱动给料机	/	GZG110-4	给料粒度300mm, 生产率420t/h, 振动频率1450r/min, 激振力2x40kN, 功率2x1.1kW	1	台	机械		选厂	中电站	激振电机	1.1kW	2台	Y2-100L-4		2x1.1													
40	P1	三级	自同步惯性驱动给料机	/	GZG110-4	给料粒度300mm, 生产率420t/h, 振动频率1450r/min, 激振力2x40kN, 功率2x1.1kW	1	台	机械		选厂	中电站	激振电机	1.1kW	2台	Y2-100L-4		2x1.1													
41	P1	三级	渣浆泵	20190828	400-LP	扬程: 20.3m, 流量: 26m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5kW	1	台	通用		选厂	中电站	电机、编号: 24	YE2-132S2-2 7.5kW	1台	YE2-132S2-2	88.1	7.5													
42	P1	三级	1#胶带输送机	/	D=1000	长度 1x+144m, 倾角17.78°, 输送量: 75t/h皮带速度: 1.6m/s尼龙输送带 (Im35)	1	台	机械	2019年	选厂	中细碎厂房	电机、编号: 1505WK, 减速机、编号: Y2003, 制动器、编号: P2002102230, 液力耦合器、编号: 2105317	HDZ-250W-4-55kW, DGY280-31.5-1, YWZ5-315/80, YHJ2-150	1台	HDZ-250W-4-55kW		55													





赣锋锂业 GanfengLithium												XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd.Equipment management account												配套设施			电机型号	电机效率 (%)	电机功率 (kW)
序号	备件	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2														
43	P1	三级	2#可移动胶带输送机	/	B=1200	长度 Lk=9m 输送量: 75t/h皮带速度: 1.6m/s尼龙输送带 (1.2mx5; TDY75-11kW	1	台	机械		选厂	中细碎厂房	电机筒、编号: 2021-05	TDY75-11kW			TDY75-11	87.0		11									
44	P1	三级	自同步惯性振动给料机	/	GZG110-4	给料粒度300mm, 生产率420t/h, 振动频率 1450r/min, 激振力2x40KN, 功率2x1.1kW	1	台	机械	2021年9月	选厂	中细碎厂房	激振电机	1.1kw	2台		YZ5-10-2	R2.3		1.1									
45	P1	三级	中碎圆锥破碎机	AS0102190723	MM400-EC/D-32/36/40/44	重量: 15400Kg	1	台	机械	2019年7月	选厂	中细碎厂房	电机、编号: 78900600, 液压站、编号: 0TAS0102190723	YE3-355M-4 250kW, 0TMM/MS400-03	1台		YE3-355M-4	96.0		250									
46	P1	三级	4#胶带输送机	/	B=1200	长度 Lk=68.5m倾角17.78°, 输送量: 75t/h皮带速度: 1.6m/s尼龙输送带 (1mx5)	1	台	机械	2019年	选厂	中细碎厂房	电机、编号: 15057K, 减速机、编号: Y2604, 制动器、编号: P202102236,	IM2-225S-4-37kW, DCY250-31.5-1 YWZ5-250/50	1台		IM2-225S-4-37kW	93.9		37									
47	P1	三级	5#可移动胶带输送机	/	B=1200	长度 Lk=9m 输送量: 75t/h皮带速度: 1.6m/s尼龙输送带 (1.2mx5), 滚筒直径: 630mm,	1	台	机械	2020年	选厂	中细碎厂房	电机筒、编号: 2021-05	TDY75-15kW	1台		TDY75-11	87.0		11									
48	P1	三级	细碎圆锥破碎机	AS0103190712	MM600-F/DYME-50/40/44/48	重量: 27000Kg	1	台	机械	2019年7月	选厂	中细碎厂房	电机、编号: 79900879, 液压站、编号: 0TAS0102190712	Y2-450 4-4 315kW, 0TMM/MS600-03	1台		Y2-450 4-4	91.3		315									
49	P1	三级	电磁盘式除铁器	DC21070322	RCD8-10T3	适用带宽1000mm 悬挂高度300mm 励磁功率≤14.5KW 直流电压513V 重量4253KG	1	台	机械	2021年7月	选厂	中细碎厂房	电磁除铁器控制柜, 编号: DK21070224	GLA-P	1台														
50	P1	三级	电磁盘式除铁器	DC21070323	RCD8-10T2	适用带宽1000mm 悬挂高度300mm 励磁功率9.36KW 直流电压342V 重量2625KG	1	台	机械	2021年7月	选厂	中细碎厂房	电磁除铁器控制柜, 编号: DK21070225	GLA-P	1台														
51	P1	三级	渣浆泵	20190826	40P-LP	扬程: 20.3m, 流量: 25m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5kW,	1	台	通用	2021年5月	选厂	中细碎厂房	电机、编号: 40	YE2-132S2-2 7.5kw	1台		YE2-132S2-2	88.1		7.5									
52	P1	三级	3#胶带输送机	/	B=1200	投影长度Lk=74.5m倾角17.8°, 输送量75t/h V=1.6m/s 尼龙输送带 (1.2mx5)	1	台	起重		选厂	筛分车间	电机、编号: 960503, 减速机、编号: Y2606, 制动器、编号: P202102235, 液力耦合器: 2105318	IM2-280-4 75kW, DCY315x31.5-1, YWZ5-315/80, YWQXZ450	1台		IM2-280-4	90.7		75									
53	P1	三级	香蕉振动筛	PCN1814001	SLD3073D	重量: 13304Kg	1	台	起重		选厂	筛分车间	电机、编号: SZ1807-2532-01, 激振器、编号: PCYU055699B00	YXC-255S-4 37kW, DF503S	电机1台、激振器1台		YXC-255S-4	90.3		55									
54	P1	三级	6#胶带输送机	/	B=1000	投影长度 Lk=92m倾角21.08°, 输送量: 75t/h皮带速度: 1.6m/s尼龙输送带 (1mx5)	1	台	机械		选厂	粉矿仓	电机、编号: 15052K, 减速机、编号: Y2602, 制动器、编号: P202102237, 液力耦合器: 2105319	IM2-280-4 55kW, DCY280-31.5-1, YWZ5-315/80, YWQXZ450	1台		IM2-280-4 55kW	90.7		3									
55	P1	三级	1#称重给料机	21028	JCG-40	带宽: 1000mm, 最大流量: 80T/h, 准确度等级: 0	1	台	机械	2017年	选厂	粉矿仓	电机、编号: 1705079, 减速机、编号: 2104	YXC-100L2-4 3kW, IMRV130-80	1台		YXC-100L2-4	87.4		3									
56	P1	三级	2#称重给料机	21029	JCG-40	带宽: 1000mm, 最大流量: 80T/h, 准确度等级: 1	1	台	机械	2017年	选厂	粉矿仓	电机、编号: 1705077, 减速机、编号: 2104	YXC-100L2-4 3kW, IMRV130-80	1台		YXC-100L2-4	87.4		3									
57	P1	三级	3#称重给料机	21026	JCG-40	带宽: 1000mm, 最大流量: 80T/h, 准确度等级: 1	1	台	机械	2017年	选厂	粉矿仓	电机、编号: 1705065, 减速机、编号: 2104	YXC-100L2-4 3kW, IMRV130-80	1台		YXC-100L2-4	87.4		3									
58	P1	三级	4#称重给料机	21027	JCG-40	带宽: 1000mm, 最大流量: 80T/h, 准确度等级: 1	1	台	机械	2017年	选厂	粉矿仓	电机、编号: 1705080, 减速机、编号: 2104	YXC-100L2-4 3kW, IMRV130-80	1台		YXC-100L2-4	87.4		3									
59	P1	三级	电动葫芦 (单梁起重机)			MD3-300 Q=3t H=30m	1	台	起重		选厂	粉矿仓	电机		1台		ZDY12-4			17									
60	P1	三级	7#胶带输送机	/	TD75-10063	投影长度 Lk=66.5m倾角17.08°, 输送量: 75t/h皮带速度: 1.6m/s尼龙输送带 (1mx5)	1	台	机械		选厂	主厂房AB跨	电机、编号: 00220, 减速机、编号: Y2602, 制动器、编号: P202105204, 止逆器、编号: 190928-4	IM2-180M-4-18.5kW, DCY200-31.5-1, YWZ5-200/30, DT UN1-09,	1台		IM2-180M-4-18.5kW												
61	P2	三级	1#单层复合振动筛	W180584	FWYSK2030a3050	筛面层数: 1, 筛面面积: 6m², 振动频率: 50/16Hz, 整机振幅: 1.8-2.5mm, 筛面振幅0-1.5mm, 功率: 9.32kW, 重量: 4940KG	1	台	机械	2021年8月	选厂	主厂房AB跨	电控柜、编号: 2020351, 激振器、编号: 21052212, 21051202	LX-MVS, LX-26-60	1台、电机2台		LX-MVS												
62	P2	三级	2#单层复合振动筛	W180583	FWYSK2030a3050	筛面层数: 1, 筛面面积: 6m², 振动频率: 50/16Hz, 整机振幅: 1.8-2.5mm, 筛面振幅0-1.5mm, 功率: 9.32kW, 重量: 4940KG	1	台	机械	2021年8月	选厂	主厂房AB跨	电控柜、编号: 2020208, 激振器、编号: 21051106, 21052209	LX-MVS, LX-26-60	1台、电机2台		LX-MVS												
63	P2	三级	3#单层复合振动筛	W180586	FWYSK2030a3050	筛面层数: 1, 筛面面积: 6m², 振动频率: 50/16Hz, 整机振幅: 1.8-2.5mm, 筛面振幅0-1.5mm, 功率: 9.32kW, 重量: 4940KG	1	台	机械	2021年8月	选厂	主厂房AB跨	电控柜、编号: 2020206, 激振器、编号: 21050502, 21050508	LX-MVS, LX-26-60	1台、电机2台		LX-MVS												
64	P2	三级	4#单层复合振动筛	W180585	FWYSK2030a3050	筛面层数: 1, 筛面面积: 6m², 振动频率: 50/16Hz, 整机振幅: 1.8-2.5mm, 筛面振幅0-1.5mm, 功率: 9.32kW, 重量: 4940KG	1	台	机械	2021年8月	选厂	主厂房AB跨	电控柜、编号: 2020207, 激振器、编号: 21050810, 21050701	LX-MVS, LX-26-60	1台、电机2台		LX-MVS												





赣锋锂业 GanfengLithium			XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd. Equipment management account										配套设备			电机型号	电机效率 (%)	电机功率 (kW)
序号	各位	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2			
65	P2	三级	5#单层复合振动筛	W180582	FWYSK2030a3050	筛面层数: 1, 筛面面积: 6m², 震动频率: 50/16Hz, 整机振幅: 1.8-2.5mm, 筛面振幅0-1.5mm, 功率: 9.32KW, 重量: 4940KG	1	台	机械	2021年8月	选厂	主厂房AB跨	电控柜, 编号: 2020355, 微振电机, 编号: 21052217、21052201	LK-WVS, LK-26-6B	1台, 电机2台	LK-WVS		
66	P2	三级	6#单层复合振动筛	W180581	FWYSK2030a3050	筛面层数: 1, 筛面面积: 6m², 震动频率: 50/16Hz, 整机振幅: 1.8-2.5mm, 筛面振幅0-1.5mm, 功率: 9.32KW, 重量: 4940KG	1	台	机械	2021年8月	选厂	主厂房AB跨	电控柜, 编号: 2020356, 微振电机, 编号: 21052211、21052215	LK-WVS, LK-26-6B	1台, 电机2台	LK-WVS		
67	P2	三级	7#单层复合振动筛	W180580	FWYSK2030a3050	筛面层数: 1, 筛面面积: 6m², 震动频率: 50/16Hz, 整机振幅: 1.8-2.5mm, 筛面振幅0-1.5mm, 功率: 9.32KW, 重量: 4940KG	1	台	机械	2021年8月	选厂	主厂房AB跨	电控柜, 编号: 2020353, 微振电机, 编号: 21052213、21052214	LK-WVS, LK-26-6B	1台, 电机2台	LK-WVS		
68	P2	三级	8#单层复合振动筛	W180587	FWYSK2030a3050	筛面层数: 1, 筛面面积: 6m², 震动频率: 50/16Hz, 整机振幅: 1.8-2.5mm, 筛面振幅0-1.5mm, 功率: 9.32KW, 重量: 4940KG	1	台	机械	2021年8月	选厂	主厂房AB跨	电控柜, 编号: 2020334, 微振电机, 编号: 21050702、21052210	LK-WVS, LK-26-6B	1台, 电机2台	LK-WVS		
69	P2	三级	长石脱水旋流器组	JZ0610972	FX150-FU-Bx10	处理能力: 175-300m³/h, 分离粒度: 20-74µm, 入料压力: 0.1-0.2MPa, 重量: 3165Kg, 尺寸: 3670×3670×3263mm	1	台	机械	2019年9月	选厂	主厂房AB跨	液浆泵	F766S02X01	10台			
70	P2	三级	1#矿用磁选机	CX21090334	CTN-1224	磁感应强度: 300mT, 处理能力: 80-100t/h, 工作制: 100%, 重量: 6000Kg	1	台	机械	2021年9月	选厂	主厂房AB跨	液浆驱动电机, 编号: 210210216, 减速机, 编号: 147555-2, 感应电机电机, 编号: 210210217	CH-350-38 7.5KW, ER107-Y7.5-4P-34.27-M1, KA37/T	电机2台, 减速机2台	CH-350-38	90.1	7.5
71	P2	三级	2#矿用磁选机	CX21090335	CTN-1224	磁感应强度: 300mT, 处理能力: 80-100t/h, 工作制: 100%, 重量: 6000Kg	1	台	机械	2021年9月	选厂	主厂房AB跨	液浆驱动电机, 编号: 210210217, 减速机, 编号: 147555-1, 感应电机电机, 编号: 210210216	CH-350-38 7.5KW, ER107-Y7.5-4P-34.27-M1, KA37/T	电机2台, 减速机2台	CH-350-38	90.1	7.5
72	P2	三级	溢流型球磨机	1808-036F/1	Φ3.6×7m	有效容积: 63m³, 电机功率: 1500kw, 筒体工作转速: 17.3r/min	1	台	机械	2019年9月	选厂	主厂房AB跨	同步电机, 编号: 301725, 开式齿轮润滑系统, 编号: DM2980-A11, 球磨电控箱, 编号: DM2980-A12, DM2980-A13	TM1500-30/2150, DM2980-A11, DM2980-A12, DM2980-A13	同步电机1台	TM1500-30/2150		
73	P2	三级	1#渣浆泵	20190801	150CZJ-A60	扬程: 39m, 流量: 400m³/h, 转速: 870r/min, 功率: 185KW, 效率: 72%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房AB跨	电机, 编号: 301FT	YVF2-355M-6	1台	YVF2-355M-6	90.7	185
74	P2	三级	2#渣浆泵	20190802	150CZJ-A60	扬程: 39m, 流量: 400m³/h, 转速: 870r/min, 功率: 185KW, 效率: 72%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房AB跨	电机, 编号: 302FT	YVF2-355M-6	1台	YVF2-355M-6	90.7	185
75	P2	三级	3#渣浆泵	K2395Y1	40B-AII	功率: 11KW, 流量: 12m³/h, 扬程: 30m	1	台	通用	2022年5月	选厂	主厂房AB跨	电机, 编号: 6258	YE3-160M1-2	1台	YE3-160M1-2	92.6	11
76	P2	三级	4#渣浆泵	K2395Y2	40B-AII	功率: 11KW, 流量: 12m³/h, 扬程: 30m	1	台	通用	2022年5月	选厂	主厂房AB跨	电机, 编号: 6272	YE3-160M1-2	1台	YE3-160M1-2	92.6	11
77	P2	三级	5#渣浆泵	20190804	6/4-CZR	扬程: 28m, 流量: 240m³/h, 转速: 1250r/min, 功率: 75KW, 效率: 66%	1	台	通用	2022年5月	选厂	主厂房AB跨	电机, 编号: 303	YVF2-280S-6	1台	YVF2-280S-6	92.6	75
78	P2	三级	6#渣浆泵	20190806	6/4-CZR	扬程: 28m, 流量: 240m³/h, 转速: 1250r/min, 功率: 75KW, 效率: 66%	1	台	通用	2022年5月	选厂	主厂房AB跨	电机, 编号: 302	YVF2-280S-6	1台	YVF2-280S-6	92.6	75
79	P2	三级	7#渣浆泵	20190807	80CZD-400	扬程: 36m, 流量: 120m³/h, 转速: 1350r/min, 功率: 37KW, 效率: 68%	1	台	通用	2022年5月	选厂	主厂房AB跨	电机, 编号: 301	YVF2-225S-4	1台	YVF2-225S-4	91.8	37
80	P2	三级	8#渣浆泵	20190808	80CZD-400	扬程: 36m, 流量: 120m³/h, 转速: 1350r/min, 功率: 37KW, 效率: 68%	1	台	通用	2022年5月	选厂	主厂房AB跨	电机, 编号: 302	YVF2-225S-4	1台	YVF2-225S-4	91.8	37
81	P2	三级	水利旋流器组	JZ20041527	FX500-GX4	处理能力: 300-440m³/h, 分离粒度: 74-200µm, 入料压力: 0.05-0.1MPa, 重量: 7990Kg, 尺寸: 5200×5200×4380mm	1	台	机械	2019年9月	选厂	主厂房AB跨	、编号: 2011746、2011745、2011744、2011743, 液浆泵	FX500-GX, FZ200S02X01	4台			
82	P3	三级	1#搅拌机	2102-YJ-306	YJ-2000	/	1	台	机械	2021年10月	选厂	选厂药剂房	电机, 编号: 28024280, 配电箱, 编号: 2330381	YE3-160M2-8	1台	YE3-160M2-8	86.2	5.5
83	P3	三级	2#搅拌机	2102-YJ-307	YJ-2000	/	1	台	机械	2021年10月	选厂	选厂药剂房	电机, 编号: 28024281, 配电箱, 编号: 2330382	YE3-160M2-8	1台	YE3-160M2-8	86.2	5.5
84	P3	三级	1#单级单吸管道离心泵	2106008	II150-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2021年6月	选厂	选厂药剂房	电机, 出厂编号: 21000655, 电控箱, 编号: 2330383	YVF2-132S2-2	1台	YVF2-132S2-2		7.5
85	P3	三级	2#单级单吸管道离心泵	2106007	II150-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2021年6月	选厂	选厂药剂房	电机, 出厂编号: 21000655, 电控箱, 编号: 2330381	YVF2-132S2-2	1台	YVF2-132S2-2		7.5
86	P3	三级	3#单级单吸管道离心泵	2106006	II150-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2021年6月	选厂	选厂药剂房	电机, 出厂编号: 21000654, 电控箱, 编号: 2330388	YVF2-132S2-2	1台	YVF2-132S2-2		7.5
87	P3	三级	4#单级单吸管道离心泵	2106009	II150-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2021年6月	选厂	选厂药剂房	电机, 出厂编号: 21000653, 电控箱, 编号: 2330385	YVF2-132S2-2	1台	YVF2-132S2-2		7.5
88	P3	三级	渣浆泵	20190827	40P-LP	扬程: 20.3m, 流量: 2m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2021年6月	选厂	选厂药剂房	电机, 编号: 37, 电控箱	YE2-132S2-2 7.5kW	1台	YE2-132S2-2		7.5
89	P3	三级	渣浆泵		40P-LP	扬程: 20.3m, 流量: 2m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2021年6月	选厂	选厂药剂房	电机, 电控箱			YE2-132S2-2		7.5
90	P3	三级	钢丝绳电动葫芦	191106249	MD1-2-7.5M3	起重量: 2t, 起升高度: 7.5m, 起升速度: 8/0.8m/min, 运行速度: 20m/min	1	台	起重	2019年8月	选厂	选厂药剂房	起重电机, 行走电机			ZD141-4		7.5





赣锋锂业 GanfengLithium			镶黄旗蒙金矿业有限公司设备管理台账										配备设备			电机型号	电机功率 (kW)
序号	备件	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2		
91	P2	三级	立环高梯度磁选机	20200916-081	SLon-3000II(1.5)	分选环外径: 3000mm, 传动功率: 18.5KW, 背景场强: 0-1.5mT, 分选环转速: 2.5r/min, 外尺寸: 3850×5920×6613, 处理能力: 80-100t/h, 激磁功率: 0-151KW.	1	台	机械	2020年9月	选厂	主厂房BC跨	电机、减速机、控制柜	18.5KW		YE4-180M-4	18.5
92	P2	三级	立环高梯度磁选机	20200916-082	SLon-3000II(1.5)	分选环外径: 3000mm, 传动功率: 18.5KW, 背景场强: 0-1.5mT, 分选环转速: 2.5r/min, 外尺寸: 3850×5920×6613, 处理能力: 80-100t/h, 激磁功率: 0-151KW.	1	台	机械	2020年9月	选厂	主厂房BC跨	电机、减速机、控制柜	18.5KW		YE4-180M-4	18.5
93	P2	三级	数字控制高频筛	M180579	FG102809T01	筛面层数: 1, 筛面面积: 2.8m², 震动频率: 25Hz, 整机振幅: 2-4mm, 功率: 3KW, 重量: 1640KG	1	台	机械	2021年7月	选厂	主厂房BC跨	微振电机、编号: 10980、10977, 电控箱	MVE3000/15N 1.5KW	2台	MVE3000/15N	
94	P2	三级	1#新型螺旋溜槽选矿机	191201	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
95	P2	三级	2#新型螺旋溜槽选矿机	191202	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
96	P2	三级	3#新型螺旋溜槽选矿机	191203	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
97	P2	三级	4#新型螺旋溜槽选矿机	191204	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
98	P2	三级	5#新型螺旋溜槽选矿机	191205	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
99	P2	三级	6#新型螺旋溜槽选矿机	191206	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
100	P2	三级	7#新型螺旋溜槽选矿机	191207	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
101	P2	三级	8#新型螺旋溜槽选矿机	191208	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
102	P2	三级	9#新型螺旋溜槽选矿机	191209	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
103	P2	三级	10#新型螺旋溜槽选矿机	191210	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
104	P2	三级	11#新型螺旋溜槽选矿机	191211	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
105	P2	三级	12#新型螺旋溜槽选矿机	191212	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
106	P2	三级	13#新型螺旋溜槽选矿机	191213	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
107	P2	三级	14#新型螺旋溜槽选矿机	191214	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
108	P2	三级	15#新型螺旋溜槽选矿机	191215	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
109	P2	三级	16#新型螺旋溜槽选矿机	191216	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
110	P2	三级	17#新型螺旋溜槽选矿机	191217	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
111	P2	三级	18#新型螺旋溜槽选矿机	191218	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
112	P2	三级	19#新型螺旋溜槽选矿机	191219	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
113	P2	三级	20#新型螺旋溜槽选矿机	191220	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
114	P2	三级	21#新型螺旋溜槽选矿机	191221	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
115	P2	三级	22#新型螺旋溜槽选矿机	191222	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
116	P2	三级	23#新型螺旋溜槽选矿机	191223	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
117	P2	三级	24#新型螺旋溜槽选矿机	191224	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
118	P2	三级	25#新型螺旋溜槽选矿机	191225	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
119	P2	三级	26#新型螺旋溜槽选矿机	191226	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
120	P2	三级	27#新型螺旋溜槽选矿机	191227	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
121	P2	三级	28#新型螺旋溜槽选矿机	191228	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		
122	P2	三级	29#新型螺旋溜槽选矿机	191229	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/		





赣锋锂业 GanfengLithium			镶黄旗蒙金矿业有限公司设备管理台账 XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd.Equipment management account										配套设施			电机型号	电机效率 (%)	电机功率 (kW)
序号	各位	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2			
123	P2	三级	30#新型螺旋溜槽选矿机	191230	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
124	P2	三级	31#新型螺旋溜槽选矿机	191231	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
125	P2	三级	32#新型螺旋溜槽选矿机	191232	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
126	P2	三级	33#新型螺旋溜槽选矿机	191233	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
127	P2	三级	34#新型螺旋溜槽选矿机	191234	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
128	P2	三级	35#新型螺旋溜槽选矿机	191235	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
129	P2	三级	36#新型螺旋溜槽选矿机	191236	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
130	P2	三级	37#新型螺旋溜槽选矿机	191237	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
131	P2	三级	38#新型螺旋溜槽选矿机	191238	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
132	P2	三级	39#新型螺旋溜槽选矿机	191239	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
133	P2	三级	40#新型螺旋溜槽选矿机	191240	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
134	P2	三级	41#新型螺旋溜槽选矿机	191241	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
135	P2	三级	42#新型螺旋溜槽选矿机	191242	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
136	P2	三级	43#新型螺旋溜槽选矿机	191243	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
137	P2	三级	44#新型螺旋溜槽选矿机	191244	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
138	P2	三级	45#新型螺旋溜槽选矿机	191245	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
139	P2	三级	46#新型螺旋溜槽选矿机	191246	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
140	P2	三级	47#新型螺旋溜槽选矿机	191247	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
141	P2	三级	48#新型螺旋溜槽选矿机	191248	1200	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房BC跨	/	/	/			
142	P2	三级	一级脱泥旋流器组	JZ10061296	FX250-GX-10×6	处理能力：240-420m³/h，分离粒度：40-100μm，入料压力：0.06-0.15MPa，重量：4200Kg，尺寸：3600×3600×3405mm	1	台	机械	2021年3月	选厂	主厂房BC跨	旋流器、编号：1014998、1014999、1015000、1015001、1015002、1015003。旋流器	FX250-GX-10	6台			
143	P2	三级	二级脱泥旋流器组	JZ06081046	FX150-PU-B×8	处理能力：150-240m³/h，分离粒度：20-74μm，入料压力：0.1-0.2MPa，重量：2014Kg，尺寸：3003×3003×2980mm	1	台	机械	2020年12月	选厂	主厂房BC跨	旋流器	/	8台			
144	P2	三级	投料槽	1902-RK-164	BR-3035	/	1	台	机械	2010年9月	选厂	主厂房BC跨	电机、编号：59295655、电控箱	YXC-225M-8 22kW	1台	YXC-225M-8	91	22
145	P2	三级	浮选机（粗选）	19F2-G-759	GF-8	/	1	台	机械	2010年9月	选厂	主厂房BC跨	电机、编号：59295748、	YXC-250M-8 30kW	1台	YXC-250M-8	93.1	30
146	P2	三级	浮选机（粗选）	19F2-G-758	GF-8	/	1	台	机械	2010年9月	选厂	主厂房BC跨	电机、编号：59295750、电控箱	YXC-250M-8 30kW	1台	YXC-250M-8	93.1	30
147	P2	三级	浮选机（粗选）	19F2-G-754	GF-8	/	1	台	机械	2010年9月	选厂	主厂房BC跨	电机、编号：59295736、电控箱	YXC-250M-8 30kW	1台	YXC-250M-8	93.1	30
148	P2	三级	浮选机（粗选）	19F2-G-756	GF-8	/	1	台	机械	2010年9月	选厂	主厂房BC跨	电机、编号：59295610、电控箱	YXC-250M-8 30kW	1台	YXC-250M-8	93.1	30
149	P2	三级	浮选机（扫选一）	19F2-G-755	GF-8	/	1	台	机械	2010年9月	选厂	主厂房BC跨	电机、编号：59295620、	YXC-250M-8 30kW	1台	YXC-250M-8	93.1	30
150	P2	三级	浮选机（扫选一）	19F2-G-757	GF-8	/	1	台	机械	2010年9月	选厂	主厂房BC跨	电机、编号：59295619、电控箱	YXC-250M-8 30kW	1台	YXC-250M-8	93.1	30
151	P2	三级	浮选机（扫选一）	19F2-G-753	GF-8	/	1	台	机械	2010年9月	选厂	主厂房BC跨	电机、编号：59295649、电控箱	YXC-250M-8 30kW	1台	YXC-250M-8	93.1	30





赣锋锂业 GanfengLithium			镶黄旗蒙金矿业有限公司设备管理台账 XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd.Equipment management account										配套设施			电机型号	电机效率 (%)	电机功率 (kW)
序号	备位	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2			
152	P2	三级	浮选机(扫选二)	19F2-G-751	GF-8	/	1	台	机械	2019年9月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 59295649, 电控箱2台,	YX3-250M-8 30KW	1台	YX3-250M-8 YE2-90L-4	93.1	30
153	P2	三级	浮选机(扫选二)	19F2-G-752	GF-8	/	1	台	机械	2019年9月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 59295609, 电控箱	YX3-250M-8 30KW	1台	YX3-250M-8	93.1	30
154	P2	三级	浮选机(精选二)	19F2-G-760	GF-8	/	1	台	机械	2019年9月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 69193913,	YE3-200L-8 15KW	1台	YE3-200L-8	91	15
155	P2	三级	浮选机(精选二)	19F2-G-761	GF-8	/	1	台	机械	2019年9月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 69193915, 电控箱	YE3-200L-8 15KW	1台	YE3-200L-8	91	15
156	P2	三级	浮选机(精选一)	19F2-G-762	GF-8	/	1	台	机械	2019年9月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 69193912,	YE3-200L-8 15KW	1台	YE3-200L-8	91	15
157	P2	三级	浮选机(精选一)	19F2-G-763	GF-8	/	1	台	机械	2019年9月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 69193911, 电控箱,	YE3-200L-8 15KW	1台	YE3-200L-8	91	15
158	P2	三级	浮选机(精选一)	19F2-G-764	GF-8	/	1	台	机械	2019年9月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 69193914, 电控箱,	YE3-200L-8 15KW	1台	YE3-200L-8	91	15
159	P2	三级	渣浆泵	20190803	6/4-CZR	扬程: 28m, 流量: 240m³/h, 转速: 1250r/min, 功率: 75KW, 效率: 66%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 301, 电控箱,	YVF2-280S-4 75KW	1台	YVF2-280S-4	92	75
160	P2	三级	渣浆泵	20190805	6/4-CZR	扬程: 28m, 流量: 240m³/h, 转速: 1250r/min, 功率: 75KW, 效率: 66%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 304, 电控箱,	YVF2-280S-4 75KW	1台	YVF2-280S-4	92	75
161	P2	三级	渣浆泵	20190823	3/2-CZR	扬程: 21m, 流量: 44m³/h, 转速: 1900r/min, 功率: 15KW, 效率: 53%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 301, 电控箱,	YVF2-160M-2 15KW	1台	YVF2-160M-2	92	15
162	P2	三级	渣浆泵	20190810	3/2-CZR	扬程: 21m, 流量: 44m³/h, 转速: 1900r/min, 功率: 15KW, 效率: 53%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 302, 电控箱,	YVF2-160M-2 15KW	1台	YVF2-160M-2	92	15
163	P2	三级	管道泵	220302	ISG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 0647	YE4-80M-2 0.75KW	1台	YE4-80M-2	89.1	0.75
164	P2	三级	管道泵	220307	ISG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 0652	YE4-80M-2 0.75KW	1台	YE4-80M-2	89.1	0.75
165	P2	三级	管道泵	220304	ISG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 0649	YE4-80M-2 0.75KW	1台	YE4-80M-2	89.1	0.75
166	P2	三级	管道泵	220303	ISG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 0648	YE4-80M-2 0.75KW	1台	YE4-80M-2	89.1	0.75
167	P2	三级	管道泵	220306	ISG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 0651	YE4-80M-2 0.75KW	1台	YE4-80M-2	89.1	0.75
168	P2	三级	管道泵	220305	ISG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: 0650	YE4-80M-2 0.75KW	1台	YE4-80M-2	89.1	0.75
169	P2	三级	1#摇床(粗选)	191283	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0814, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1
170	P2	三级	2#摇床(粗选)	191285	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0842, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1
171	P2	三级	3#摇床(粗选)	191264	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0873, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1
172	P2	三级	4#摇床(粗选)	191249	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0872, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1
173	P2	三级	5#摇床(粗选)	191267	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0845, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1
174	P2	三级	6#摇床(粗选)	191257	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0824, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1
175	P2	三级	7#摇床(粗选)	191262	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0880, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1
176	P2	三级	8#摇床(粗选)	191275	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0861, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1
177	P2	三级	9#摇床(粗选)	191272	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0820, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1
178	P2	三级	10#摇床(粗选)	191269	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0881, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1
179	P2	三级	11#摇床(粗选)	191273	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0835, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1
180	P2	三级	12#摇床(粗选)	191287	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房DC跨	电机, 编号: LM0813, 电控箱	YE2-90S-4 1.1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1





赣锋锂业 GanfengLithium											镶黄旗蒙金矿业有限公司设备管理台账 XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd.Equipment management account											配套设施			电机型号	电机效率 (%)	电机功率 (kW)
序号	各位	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2												
181	F2	三级	13#摇床(粗选)	191202	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0811, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
182	F2	三级	14#摇床(粗选)	191286	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0875, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
183	F2	三级	15#摇床(粗选)	191254	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0863, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
184	F2	三级	16#摇床(粗选)	191260	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0886, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
185	F2	三级	17#摇床(粗选)	191250	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0822, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
186	F2	三级	18#摇床(粗选)	191255	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0871, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
187	F2	三级	19#摇床(粗选)	191253	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0812, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
188	F2	三级	20#摇床(粗选)	191271	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0831, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
189	F2	三级	1#摇床(扫选)	191276	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0827, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
190	F2	三级	2#摇床(扫选)	191261	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0809, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
191	F2	三级	3#摇床(扫选)	191258	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0868, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
192	F2	三级	4#摇床(扫选)	191279	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0848, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
193	F2	三级	5#摇床(扫选)	191265	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0876, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
194	F2	三级	6#摇床(扫选)	191274	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0878, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
195	F2	三级	7#摇床(扫选)	191266	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0838, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
196	F2	三级	8#摇床(扫选)	191256	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0864, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
197	F2	三级	9#摇床(扫选)	191270	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0866, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
198	F2	三级	10#摇床(扫选)	191251	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0825, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
199	F2	三级	11#摇床(扫选)	191268	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0869, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
200	F2	三级	12#摇床(扫选)	191278	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0854, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
201	F2	三级	13#摇床(扫选)	191263	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0815, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
202	F2	三级	14#摇床(扫选)	191288	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0840, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
203	F2	三级	15#摇床(扫选)	191277	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0853, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
204	F2	三级	16#摇床(扫选)	191280	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0874, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
205	F2	三级	1#摇床(精选一)	191269	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0834, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
206	F2	三级	2#摇床(精选一)	191281	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0859, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
207	F2	三级	3#摇床(精选二)	191282	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0843, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
208	F2	三级	4#摇床(精选三)	191284	6-S	/	1	台	机械	2019年12月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: LM0811, 电控箱	YE2-90S-4 L 1KW	1台	YE2-90S-4	81.4	1.1									
209	F2	三级	渣浆泵(低档长石灰泥分选)	20190816	100CZJ-A50	扬程: 45m, 流量: 200m³/h, 转速: 1480r/min, 功率: 75kW, 效率: 65%	1	台	通川	2021年5月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: 302, 电控箱	YVF2-280S-4 75KW	1台	YVF2-280S-4	75	1.1									
210	F2	三级	渣浆泵(低档长石灰泥分选)	20190816	100CZJ-A50	扬程: 45m, 流量: 200m³/h, 转速: 1480r/min, 功率: 75kW, 效率: 65%	1	台	通川	2021年5月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: 301, 电控箱	YVF2-280S-4 75KW	1台	YVF2-280S-4	75	1.1									
211	F2	三级	渣浆泵	20190817	125CZD-530	扬程: 38m, 流量: 340m³/h, 转速: 980r/min, 功率: 110KW, 效率: 70%	1	台	通川	2021年5月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: 01, 电控箱	YVF2-315L1-6 110KW	1台	YVF2-315L1-6	110	1.1									
212	F2	三级	渣浆泵	20190818	125CZD-530	扬程: 38m, 流量: 340m³/h, 转速: 980r/min, 功率: 110KW, 效率: 70%	1	台	通川	2021年5月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: 301FT, 电控箱	YVF2-315L1-6 110KW	1台	YVF2-315L1-6	110	1.1									
213	F2	三级	渣浆泵	20190811	65CZG-400	扬程: 26m, 流量: 61m³/h, 转速: 1050r/min, 功率: 18.5KW, 效率: 65%	1	台	通川	2021年5月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: 301, 电控箱	YVF2-180W-2 18.5KW	1台	YVF2-180W-2	18.5	1.1									
214	F2	三级	渣浆泵	20190812	65CZG-400	扬程: 26m, 流量: 61m³/h, 转速: 1050r/min, 功率: 18.5KW, 效率: 65%	1	台	通川	2021年5月	选厂	主厂房CD跨	电机、编号: 302, 电控箱	YVF2-180W-2 18.5KW	1台	YVF2-180W-2	18.5	1.1									





赣锋锂业 GanfengLithium			XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd.Equipment management account										配备设备			电机型号	电机效率 (%)	电机功率 (kW)
序号	各位	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2			
215	P2	三级	尾矿浓缩旋流器组	JZ06101043	FX150-PU-BX10	处理能力: 175-300m³/h, 分离粒度: 20-74µm, 入料压力: 0.1-0.2MPa, 重量: 3135Kg, 尺寸: 3670X3670X3263mm	1	台	机械	2020年12月	选厂	主厂房DE跨	溢流阀	FZ55S02X01	10台			
216	P2	三级	直线振动筛 (抵挡长石脱水)	W180578	LMF184801T01	筛面面积: 8.64m², 振幅: 4-6mm, 功率: 15KW, 重量: 5850KG	1	台	机械	2021年7月	选厂	主厂房DE跨	微振电机, 编号: 21062601, 21062401, 电控箱	LK-1006B2 7.5KW	2台	LK-1006B2		7.5
217	P2	三级	直线振动筛 (1#长石脱水)	W180576	LMF184801T01	筛面面积: 8.64m², 振幅: 4-6mm, 功率: 15KW, 重量: 5850KG	1	台	机械	2021年7月	选厂	主厂房DE跨	微振电机, 编号: 21062602, 21062403, 电控箱	LK-1006B2 7.5KW	2台	LK-1006B2		7.5
218	P2	三级	直线振动筛 (2#长石脱水)	W180574	LMF184801T01	筛面面积: 8.64m², 振幅: 4-6mm, 功率: 15KW, 重量: 5850KG	1	台	机械	2021年7月	选厂	主厂房DE跨	微振电机, 编号: 21062502, 21062503, 电控箱	LK-1006B2 7.5KW	2台	LK-1006B2		7.5
219	P2	三级	直线振动筛 (3#长石脱水)	W180573	LMF184801T01	筛面面积: 8.64m², 振幅: 4-6mm, 功率: 15KW, 重量: 5850KG	1	台	机械	2021年7月	选厂	主厂房DE跨	微振电机, 编号: 21061703, 21061701, 电控箱	LK-1006B2 7.5KW	2台	LK-1006B2		7.5
220	P2	三级	直线振动筛 (4#长石脱水)	W180575	LMF184801T01	筛面面积: 8.64m², 振幅: 4-6mm, 功率: 15KW, 重量: 5850KG	1	台	机械	2021年7月	选厂	主厂房DE跨	微振电机, 编号: 21061704, 21062501, 电控箱	LK-1006B2 7.5KW	2台	LK-1006B2		7.5
221	P2	三级	直线振动筛 (5#长石脱水)	W180577	LMF184801T01	筛面面积: 8.64m², 振幅: 4-6mm, 功率: 15KW, 重量: 5850KG	1	台	机械	2021年7月	选厂	主厂房DE跨	微振电机, 编号: 21062404, 21062504, 电控箱	LK-1006B2 7.5KW	2台	LK-1006B2		7.5
222	P2	三级	水环真空泵	XSB1907DU0065	2BE1355	最大抽速: 71.5m³/min, 转速: 420r/min, 极限压力: 1601pa	1	台	通用	2019年10月	选厂	主厂房DE跨	电机, 编号: 17001, 变频器	YE3-315S-4 110KW	1台	YE3-315S-4	95.6	110
223	P2	三级	橡胶带式过滤器	XSB1907DU0065	DU-30/2000	过滤宽度: 2000mm, 过滤面积: 30m², 主机功率: 15kw, 带速: 1-10m/min, 外形尺寸: 19.6×4.2×2.2m, 重量: 17000kg	1	台	机械	2021年6月	选厂	主厂房DE跨	电机, 编号: 08190800699, 减速机, 编号: SN0899863, 电机风机, 编号: 1908510, 过滤缸3个, 电控箱2台	GVVP1601-4 15KW, Y4BH10-355-DYVP15-4P-1312221, Q-160/3	1台	GVVP1601-4		15
224	P2	三级	称重给料机	21025	JCG-40	带宽: 650mm, 最大流量: 307t/h, 准确度等级: 1	1	台	机械	2021年7月	选厂	主厂房DE跨	电机, 编号: 1703964, 减速机, 编号: 03/208	YK3-100L1-4 2.2KW, IBERV130-100	1台	YK3-100L1-4		2.2
225	P2	三级	六槽毛毯机	/	/	/	4	套	机械	/	选厂	主厂房DE跨	电机, 减速机, 电控箱	YS8034 RPM1400, BWDQ-23-0.75	4套	BWDQ-23-0.75		
226	P2	三级	四槽毛毯机	/	/	/	4	套	机械	/	选厂	主厂房DE跨	电机, 减速机, 电控箱	YS8034 RPM1400, BWDQ-23-0.75	4套	BWDQ-23-0.75		
227	P2	三级	螺杆式空气压缩机	1I21077902	10A	排气量: 1.1m³/min, 吸入压力: 0.1MPa, 排出压力: 0.8MPa, 转速: 2950, r/min, 电机功率: 7.5KW, 重量: 140kg	1	台	通用		选厂	主厂房DE跨	储气罐, 编号: 20009-297	压力容器类别: I类, 设计压力: 0.8MPa, 耐压试验压力: 1.26MPa, 设计温度: 150°, 容积: 600L, 制造许可级别: D1, D2, 使用年限: 10年, 主材料: Q235B, 制造许可证编号: TS224143-2020	1台			
228	P2	三级	渣浆泵 (U6矿浓给矿泵)	20190819	200CZD-530	扬程: 17m, 流量: 640m³/h, 转速: 740r/min, 功率: 90KW, 效率: 72%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房DE跨	电机, 编号: 302, 电控箱	YVF2-315L1-8 90KW	1台	YVF2-315L1-8		90
229	P2	三级	渣浆泵 (U6矿浓给矿泵)	20190820	200CZD-530	扬程: 17m, 流量: 640m³/h, 转速: 740r/min, 功率: 90KW, 效率: 72%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房DE跨	电机, 编号: 301, 电控箱	YVF2-315L1-8 90KW	1台	YVF2-315L1-8		90
230	P2	三级	渣浆泵 (长石旋流分级给矿泵)	20190814	125CZD-530	扬程: 30m, 流量: 300m³/h, 转速: 870r/min, 功率: 76KW, 效率: 70%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房DE跨	电机, 编号: 301FT, 电控箱	YVF2-315S-6 75KW	1台	YVF2-315L1-8		75
231	P2	三级	渣浆泵 (长石旋流分级给矿泵)	20190813	125CZD-530	扬程: 30m, 流量: 300m³/h, 转速: 870r/min, 功率: 76KW, 效率: 70%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房DE跨	电机, 编号: 302FT, 电控箱	YVF2-315S-6 75KW	1台	YVF2-315L1-8		75
232	P2	三级	渣浆泵 (插床精选给矿泵)	20190821	2/1.5-CZR	扬程: 24m, 流量: 12m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5KW, 效率: 37%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房DE跨	电机, 编号: 302, 电控箱	YVF2-132S2-2 7.5KW	1台	YVF2-132S2-2		7.5
233	P2	三级	渣浆泵 (插床精选给矿泵)	20190822	2/1.5-CZR	扬程: 24m, 流量: 12m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5KW, 效率: 37%	1	台	通用	2021年5月	选厂	主厂房DE跨	电机, 编号: 301, 电控箱	YVF2-132S2-2 7.5KW	1台	YVF2-132S2-2		7.5
234	P2	三级	液下泵	2303187	40P-JP	扬程: 20m, 流量: 25m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房DE跨	电机, 编号: 3224, 电控箱	YE4-132S2-2 7.5KW	1台	YVF2-132S2-2		
235	P2	三级	絮凝剂投料桶	7	3.4m³	3.4m³, 5.5kw	1	台	机械	/	选厂	主厂房DE跨	电机	YE3-132S-4 5.5KW	1台	YE3-132S-4	89.4	
236	P4	三级	浓缩机	1929	GZN-45	浓缩池直径: 45m, 耙架每转时间: 17-30min, 电机总功率: 15KW, 额定驱动压力: 6.3MPa, 额定耙压压力: 20MPa	1	台	机械	2010年5月	选厂	浓缩车间	驱动电机, 液压站电机	1TL0001-1BB2 4KW	1台	1TL0001-1BB2		4
237	P4	三级	液下泵	2303186	40P-JP	流量: 25m³/h, 扬程: 20m, 功率: 7.5KW, 转速: 2000r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	浓缩车间	电机, 编号: 3225, 电控箱	YE4-132S2-2 7.5KW	1台	YE4-132S2-2	91.7	
238	P4	三级	1#渣浆泵	20190824	3/2-CZR	扬程: 21m, 流量: 44m³/h, 转速: 1000r/min, 功率: 15KW, 效率: 63%	1	台	通用	2021年5月	选厂	浓缩车间	电机, 编号: 302, 电控箱	YVF2-160M-2 15KW	1台	YVF2-160M-2	95.2	1
239	P4	三级	2#渣浆泵	20190809	3/2-CZR	扬程: 21m, 流量: 44m³/h, 转速: 1000r/min, 功率: 15KW, 效率: 63%	1	台	通用	2021年5月	选厂	浓缩车间	电机, 编号: 301, 电控箱	YVF2-160M-2 15KW	1台	YVF2-160M-2	95.2	10



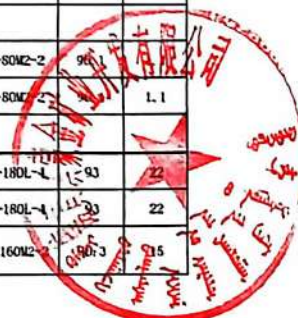


赣锋锂业 GanfengLithium											镶黄旗蒙金矿业有限公司设备管理台账											配套设备			电机型号	电机效率 (%)	电机功率 (kW)
序号	部位	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2												
240	P4	三级	3#渣浆泵	20190830	80C2G-485	扬程: 80m, 流量: 187m³/h, 转速: 1350r/min, 功率: 110KW, 效率: 63%	1	台	通用	2021年5月	选厂	压滤车间	电机、编号: 301FT, 电控箱	YVP2-315S-4 110KW	1台	YVP2-315S-4	93.1	110									
241	P4	三级	4#渣浆泵	20190820	80C2G-485	扬程: 80m, 流量: 187m³/h, 转速: 1350r/min, 功率: 110KW, 效率: 63%	1	台	通用	2021年5月	选厂	压滤车间	电机、编号: 303, 电控箱	YVP2-315S-4 110KW	1台	YVP2-315S-4	93.1	110									
242	P4	三级	5#渣浆泵	20190832	65F-LP	扬程: 30.8m, 流量: 40.5m³/h, 转速: 1500r/min, 功率: 15KW, 效率: 47%	1	台	通用	2021年5月	选厂	压滤车间	电机、编号: 29, 电控箱	YE2-160L-4 15KW	1台	YE2-160L-4	90.8	15									
243	P4	三级	1#搅拌机	2102-GC8K-309	GC8K-3000	/	1	台	机械	2021年10月	选厂	压滤车间	电机、编号: 80195077, 编号: SN2336746, 电控箱	YE3-160L-4 15KW, GRM109-YE3/15-4P-18.21-M4-ZPIEC	1台	YE3-160L-4	92.1	15									
244	P4	三级	2#搅拌机	2102-GC8K-308	GC8K-3000	/	1	台	机械	2021年10月	选厂	压滤车间	电机、编号: 80195076, 减速机、编号: SN2336746, 电控箱	YE3-160L-4 15KW, GRM109-YE3/15-4P-18.21-M4-ZPIEC	1台	YE3-160L-4	92.1	15									
245	P4	三级	皮带机	202105	TDY75-100630	滚筒直径630mm 胶带宽度1000mm 圆周速度 V=1.6m/s 功率7.5KW	2	台	机械	2021年5月	选厂	压滤车间	电控箱	/	2台	IM2-180M-4-7.5KW											
246	P4	三级	1#程控隔膜压滤机	190624919	XAZGF450/1600-LK	过滤面积: 450m², 压紧压力: 17MPa, 反压压力: 30MPa, 配板数量: 103片, 过滤压力: 8kg/cm², 地脚尺寸: 10740mm	1	台	机械	2019年7月	选厂	压滤车间	液压站、编号: 19.9.18.0530276/9675	WSZY-63-SFB	1台	WSZY-63-SFB											
247	P4	三级	2#程控隔膜压滤机	190624920	XAZGF450/1600-LK	过滤面积: 450m², 压紧压力: 17MPa, 反压压力: 30MPa, 配板数量: 103片, 过滤压力: 8kg/cm², 地脚尺寸: 10740mm	1	台	机械	2019年7月	选厂	压滤车间	液压站、编号: 19.9.18.0530276/9643	WSZY-63-SFB	1台	WSZY-63-SFB											
248	P4	三级	螺杆空气压缩机	BS3230222C	SA110A-10G-C	排气量: 17m³/min, 额定/最大排气压力: 1.05MPa, 重量: 2940kg, 外形尺寸: 2600*1600*1750mm	1	台	通用	2023年3月	选厂	压滤车间															
249	P1	三级	低压开关柜 (1ALP1) 进线柜	202105036	MNS-01	额定电压: 380V, 额定电流: 1250A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/	YE2-280M-2	90.1	90									
250	P1	三级	低压开关柜 (1ALP2) 电容柜	202105037	GGJ	额定电压: 380V, 额定电流: 337.4A, 额定频率: 50Hz, 容量50KVA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年5月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
251	P1	三级	低压开关柜 (1ALP3) 变频柜	202105038	MNS-19G	额定电压: 380V, 额定电流: 264A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
252	P1	三级	低压开关柜 (1ALP4) 出线柜	202105039	MNS-12G	额定电压: 380V, 额定电流: 626A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
253	P1	三级	低压开关柜 (1ALP5) 变频柜	202105040	MNS-19G	额定电压: 380V, 额定电流: 220A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
254	P1	三级	低压开关柜 (1ALP6) 变频柜	202105041	MNS-19G	额定电压: 380V, 额定电流: 60A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
255	P1	三级	低压开关柜 (1ALP7) 变频柜	202105042	MNS-19G	额定电压: 380V, 额定电流: 60A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
256	P1	三级	低压开关柜 (1ALP8) 出线柜	202105043	MNS-12G	额定电压: 380V, 额定电流: 669A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
257	P1	三级	低压开关柜 (1ALP9) 出线柜	202105044	MNS-12G	额定电压: 380V, 额定电流: 662A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
258	P1	三级	低压开关柜 (2ALP1) 进线柜	202105045	MNS-01	额定电压: 380V, 额定电流: 1250A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
259	P1	三级	低压开关柜 (2ALP2) 电容柜	202105046	GGJ	额定电压: 380V, 额定电流: 337.4A, 额定频率: 50Hz, 容量280KVA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
260	P1	三级	低压开关柜 (2ALP3) 变频柜	202105047	MNS-19G	额定电压: 380V, 额定电流: 264A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
261	P1	三级	低压开关柜 (2ALP4) 变频柜	202105048	MNS-19G	额定电压: 380V, 额定电流: 220A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												
262	P1	三级	低压开关柜 (2ALP5) 出线柜	202105049	MNS-19G	额定电压: 380V, 额定电流: 220A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50KA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/												





赣锋锂业 GanfengLithium			XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd.Equipment management account										配套设施			电机型号	电机效率 (%)	电机功率 (kW)
序号	备件	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2			
263	P1	三级	低压开关柜 (2ALP6) 变频柜	202105050	MNS-19G	额定电压: 380V, 额定电流: 60A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50kA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/			
264	P1	三级	低压开关柜 (2ALP7) 出线柜	202105051	MNS-12G	额定电压: 380V, 额定电流: 504A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50kA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/			
265	P1	三级	低压开关柜 (2ALP8) 出线柜	202105052	MNS-12G	额定电压: 380V, 额定电流: 752A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50kA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/			
266	P1	三级	低压开关柜 (2ALP9) 联络柜	202105053	MNS-01	额定电压: 380V, 额定电流: 1250A, 额定频率: 50 (60) Hz, 额定短时耐受电流: 50kA, 防护等级: IP30	1	台	电气	2021年4月	选厂	压滤车间配电室	/	/	/			
267	P1	三级	1#双吸泵	G19098172	DFSS200-7B/2	扬程: 77m, 流量: 265m³/h, 转速: 2960r/min, 功率: 90kW, 效率: 72%, 必须气蚀余量: 5m	1	台	通用	2019年9月	选厂	循环水泵房	电机、编号: 084095, 电控箱	YE2-280M-2 90kW	1台	YE2-280M-2	94.1	90
268	P1	三级	2#双吸泵	G19098173	DFSS200-7B/2	扬程: 77m, 流量: 265m³/h, 转速: 2960r/min, 功率: 90kW, 效率: 72%, 必须气蚀余量: 5m	1	台	通用	2019年9月	选厂	水循环泵房	电机、编号: 084088, 电控箱	YE2-280M-2 90kW	1台	YE2-280M-2	94.1	90
269	P1	三级	3#双吸泵	G19098174	DFSS200-7B/2	扬程: 77m, 流量: 265m³/h, 转速: 2960r/min, 功率: 90kW, 效率: 72%, 必须气蚀余量: 5m	1	台	通用	2019年9月	选厂	水循环泵房	电机、编号: 084094, 电控箱	YE2-280M-2 90kW	1台	YE2-280M-2	94.1	90
270	P1	三级	1#多级消防泵	X210420152	XBD9.0/40G-GDL	额定流量: 40L/S, 额定压力: 0.9MPa, 额定转速: 2900r/min, 电机功率: 75kW, 最大工作压力: 1.26MPa, 最大进口允许压力: 0.4MPa	1	台	通用	2021年4月	选厂	水循环泵房	电机、编号: 20112540, 电控箱	YE2-280S-2 75kW	1台	YE2-280M-2	93.8	75
271	P1	三级	2#多级消防泵	X210420153	XBD9.0/40G-GDL	额定流量: 40L/S, 额定压力: 0.9MPa, 额定转速: 2900r/min, 电机功率: 75kW, 最大工作压力: 1.26MPa, 最大进口允许压力: 0.4MPa	1	台	通用	2021年4月	选厂	水循环泵房	电机、编号: 20112539, 电控箱	YE2-280S-2 75kW	1台	YE2-280M-2	93.8	75
272	P1	三级	1#单级离心泵	M201703232	DFEW65-50-250/2	扬程: 68m, 流量: 65m³/h, 转速: 2950r/min, 功率: 22kW, 效率: 71.5%, 必须气蚀余量: 3m	1	台	通用	2021年7月	选厂	水循环泵房	电机、编号: D072397, 电控箱	YE3-180M-2 22kW	1台	YE3-180M-2	91.3	22
273	P1	三级	2#单级离心泵	M19098758	DFEW65-50-250/2	扬程: 68m, 流量: 65m³/h, 转速: 2950r/min, 功率: 22kW, 效率: 71.5%, 必须气蚀余量: 3m	1	台	通用	2021年7月	选厂	水循环泵房	电机、编号: 20112541, 电控箱	YE3-180M-2 22kW	1台	YE3-180M-2	91.3	22
274	P1	三级	3#单级离心泵	M19098759	DFEW65-50-250/2	扬程: 68m, 流量: 65m³/h, 转速: 2950r/min, 功率: 22kW, 效率: 71.5%, 必须气蚀余量: 3m	1	台	通用	2021年7月	选厂	水循环泵房	电机、编号: 20112542, 电控箱	YE3-180M-2 22kW	1台	YE3-180M-2	91.3	22
275	P1	三级	造浆泵	20190831	65P-LP	扬程: 30.8m, 流量: 40.32m³/h, 转速: 1500r/min, 功率: 15kW, 效率: 47%	1	台	通用	2021年5月	选厂	水循环泵房	电机、编号: 31, 电控箱	YE2-160L-4 15kW	1台	YE2-160L-4	90.6	15
276		三级	造浆泵		65P-LP	扬程: 30.8m, 流量: 40.32m³/h, 转速: 1500r/min, 功率: 15kW, 效率: 47%	1	台	通用	2021年5月	选厂	水循环泵房	电机、电控箱			YE2-160L-4	90.6	15
277		三级	造浆泵		65P-LP	扬程: 30.8m, 流量: 40.32m³/h, 转速: 1500r/min, 功率: 15kW, 效率: 47%	1	台	通用	2021年5月	选厂	水循环泵房	电机、电控箱			YE2-160L-4	90.6	15
278	P1	三级	电动葫芦 (单梁起重机)	191105622	MD1-2t	起重量: 2 t, 跨度 6 m	1	台	起重	/	选厂	水循环泵房	/	/	1台	ZDY12-4		17
279	P1	三级	刮板输送机	A1708103	LGC10	除渣量: 5t/h, 传动功率: 1.5kW	1	台	机械	2018年8月	设备部	锅炉房	电机、编号: 0366, 减速机	YE2-100L-6 1.5kW, JZC250	1台	YE2-100L-6	88.7	1.5
280	P1	三级	离心通引风机	19544-375	G6-41-8.5A	流量: 12000-18000m³/h, 全压: 3000-2500Pa, 功率: 18.5kW, 转速: 1450r/min	1	台	机械	2019年9月	设备部	锅炉房	电机、编号: 16183, 电控箱	IDM2-180M-4 18.5kW	1台	IDM2-180M-4	91.2	18.5
281	P1	三级	聚乙烯软化水箱	2069	/	压力: 0.6bar, 最高温度: 49℃, 最低温度: 1℃	1	台	通用	2020年6月	设备部	锅炉房	/	/	/			
282	P1	三级	软化水箱	/	7.5m³	/	1	台	通用	2020年6月	设备部	锅炉房	/	/	/			
283	P1	三级	1#单级离心泵	M19098754	DFEG80-260A/2	扬程: 74m, 流量: 120m³/h, 转速: 2950r/min, 功率: 37kW, 效率: 76.3%, 必须气蚀余量: 4.2m	1	台	通用	2019年9月	设备部	锅炉房	电机、编号: 050748, 电控箱	YE2-300L-2 37kW	1台	YE2-300L-2	92.5	37
284	P1	三级	2#单级离心泵	M19098755	DFEG80-260A/2	扬程: 74m, 流量: 120m³/h, 转速: 2950r/min, 功率: 37kW, 效率: 76.3%, 必须气蚀余量: 4.2m	1	台	通用	2019年9月	设备部	锅炉房	电机、编号: 041279, 电控箱	YE2-300L-2 37kW	1台	YE2-300L-2	92.5	37
285	P1	三级	1#轻型立式多级泵	2002041499	CDM10-19FSWPR	流量: 10m³/h, 扬程: 172m, 功率: 7.5kW, 转速: 2900r/min, 效率: 72%, 重量: 102kg	1	台	通用	2020年6月	设备部	锅炉房	电机、编号: 200611991V2JJ, 电控箱	YE3-132S2-2 7.5kW	1台	YE3-132S2-2	90.1	7.5
286	P1	三级	2#轻型立式多级泵	2002041500	CDM10-19FSWPR	流量: 10m³/h, 扬程: 172m, 功率: 7.5kW, 转速: 2900r/min, 效率: 72%, 重量: 102kg	1	台	通用	2020年6月	设备部	锅炉房	电机、编号: 200611997V2JJ, 电控箱	YE3-132S2-2 7.5kW	1台	YE3-132S2-2	90.1	7.5
287	P1	三级	定压补水设备	20-0838	XNG1200-1.0	设计压力: 1MPa, 试验压力: 1.25MPa, 容积: 2.45m³, 重量: 950kg, 设计温度: 90℃	1	台	机械	2020年8月	设备部	锅炉房	/	/	/			
288	P1	三级	3#轻型立式多级泵	1906024177	CDM5-8FSWPR	流量: 6m³/h, 扬程: 40m, 功率: 1.1kW, 转速: 2900r/min, 效率: 69%, 重量: 33kg	1	台	通用	2019年6月	设备部	锅炉房	电机、编号: 190600381V9KK, 电控箱	YE3-80M2-2 1.1kW	1台	YE3-80M2-2	90.1	1.1
289	P1	三级	4#轻型立式多级泵	1906024178	CDM5-8FSWPR	流量: 6m³/h, 扬程: 40m, 功率: 1.1kW, 转速: 2900r/min, 效率: 69%, 重量: 33kg	1	台	通用	2019年6月	设备部	锅炉房	电机、编号: 190600383V9KK, 电控箱	YE3-80M2-2 1.1kW	1台	YE3-80M2-2	90.1	1.1
290	P1	三级	板式换热器	190552	BR075-72-1.25-E	流程组合: 1#48/1#48	1	台	机械	2019年6月	设备部	锅炉房	/	/	/			
291	P1	三级	1#管道循环泵	1905047181	TD125-32/45MJC	流量: 160m³/h, 扬程: 32m, 功率: 22kW, 转速: 1480r/min, 重量: 361kg	1	台	通用	2018年12月	设备部	锅炉房	电机、编号: G/181212020V2JJ, 电控箱	YE3-180L-4 22kW	1台	YE3-180L-4	90.1	22
292	P1	三级	2#管道循环泵	1905047182	TD125-32/45MJC	流量: 160m³/h, 扬程: 32m, 功率: 22kW, 转速: 1480r/min, 重量: 361kg	1	台	通用	2018年12月	设备部	锅炉房	电机、编号: G/181212037V2JJ, 电控箱	YE3-180L-4 22kW	1台	YE3-180L-4	90.1	22
293	P1	三级	1#离心泵	19091701	IRG125-125	流量: 160m³/h, 扬程: 20m, 功率: 15kW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2019年9月	设备部	锅炉房	电机、编号: 19072588, 电控箱	YE2-160M2-2 15kW	1台	YE2-160M2-2	90.1	15





赣锋锂业 GanfengLithium 镶黄旗蒙金矿业有限公司设备管理台账 XianghuangBanner Mengjin MiningCo., Ltd. Equipment management account																	配套设备			电机型号	电机效率 (%)	电机功率 (kW)
序号	备件	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	名称及编号	型号规格	数量2							
294	P1	三级	2#离心泵	19091702	IRG125-125	流量: 160m³/h, 扬程: 20m, 功率: 15kW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2019年9月	设备部	锅炉房	电机、编号: 19072589, 电控箱	YE2-160M2-2 15KW	1台	YE2-160M2-2	90.3	15				
295	P1	三级	3#离心泵	19091703	IRG125-125	流量: 160m³/h, 扬程: 20m, 功率: 15kW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2019年9月	设备部	锅炉房	电机、编号: 19072586, 电控箱	YE2-160M2-2 15KW	1台	YE2-160M2-2	90.3	15				
296	P1	三级	脱碳喷淋塔	/	XQ/TS-10T	处理风量: 30000m³/h, 尺寸: φ2000*12500mm, 二氧化硫入口浓度: ≤2000mg/Nm³, 二氧化硫排放浓度: ≤100mg/Nm³, 脱碳效率: ≥95%, 重量: 12t	1	台	空气污染治理	2020年7月	设备部	锅炉房	/	/	/							
297	P1	三级	脱碳塔	/	/	风量: 30000m³/h, 直径: 2100*13000, 阻力: 1000, 重量: 8吨, 二氧化碳: 200mg	1	台	空气污染治理	2019年8月	设备部	锅炉房	/	/	/							
298	P1	三级	离心通引风机	19327-235	GY10-11.5D	流量: 28136-36168m³/h, 全压: 5473-5017Pa, 功率: 90KW, 转速: 1450r/min	1	台	通风		设备部	锅炉房	电机、编号: 950544K, 电控箱	YE2-280M-2 90KW	1台	YE2-280M-2	95	90				
299	P1	三级	1#耐腐蚀离心泵	1907262	80UIM-MI-50/30-K1	进口直径: 80mm, 出口直径: 60mm, 扬程: 30m, 流量: 50m³/h, 功率: 11kW, 转速: 1450r/min	1	台	通用	2019年7月	设备部	锅炉房	电机、编号: 0098, 电控箱	YE3-160M-4 11KW	1台	YE3-160M-4	91.4	11				
300	P1	三级	2#耐腐蚀离心泵	1907263	80UIM-MI-50/30-K1	进口直径: 80mm, 出口直径: 60mm, 扬程: 30m, 流量: 50m³/h, 功率: 11kW, 转速: 1450r/min	1	台	通用	2019年7月	设备部	锅炉房	电机、编号: 0099, 电控箱	YE3-160M-4 11KW	1台	YE3-160M-4	91.4	11				
301	P1	三级	搅拌机	/	/	/	1	台	机械	/	设备部	锅炉房	电机、减速机	YE2-100L-L4 2.2KW, BLD12-17-2.2KW	1台	YE2-100L-L4	85.5	2.2				
302	P1	三级	布袋除尘器	/	XQ/TMC-10T	处理风量: 30000m³/h, 尺寸: 5000*3000*9000mm, 粉尘入口浓度: ≤20mg/Nm³, 粉尘排放浓度: ≤30mg/Nm³, 除尘效率: ≥99.99%, 重量: 10t	1	台	机械	2020年7月	设备部	锅炉房	电控箱	/	/							
303	P1	三级	液压站	210101、210102	YK191	额定工作压力: 6.3MPa, 油泵最大流量: 16L/min, 驱动功率: 2.2kw, 油箱储油量: 500L, 重量: 454, 液压油工作温度: 15-65℃	2	台	通用	2022年1月	设备部	副井六楼	电机、电磁阀	TYEP-2.2kw	2台	TYEP-2.2kw		2.2				
304		三级	塑烧板除尘设备	2023/7/22	IBMTI-280	处理风量: 9300m³/h, 过滤面积216m², 过滤风速: 0.7m/min, 塑烧板规格: 1485*472*50mm, 风机功率: 18.5kw	1	台	通用	2023年7月	选厂	井下破碎	爬梯、护栏	/	1套	YE3-180M-2	92.7	18.5				
305	P7	三级	换车液压站	20225-01	YKC		1	台	通用	2023年5月	设备部	井下1080	三相异步电动机 编号: 6221104215,	型号: YE3-132M-4, 7.5KW, 330/660V, 50Hz	2台	YE3-132M-4	92.1	7.5				
306		三级	打压泵	2311131	YZL-3.5/25	电机功率: 3KW, 最大工作压力: 16Mpa, 重量: 80kg, 流量: 6ML/H,	1	台	通用	2023年11月	设备部		电机、编号: 15267	型号: YE3-100L2-4, 3.05KW, 380V, 50Hz, 1420r/min		YE3-100L2-4	87.7	3				
307		三级	立井单绳箕斗		JDS12/135*4				提升	2022年1月	设备部	主井										
308		三级	矿用螺杆空压机		DLCF40/B-250	公称溶剂流量: 40m³/min, 额定排气压力: 0.8Mpa	6	台	通用		设备部	空压机房				YE4-315L-4	96.7	250				
309		三级	风道加热器		ZHFD-800	热量输出: 800KW, 使用电压: 380V, 风压: 2560-1680pa, 风机风量: 18480-31960m³/h (风量可调)	2	台	通用	2023年9月	设备部	副井暖风机房	风机	ZZXW C型 4-72	2台	YE3-160M-4	92.6	18.5				
310		三级	矿用程控除尘风机	2404039	KCS-550D	处理风量: 550m³/min, 额定工作压力: 1100Pa, 额定电压: 380/660V	1	台	通用	2024年4月	设备部											
311		三级	带式输送机	2021614	DTL100/70/18.5	带宽: 1000mm, 带速: 1.8m/s, 输送能力: 170t/h, 驱动功率: 1.86kW, 输送长度: 23.3m	1	台	通用	2021年9月	设备部	井下	阻燃输送带、电动滚筒	1000*4 (-1.5+1.5)		1002-180M-4 18.5KW		18.5				
312		三级	振动放矿机	20231777	FZC1050/5.5	振动频率: 960r/min, 振幅: 1.8mm, 额定功率: 5.5kW, 电压: 380V, 生产率: 870-1050t/h	4	台	通用	2024年5月	设备部	井下				YE4-132L-4						
313		三级	防爆特殊型蓄电池电机车	2311423	CTY5/7GP	黏着重量: 6T, 额定电压: 90V, 小时牵引力: 7.06kN, 最大牵引力: 12.26kN, 小时速度: 7km/h, 最大速度: 16km/h	1	台	通用	2023年12月	设备部	副井	特殊防爆型电源装置	DXT-90/385	1	DXT-90/385						





赣锋锂业		镶黄旗蒙金矿业有限公司设备管理台账										配套设备			备注	水泵效率
GanfengLithium		XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd.Equipment management account														
序号	设备位号	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	设备状态	名称及编号	型号规格	数量2	
1	F7	煤矿用耐磨多级离心泵	230737786	MD85-45*7	流量: 85m³/h, 扬程315m, 转速: 2950r/min	1	台	电气	2023年7月	设备部	井下1080水泵房	在用	变频调速三相异步电动机 编号: FSL200721016-02	型号: YPT3-315M-2, 132KW, 50Hz, 380V, 230.7A, 2980r/min	1台	75
2	F7	煤矿用耐磨多级离心泵	230737787	MD85-45*7	流量: 85m³/h, 扬程315m, 转速: 2950r/min	1	台	电气	2023年7月	设备部	井下1080水泵房	在用	变频调速三相异步电动机 编号: FSL200721016-01	型号: YPT3-315M-2, 132KW, 50Hz, 380V, 230.7A, 2980r/min	1台	75
3	F7	煤矿用耐磨多级离心泵	230737785	MD85-45*7	流量: 85m³/h, 扬程315m, 转速: 2950r/min	1	台	电气	2023年7月	设备部	井下1080水泵房	在用	变频调速三相异步电动机 编号: FSL200721011-01	型号: YPT3-315M-2, 132KW, 50Hz, 380V, 230.7A, 2980r/min	1台	75
4	P3	1#单级单吸管道离心泵	2106008	11H50-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2021年6月	选厂	选厂药剂房		电机、出厂编号: 21000654, 电控箱、编号: 2330383	YVF2-132S2-2	1台	68
5	P3	2#单级单吸管道离心泵	2106007	11H50-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2021年6月	选厂	选厂药剂房		电机、出厂编号: 21000655, 电控箱、编号: 2330384	YVF2-132S2-2	1台	68
6	P3	3#单级单吸管道离心泵	2106006	11H50-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2021年6月	选厂	选厂药剂房		电机、出厂编号: 21000264, 电控箱、编号: 2330385	YVF2-132S2-2	1台	68
7	P3	4#单级单吸管道离心泵	2106009	11H50-32-200	口径: 50mm, 流量: 12m³/h, 扬程: 50m, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2021年6月	选厂	选厂药剂房		电机、出厂编号: 21000263, 电控箱、编号: 2330385	YVF2-132S2-2	1台	68
8	P2	管道泵	220302	1SG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房BC		电机、编号: 0647	YE4-80M-2 0.75KW	1台	65
9	P2	管道泵	220307	1SG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房BC		电机、编号: 0652	YE4-80M-2 0.75KW	1台	65
10	P2	管道泵	220304	1SG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房BC		电机、编号: 0649	YE4-80M-2 0.75KW	1台	65
11	P2	管道泵	220303	1SG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房BC		电机、编号: 0648	YE4-80M-2 0.75KW	1台	65
12	P2	管道泵	220306	1SG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房BC		电机、编号: 0651	YE4-80M-2 0.75KW	1台	65
13	P2	管道泵	220305	1SG50-100A	流量: 11m³/h, 扬程: 10m, 功率: 0.75KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房BC		电机、编号: 0650	YE4-80M-2 0.75KW	1台	65
14	P2	液下泵	2303187	40P-LP	扬程: 20m, 流量: 26m³/h, 转速: 2000r/min, 功率: 7.5KW	1	台	通用	2023年3月	选厂	主厂房DE		电机、编号: 3224 电控箱	YE4-132S2-2 7.5KW	1台	65
15	P4	液下泵	2303186	40P-LP	流量: 26m³/h, 扬程: 20m, 功率: 7.5KW, 转速: 2000r/min	1	台	通用	2023年3月	选厂	浓缩车间		电机、编号: 3225, 电控箱	YE4-132S2-2 7.5KW	1台	65
16	P1	1#双吸泵	G19098172	DFSS200-7B/2	扬程: 77m, 流量: 265m³/h, 转速: 2960r/min, 功率: 90KW, 效率: 72%, 必须气蚀余量: 5m	1	台	通用	2019年9月	选厂	循环水泵房		电机、编号: 084095, 电控箱	YE2-280M-2 90KW	1台	72
17	P1	2#双吸泵	G19098173	DFSS200-7B/2	扬程: 77m, 流量: 265m³/h, 转速: 2960r/min, 功率: 90KW, 效率: 72%, 必须气蚀余量: 5m	1	台	通用	2019年9月	选厂	水质环泵房		电机、编号: 084088, 电控箱	YE2-280M-2 90KW	1台	72
18	P1	3#双吸泵	G19098174	DFSS200-7B/2	扬程: 77m, 流量: 265m³/h, 转速: 2960r/min, 功率: 90KW, 效率: 72%, 必须气蚀余量: 5m	1	台	通用	2019年9月	选厂	水质环泵房		电机、编号: 084094, 电控箱	YE2-280M-2 90KW	1台	72
19	P1	1#单级离心泵	M201703232	DFEW65-50-250/2	扬程: 68m, 流量: 65m³/h, 转速: 2960r/min, 功率: 22KW, 效率: 71.5%, 必须气蚀余量: 3m	1	台	通用	2021年7月	选厂	水质环泵房		电机、编号: D072397, 电控箱	YE3-180M-2 22KW	1台	71.5
20	P1	2#单级离心泵	M1909W758	DFEW65-50-250/2	扬程: 68m, 流量: 65m³/h, 转速: 2960r/min, 功率: 22KW, 效率: 71.5%, 必须气蚀余量: 3m	1	台	通用	2021年7月	选厂	水质环泵房		电机、编号: 20112541, 电控箱	YE3-180M-2 22KW	1台	71.5
21	P1	3#单级离心泵	M1909W759	DFEW65-50-250/2	扬程: 68m, 流量: 65m³/h, 转速: 2960r/min, 功率: 22KW, 效率: 71.5%, 必须气蚀余量: 3m	1	台	通用	2021年7月	选厂	水质环泵房		电机、编号: 20112542, 电控箱	YE3-180M-2 22KW	1台	71.5
22	P1	1#单级离心泵	M1909G754	DFEG80-260A/2	扬程: 74m, 流量: 120m³/h, 转速: 2960r/min, 功率: 37KW, 效率: 76.3%, 必须气蚀余量: 4.2m	1	台	通用	2019年9月	设备部	锅炉房		电机、编号: 050748, 电控箱	YE2-200L2-2 37KW	1台	76.3





电力变压器编号台账									
序号	矿区编号		型号	位置	安装位置	类型	空载损耗 P0(kW)	负载损耗 Pk(kW)	能效等级
1	01#	S22-M-1250/10	10/0.4KV-1250KVA	充填站变压器	充填站旁	油浸	705	8155	一级
2	02#	SCB13-630/10	10/0.4KV-630KVA	1#压滤变压器	压滤车间配电室	干式	975	5030	三级
3	03#	SCB13-630/10	10/0.4KV-630KVA	2#压滤变压器	压滤车间配电室	干式	975	5030	三级
4	04#	SCB13-1000/10	10/0.4KV-1000KVA	中细碎变压器	中细碎配电室	干式	1235	7050	三级
5	05#	SCB13-1600/10	10/0.4KV-1600KVA	1#主厂房变压器	主厂房配电室	干式	1865	10980	三级
6	06#	SCB13-1600/10	10/0.4KV-1600KVA	2#主厂房变压器	主厂房配电室	干式	1865	10980	三级
7	07#	SC18-160/10-NX1	10/0.4KV-160KVA	主井辅助提升变压器	主井配电室	干式	301	1987	一级
8	08#	S22-M-1000/10	10/0.4KV-1000KVA	1#暖风机变压器	副井旁	油浸	650	7170	一级
9	09#	S22-M-1000/10	10/0.4KV-1000KVA	2#暖风机变压器	副井旁	油浸	653	7267	一级
10	10#	SCB18-1600/10-NX1	10/0.4KV-1600KVA	空压机变压器	采矿中心配电室	干式	1394	10671	一级
11	11#	SCB18-500/10-NX1	10/0.4KV-500KVA	提升变压器	副井五楼	干式	626	4680	一级
12	12#	SC18-160/10-NX1	10/0.4KV-160KVA	辅助提升变压器	副井五楼	干式	303	1988	一级
13	13#	S22-M-1250/10	10/0.4KV-1250KVA	生活区变压器	生活区配电室旁	油浸	705	8155	一级
14	14#	KSG13-400/10	10/0.4KV-400KVA	1#排水变压器	井下1080配电室	矿用干式	755	3650	三级
15	15#	KSG13-400/10	10/0.4KV-400KVA	2#排水变压器	井下1080配电室	矿用干式	755	3650	三级
16	16#	KSG13-315/10	10/0.4KV-315KVA	破碎变压器	破碎配电室	矿用干式	675	3165	三级
17	17#	KSG11-315/10	10/0.4KV-315KVA	1#通风变压器	井下1260通风配电室	矿用干式	725	3370	三级
18	18#	KSG11-315/10	10/0.4KV-315KVA	2#通风变压器	井下1260通风配电室	矿用干式	725	3370	三级
19	19#	KSG13-500/10	10/0.4KV-500KVA	1#采区变压器	1#采区配电室	矿用干式	895	4395	三级
20	20#	KSG13-500/10	10/0.4KV-500KVA	2#采区变压器	2#采区配电室	矿用干式	895	4395	三级
21	21#	SCB18-1000/10-NX1	10/0.6KV-1000KVA	主井提升变压器	主井配电室	干式	1004	7401	一级
22	22#	S11-M-630/10	10/0.6KV-630KVA	主井暖风机变压器	充填站旁	油浸	975	5030	三级
23	23#	SZ11-8000/35		有载调压变压器	35kV变电站	油浸	5850	3655	三级
24	24#	S22-M-1000/10-NX1		油浸式变压器	生活区配电室	油浸	665	7415	三级
25	25#	S22-M-1000/10-NX1		油浸式变压器	生活区配电室	油浸	665	7415	三级





赣锋锂业 GanfengLithium 镶黄旗蒙金矿业有限公司设备管理台账 XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd.Equipment management account													配套设备			备注	水泵效率
序号	设备位号	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	使用部门	使用地点	设备状态	名称及编号	型号规格	数量2		
23	P1	2#单级离心泵	M1909G755	DPEG80-260A/2	扬程: 74m, 流量: 120m³/h, 转速: 2950r/min, 功率: 37KW, 效率: 76.3%, 必须气蚀余量: 4.2m	1	台	通用	2019年9月	设备部	锅炉房		电机、编号: 041279, 电控箱	YE2-200L2-2 37KW	1台		76.3
24	P1	1#轻型立式多级泵	2002041499	CDM10-19FSWPR	流量: 10m³/h, 扬程: 172m, 功率: 7.5KW, 转速: 2900r/min, 效率: 72%, 重量: 102kg	1	台	通用	2020年6月	设备部	锅炉房		电机、编号: 200611991V2JJ, 电控箱	YE3-132S2-2 7.5KW	1台		72
25	P1	2#轻型立式多级泵	2002041500	CDM10-19FSWPR	流量: 10m³/h, 扬程: 172m, 功率: 7.5KW, 转速: 2900r/min, 效率: 72%, 重量: 102kg	1	台	通用	2020年6月	设备部	锅炉房		电机、编号: 200611997V2JJ, 电控箱	YE3-132S2-2 7.5KW	1台		72
26	P1	3#轻型立式多级泵	1906024177	CDM5-8FSWPR	流量: 5m³/h, 扬程: 49m, 功率: 1.1KW, 转速: 2900r/min, 效率: 69%, 重量: 33kg	1	台	通用	2019年6月	设备部	锅炉房		电机、编号: 190600381V9KK, 电控箱	YE3-80M2-2 1.1KW	1台		69
27	P1	4#轻型立式多级泵	1906024178	CDM5-8FSWPR	流量: 5m³/h, 扬程: 49m, 功率: 1.1KW, 转速: 2900r/min, 效率: 69%, 重量: 33kg	1	台	通用	2019年6月	设备部	锅炉房		电机、编号: 190600383V9KK, 电控箱	YE3-80M2-2 1.1KW	1台		69
28	P1	1#离心泵	19091701	1RG125-125	流量: 160m³/h, 扬程: 20m, 功率: 15KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2019年9月	设备部	锅炉房		电机、编号: 19072588, 电控箱	YE2-160M2-2 15KW	1台		76.3
29	P1	2#离心泵	19091702	1RG125-125	流量: 160m³/h, 扬程: 20m, 功率: 15KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2019年9月	设备部	锅炉房		电机、编号: 19072589, 电控箱	YE2-160M2-2 15KW	1台		76.3
30	P1	3#离心泵	19091703	1RG125-125	流量: 160m³/h, 扬程: 20m, 功率: 15KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2019年9月	设备部	锅炉房		电机、编号: 19072586, 电控箱	YE2-160M2-2 15KW	1台		76.3
31	P1	管道离心泵	1212022	1SG50-180I	流量: 25m³/h, 扬程: 32m, 功率: 4KW, 转速: 2900r/min	1	台	通用	2014年12月	设备部	锅炉房		电机、编号: 1410078	Y2-112M-2 4KW	1台		74
32	P1	1#耐腐耐磨离心泵	1907262	80UHB-MH-50/30-KI	进口直径: 80mm, 出口直径: 60mm, 扬程: 30m, 流量: 50m³/h, 功率: 11kw, 转速: 1450r/min	1	台	通用	2019年7月	设备部	锅炉房		电机、编号: 0098, 电控箱	YE3-160M2-2 11KW	1台		77
33	P1	2#耐腐耐磨离心泵	1907263	80UHB-MH-50/30-KI	进口直径: 80mm, 出口直径: 60mm, 扬程: 30m, 流量: 50m³/h, 功率: 11kw, 转速: 1450r/min	1	台	通用	2019年7月	设备部	锅炉房		电机、编号: 0099, 电控箱	YE3-160M2-2 11KW	1台		77





赣锋锂业		镶黄旗蒙金矿业有限公司设备管理台账																	
GanfengLithium		XianghuangBanner Mengjin MiningCo.,Ltd.Equipment management account												配套设施			备注		
序号	设备位号	级别	设备名称	出厂编号	规格型号	技术参数	数量	单位	列1	出厂日期	供货商	使用部门	使用地点	设备状态	名称及编号	型号规格	数量2	效率	能效等级
1		一级	煤矿用防爆抽出式轴流通风机	02203036	FBCZN018/90	电压: 380/660, 功率: 90kw, 额定转速: 980r/min	1	台	通用	2022年3月	山西安运风机有限公司	设备部	1260、1200中段	在用	三相异步电动机	/	2台	82%	三级
2		一级	矿用节能通风机	230615	FKCDZN12/2*22	风量: 10.7-27.6m³/s, 功率: 2*22kw	1	台	通用	2023年7月	淄博风机厂有限公司	设备部		在用	电机	型号: Y200L2-6	1台	87%	二级
3	P1	三级	离心通引风机	19544-375	G6-41-R.5A	流量: 12000-18000m³/h, 全压: 3000-2500Pa, 功率: 18.5KW, 转速: 1450r/min	1	台	机械	2019年9月	包头市新爱科风机制造有限责任公司电机; 山东华力电机集团股份有限公司	设备部	锅炉房		电机、编号: 16183, 电控箱	IM2-180M-4 18.5KW	1台	83%	三级
4	P1	三级	离心通引风机	19327-235	GV10-11.5D	流量: 28136-36168m³/h, 全压: 5473-5017Pa, 功率: 90KW, 转速: 1450r/min	1	台	通风		包头市新爱科风机制造有限责任公司电机; 山东华力电机集团股份有限公司	设备部	锅炉房		电机、编号: 950544K, 电控箱	YE2-280M-2 90KW	1台	83%	三级
5		三级	塑烧板除尘设备	2023/7/22	HBTH-280	处理风量: 9300m³/h, 过滤面积 216m², 过滤风速: 0.7m/min, 塑烧板规格: 1485*472*50mm, 风机功率: 18.5kw	1	台	通用	2023年7月	河北同晖环保工程有限公司	选厂	井下破碎	在用	爬梯、护栏	/	1套	84%	三级
6		三级	矿用湿式除尘风机	2404039	KCS-550D	处理风量: 550m³/min, 额定工作压力: 1100Pa, 额定电压: 380/660V	1	台	通用	2024年4月	山东福通矿用设备有限公司	设备部						86%	三级
7	P1	二级	锅炉	52	10t/h	/	1	台	机械	2019年6月	内蒙古双菱锅炉制造有限责任公司	设备部	锅炉房		链条炉排减速机、编号: 111000204, 电机、编号: 1786, 电控操作台。	LJ110A, YD2-90S-6/4 0.65/0.85KW	1台	87.19%	一级
8			电锅炉	2019-C085	DG-70	热功率700kW, 2500*1500*1750, 供回水温度85/60摄氏度	1	台	机械	2019年9月	/	设备部	生活区锅炉房					97%	/
9	P2	三级	螺杆式空气压缩机	H21077902	10A	排气量: 1.1m³/min, 吸入压力: 0.1MPa, 排出压力: 0.8MPa, 转速: 2950.r/min, 电机功率: 7.5KW, 重量: 140kg	1	台	通用		东莞汉高精密机械有限公司	选厂	主厂房DE跨		储气罐、编号: 20009-297	压力容器类别: 1类, 设计压力: 0.8MPa, 设计温度: 150°, 容积: 600L, 制造许可级别: D1、D2, 使用年限: 10年, 主体材料: Q235B, 制造许可证编号: TS22441	1台	6.9KW/m³	二级
10	P4	三级	螺杆空气压缩机	BS3230222C	SA110A-10G-C	排气量: 17m³/min, 额定/最大排气压力: 1.05MPa, 重量: 2940kg, 外形尺寸: 2600*1600*1750mm	1	台	通用	2023年3月	包头市众鑫诚机电设备有限公司 储气罐; 西安宋楠浩达机械有限公司	选厂	压滤车间				1台	6.82KW/m³	二级
11		三级	矿用螺杆空压机		DLCF40/8-250	公称溶剂流量: 40m³/min, 额定排气压力: 0.8Mpa	6	台	通用		浙江红五环贸易有限公司	设备部	空压机房	在用	YE4-315L-1				二级

